

REIVINDICACIONES

1. Un equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) equipado con doble malacate que comprende chasis propulsado (1), un mástil (2) ensamblado sobre el chasis propulsado (1) y un malacate principal (7); en donde el mástil (2) comprende una sección superior (12) y una sección inferior (13); y en donde la sección superior (12) es telescópica.

1. El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) de la reivindicación 1 caracterizado porque la sección inferior (13) está conectada al chasis (1) por el soporte trasero (14).

2. El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) de la reivindicación 1 caracterizado porque comprende bomba tríplex de émbolo (3), tanque de almacenamiento (5) y malacate auxiliar (15), los cuales están dispuestos encima del chasis autopropulsado (1).

3. El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la conexión del mástil entre la sección inferior (13) y el soporte trasero (14) es por un par de tensores (16); en donde la parte superior del tensor (16) está conectado a la manga deslizante (17) y a la parte superior de la sección inferior del mástil (13); y, en donde el extremo superior de cada tensor tiene un agujero donde el pasador (18) se asegura, el cual es controlado por el cilindro neumático (19).

4. El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque comprende un gato izquierdo (20) y un gato derecho (21), los cuales están dispuestos en la sección trasera de la unidad y escalonan en dirección longitudinal, con una expansión de dos secciones.

5. El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque comprende dos cables tensores (23) que están conectados con el soporte delantero (24) abajo de la corona (22).