

REIVINDICACIONES

1. Una máquina para la fabricación de barras de granola (1), caracterizada porque comprende:

- 5 • un sistema de transmisión de potencia de la máquina que consta de motorreductores (2) y actuadores neumáticos (3) en cada uno de los puntos de consumo final de la potencia;
- una tolva (4) que tiene un sistema de transmisión del mezclador mejorado el cual se conecta al motor reductor de la tolva (22) mediante una
10 eje principal acoplado a una transmisión de engranajes (5) que comprende también una transmisión de cadena (55); y
- troqueles (6) en el disco de moldeo (7), impulsados por actuadores neumáticos (3).

15 2. Una máquina de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el sistema de transmisión de potencia comprende un servo-reductor (21) en el disco/molde rotativo (7), un motor-reductor (23) en la banda transportadora, dos actuadores neumáticos en los troqueles (3) y un motor-reductor en la transmisión de la tolva (22).

20

3. Una máquina de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el sistema de transmisión de la tolva comprende un engranaje (51) para el mezclador, un piñón para el mezclador (52), Sprocket del mezclador de eje (11), un sprocket del mezclador de eje (12), un sprocket tensor de eje (10), una cadena del
25 mezclador (56), un rodamiento tensor para la cadena (53), rodamientos para el mezclador, pasadores de candado y un acople rígido (15) para el motor del mezclador.

4. Una máquina de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque los troqueles (6) del disco de moldeo (7) se conectan directamente a los actuadores neumáticos (3) del sistema de transmisión de potencia.
- 5 5. Método de operación de una máquina para la fabricación de barras de granola de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque comprende los pasos de:
 - Ingresar los parámetros;
 - Verificar las condiciones de arranque; y
 - 10 - Iniciar la formadora.
6. Método de operación de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque el paso de ingresar los parámetros comprende las etapas de:
 - Ingresar la temperatura de la tolva;
 - 15 - Ingresar el tiempo de calentamiento; e
 - Ingresar la velocidad del mezclador y la banda.
7. Método de operación de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque el paso de Verificar las condiciones de arranque comprende las etapas de:
 - 20 - Verificar el voltaje de control de encendido;
 - Verificar al paro de emergencia; y
 - Verificar las condiciones de Servo y Mesa formadora.