

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO
(Primer Examen de Fondo)

1. Un método para curvar vidrio delgado, que comprende los siguientes pasos:
 - a) proporcionar un molde hembra de superficie completa (22) y un molde macho de anillo (8);
 - b) apilar una o más láminas de vidrio delgado (6) en el molde hembra de superficie completa (22);
 - c) aplicar el molde macho de anillo (8) a dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) del paso b), estando dicho molde en contacto con el área de la periferia de dicha una o más láminas de vidrio delgado (6); y
 - d) calentar dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) hasta su punto de transición vítrea, de modo que dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) ceda por fuerza de gravedad, adoptando la forma del molde hembra de superficie completa (22).
2. El método de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde el espesor de dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) es de menos de 1,8 mm.
3. El método de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde en el paso c) se aplica una fuerza de sujeción a dicha una o más láminas de vidrio delgado (6).
4. El método de la reivindicación 1, donde el paso a) comprende los siguientes sub pasos:
 - proporcionar una lámina plana de vidrio (20) con mayor punto de transición vítrea y grosor que dicha una o más láminas de vidrio delgado (6);
 - colocar la lámina plana de vidrio (20) sobre un anillo hembra de un molde de curvado (4);
 - calentar la lámina plana de vidrio (20) hasta su punto de transición vítrea para tomar la forma del anillo hembra del molde de curvado (4); y
 - dejar enfriar la lámina plana de vidrio (20) reformada, de modo que se obtiene el molde hembra de superficie completa (22).

5. El método de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde entre el paso c) y d) hay un paso que consiste en aplicar presión neumática en una cámara macho superior (34) formada al encerrar la parte superior del molde macho de anillo (8), dicha cámara permite a dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) ajustarse al molde hembra de superficie completa (22).
6. El método de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde entre el paso c) y d) hay un paso que consiste en aplicar vacío a una cámara hembra de superficie completa (36) al molde hembra de superficie completa (22) formada al encerrar la parte superior del anillo hembra del molde de curvado (4) dicha cámara permite la evacuación del aire entre el molde hembra de superficie completa (22) y la una o más láminas de vidrio delgado (6).
7. El método de la Reivindicación 1, en donde en la etapa c) además se agrega peso al molde macho de anillo (8).
8. El método de la Reivindicación 6, en donde el vacío en la cámara hembra de superficie completa (36) opera en conjunto con aplicar presión neumática en una cámara macho superior (34) formada al encerrar la parte superior del molde macho de anillo (8), dichas cámaras permiten a dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) ajustarse al molde hembra de superficie completa (22).
9. Un aparato para curvar vidrio delgado, que comprende:
 - un anillo hembra del molde de curvado (4) que recibe un vidrio curvado para formar un molde hembra de superficie completa (22);
 - un molde macho de anillo (8) colocado en una o más láminas de vidrio delgado (6), dichas una o más láminas de vidrio delgado (6) están colocadas sobre el molde hembra de superficie completa (22).
10. El aparato de la Reivindicación 9, en donde el molde macho de anillo (8) tiene abrazaderas que aseguran que dicha una o más láminas de vidrio delgado (6) tome la forma del molde hembra de superficie completa (22).
11. El aparato de la Reivindicación 9, en donde la parte superior del molde macho de anillo (8) es cerrada y forma una cámara macho superior (34).

12. El aparato de la Reivindicación 11, en donde la cámara macho superior (34) tiene una entrada de aire de la cámara superior (32).
13. El aparato de la Reivindicación 11, en donde la cámara macho superior (34) se presuriza con aire caliente con un soplador de baja presión.
14. El aparato de la Reivindicación 9, en donde la parte superior del anillo hembra del molde de curvado (4) es cerrada y forma una cámara hembra de superficie completa (36).
15. El aparato de la Reivindicación 14, en donde el molde macho de anillo (8) tiene agujeros de vacío (30) en la cámara hembra de superficie completa (36).
16. El aparato de la Reivindicación 10, en donde la parte superior del molde macho de anillo (8) es cerrada y forma una cámara macho superior (34) y la parte superior del anillo hembra del molde de curvado (4) es cerrada y forma una cámara hembra de superficie completa (36).
