

REIVINDICACIONES

1. Módulo captador, para extracción de gases y residuos gaseosos a temperatura variable (1) que comprende: un dispositivo generador de flujo constante (2) un canal central de extracción (3), una cámara central (4), una cámara deflectora (5) y unas sub cámaras (6), correspondientes con un número igual de boquillas de captación (7) y una boquilla central (8) activada por la cámara deflectora (5).
2. El módulo captador según la reivindicación 1, caracterizado por un canal central de extracción (3) que define la parte superior del módulo captador (1) como un conector que transfiere el impulso desde el dispositivo generador de flujo constante (2), al interior del módulo captador (1).
3. El módulo captador según la reivindicación 1, caracterizado por una cámara central (4) definida a partir del borde interior del canal central de extracción (3).
4. El módulo captador según la reivindicación 1, caracterizado por una cámara deflectora (5) definida a partir del canal central de extracción (3) y la cámara central (4).
5. El módulo captador según la reivindicación 1, caracterizado por un número de sub cámaras (6) definidas a partir de la cámara central (4).
6. El módulo captador según la reivindicación 1, caracterizado por un número de boquillas de captación (7) equivalente a la cantidad de sub cámaras (6) y una más correspondiente a la cámara deflectora.
7. El módulo captador según la reivindicación 1 y 6, caracterizado por un número de boquillas de captación (7) localizadas en el extremo opuesto del canal central de extracción (3).
8. El módulo captador según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizado porque las boquillas de captación (7) se encuentran distribuidas y alineadas en un módulo simple con forma de arco.
9. El módulo captador según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizado porque las boquillas de captación (7) se encuentran distribuidas y dispuestas en un módulo compuesto, definible en diferentes geometrías.