

SERVILLETA PARA ENVOLVER CUBERTERÍA

CAMPO DE LA INVENCIÓN

La presente descripción se refiere a servilletas para mesa y, en particular, a servilletas
5 desechables que pueden utilizarse para envolver un servicio de cubertería tal como puede proporcionarse para un cubierto de colocación individual en un restaurante u otra instalación de servicio de banquete. La descripción se refiere también al uso de tal servilleta para la envoltura de cubertería y a un método para la proporción de cubiertos de colocación individual.

ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

10 Las servilletas se utilizan en servicios de banquete y en el hogar en una variedad de formas diferentes. Generalmente, las servilletas de tela se utilizan para restaurantes de comida gourmet, mientras que las servilletas desechables tienden a ser más convencionales en establecimientos de mayor volumen. Entre las servilletas desechables puede haber también considerables variaciones, que varían desde servilletas de material no tejido, similar a la tela, de gama alta hasta servilletas que se
15 entregan a partir de un dispensador o rollo a granel.

Un uso particular de la servilleta es envolver la cubertería como un cubierto de colocación individual. Tales envolturas pueden prepararse por adelantado, conteniendo, por ejemplo, un cuchillo y tenedor o un cuchillo, tenedor y cuchara. El mesero o personal del restaurante puede entonces proporcionar fácilmente el número requerido de envolturas en una mesa. De manera alternativa, los
20 comensales, por ejemplo, en una instalación de buffet, pueden tomar su propia envoltura de una pila o bandeja.

La preparación de tales envolturas es un ejercicio tardado que involucra las etapas de:

- tomar una servilleta de una pila;
- tomar un juego de cubertería y colocarlo en la servilleta;
- 25 - envolver o enrollar la servilleta alrededor de la cubertería; y
- asegurar la envoltura con un sujetador, banda o pegatina.

La etapa final de asegurar la conexión requiere de un elemento adicional, tal como las bandas de servilletas auto-adhesivas, disponibles en Royal Paper Products, Inc. Tal elemento adicional incrementa el costo de la envoltura y se añade al tiempo de producción. Adicionalmente, durante su uso, conduce a
30 un artículo adicional de desperdicio que puede presentarse en la mesa durante la comida y es algunas veces antiestético.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

De acuerdo con la invención, se proporciona una servilleta que tiene un lado superior, un lado inferior y cuatro esquinas, proporcionándose la servilleta con una porción adherente y una porción de
35 liberación que pueden adherirse en conjunto, de manera desprendible. La porción adherente se localiza en el lado superior y la porción de liberación se localiza en el lado inferior, en posiciones correspondientes de tal manera que la servilleta puede apilarse, con servilletas similares, con la porción de liberación en el lado inferior de una primera servilleta, alineada y embragada con la porción adherente de una segunda servilleta que se localiza por debajo de la primera servilleta. La servilleta comprende

además una ubicación de embrague en su lado inferior, de tal manera que la servilleta puede envolverse alrededor de un objeto y asegurarse mediante embrague de la porción adherente con la ubicación de embrague.

Como resultado de la configuración definida, las servilletas pueden proporcionarse fácilmente en una pila y utilizarse por uno para envolver un servicio de cubertería. Antes de la envoltura, la porción adherente retiene la servilleta en la pila y al terminar la operación de envoltura, la porción adherente asegura la envoltura y evita que se abra la servilleta.

Un lugar adecuado para la porción adherente es en una esquina de la servilleta. Se entenderá que esto se refiere a la servilleta en el estado en el cual deba apilarse. Ya que las servilletas generalmente se encontrarán dobladas, esto no significa que la porción adherente se ubique necesariamente en una esquina de la servilleta sin doblar. De hecho, en modalidades particulares, la porción adherente se localizará en un lugar diferente de la esquina de la servilleta sin doblar. En lo sucesivo, con objeto de evitar ambigüedad, la referencia a la servilleta es a la servilleta tal cual se apila o presenta antes de envolver un artículo de cubertería. En modalidades particulares, la servilleta tiene cuatro esquinas. Para una servilleta en su estado desdoblado, se da referencia a una lámina que tiene puntos.

Si la porción adherente se encuentra en una esquina de la servilleta, entonces, en modalidades particulares, la porción de liberación se encuentra también en una esquina de la servilleta. En modalidades particulares, la porción de liberación se localizará directamente debajo de la porción adherente. Sin embargo, la porción de liberación puede ubicarse debajo de una esquina diferente. Por ejemplo, si la porción adherente se proporciona en una primera esquina, entonces la porción de liberación puede ubicarse debajo de la esquina diagonalmente opuesta. En ese caso, las servilletas se apilan de manera alternativa. En modalidades alternativas, la porción de liberación se encuentra en una esquina adyacente a la porción adherente, en cuyo caso, las servilletas girarán a través de la pila. Esta rotación puede ser en sentido de las manecillas del reloj o en sentido contrario a ellas. También, la rotación puede saltar la esquina inmediatamente adyacente o seguir un patrón diferente.

La ubicación de embrague se localiza, en ciertas modalidades, cerca de un centro de la servilleta, aunque esto dependerá al menos parcialmente del modo de envoltura y el tamaño del artículo por envolverse. Se entenderá que la ubicación de embrague puede definirse por una textura o revestimiento en particular sobre la servilleta, facilitando el embrague o liberación de la porción adherente. En su forma más simple, también puede ser un área de la superficie inferior de la servilleta, diseñada para recibir la porción adherente. La ubicación de embrague también puede decorarse o embellecerse de otro modo, por ejemplo, a fin de evitar que se perciba por el usuario cualquier daño a la servilleta al abrir la envoltura.

La servilleta puede ser una sola lámina que tiene una extensión máxima definida por las cuatro esquinas. Sin embargo, más usualmente, la servilleta incluirá una lámina que se ha doblado al menos una vez. En una modalidad, la servilleta incluye una lámina que tiene una superficie interna y una superficie externa que se ha doblado al menos una vez con la superficie interna hacia dentro. El por lo menos un doblez puede partir por la mitad la lámina o desplazarse de la línea central. En este caso, se entenderá que tanto la porción adherente como también la porción de liberación se ubicarán en la

superficie externa. En este contexto, se resalta que ciertas servilletas y lo similar han sido provistas, en el pasado, con medios de sujeción para adherirse a una prenda del usuario. Sin embargo, en este caso, la sujeción se proporciona en la superficie interna de la lámina que forma la servilleta. Por supuesto, esto es particularmente importante cuando existe una diferencia claramente definida, por ejemplo, en calidad, patrón o textura entre la superficie interna y la superficie externa.

En muchas modalidades, la lámina se dobla dos veces para formar la servilleta con la superficie externa expuesta y los cuatro puntos de la lámina alineados en una primera esquina de la servilleta. Una gran clase de servilletas de papel desechables son de este tipo y de las servilletas que se utilizan para la elaboración de servicios de cubertería, siendo por mucho lo más común, ya que proporciona una envoltura que es de tamaño adecuado para abarcar el servicio y puede abrirse aún hasta cuatro veces el área durante la cena. En modalidades adicionales, el primer y/o el segundo doblez pueden desplazarse de una línea que divide en dos la lámina. En una modalidad particular, el primer doblez se desplaza de tal manera que dos de los puntos, en particular los dos puntos externos, se alinean en una primera esquina y los otros dos puntos se alinean en una ubicación interior de la primera esquina.

Para una servilleta doblada dos veces, existen dos esquinas que se prefieren para la proporción de la porción adherente, ya que conducen a una envoltura que es menos probable que se abra. Estas son las dos esquinas que yacen en el segundo doblez de la servilleta doblada dos veces y pueden ser referidas como las esquinas “cerradas”. En una primera modalidad, la porción adherente puede proporcionarse adyacente a una segunda esquina de la servilleta, diagonalmente opuesta a la primera esquina. Esta es la esquina más cercana al centro de la lámina. En este caso, la ubicación de embrague puede proporcionarse entre la primera esquina y un centro de la servilleta. Una alternativa a esta instalación es que la porción adherente se ubique o sea adyacente a una tercera esquina de la servilleta, proporcionándose la ubicación de embrague entre una cuarta esquina y un centro de la servilleta. En este caso, las esquinas, tercera y cuarta, son las esquinas adyacentes a la primera esquina, siendo la tercera esquina la esquina “cerrada”.

Todo lo anterior supone que la servilleta se envuelva alrededor del servicio de cubertería, a lo largo de una diagonal de la servilleta. No obstante, se entiende que pueden aplicarse otros métodos de envoltura, por ejemplo, paralelo a un lado de la servilleta. En ese caso, la porción adherente puede localizarse en una ubicación diferente y la porción de liberación y la ubicación de embrague se colocarán de acuerdo con lo anterior.

En modalidades aún adicionales, la lámina puede tener tres o cuatro dobleces, con cada doblez dividiendo en dos la lámina o desplazándose de una línea de bisección. La servilleta de tres dobleces puede incluir dos dobleces paralelos y un tercer doblez perpendicular, siendo los primeros dos dobleces en forma de C o Z. De manera alternativa, el primer doblez puede ser el doblez perpendicular y los dos segundos dobleces pueden ser dobleces paralelos en un patrón de doblez en C o Z. Además, la servilleta de tres dobleces puede doblarse en una manera similar a la servilleta de dos dobleces, seguido por una bisección adicional o doblez de desplazamiento.

La lámina que forma la servilleta puede elaborarse en cualquier material adecuado y la persona experta seleccionará el material de acuerdo con la calidad y el uso que se requiere pretender para la

servilleta. En particular, la lámina puede elaborarse de uno o varios estratos o pliegues de material fibroso, por ejemplo, material absorbente a base de celulosa, tal como papel tisú o fabricado por vía aérea, incluyendo crepé seco, crepé húmedo y papel tisú estructurado. También es posible utilizar materiales fibrosos que consisten por completo o parcialmente en fibras sintéticas de múltiples componentes o de componente individual y/o fibras de celulosa regenerada, tales como fibras que incluyen poliamida, polipropileno, polietileno, poliéster, viscosa, etc. Las servilletas de múltiples pliegues pueden laminarse en una manera convencional mediante co-estampado en relieve de los pliegues del componente o mediante adhesión. En una modalidad, la lámina es papel tisú de múltiples pliegues, que tiene un peso por pliegue de entre 14 g/m² y 30 g/m², preferentemente de entre 15 g/m² y 24 g/m² o incluso de entre 16 g/m² y 18 g/m². En otra modalidad, la servilleta se forma mediante doblez de una lámina de material no tejido, fabricado por vía aérea, de pliegue individual, que tiene un peso de entre 25 g/m² y 80 g/m², preferentemente de entre 30 g/m² y 70 g/m² o incluso de entre 40 g/m² y 60 g/m². En una modalidad adicional, la lámina es papel tisú de pliegue individual, que tiene un peso de entre 14 g/m² y 40 g/m², preferentemente de entre 16 g/m² y 30 g/m² o incluso de entre 18 g/m² y 22 g/m².

La servilleta puede ser de cualquier tamaño adecuado, de acuerdo con el uso deseado. En relación al tamaño sin doblar de la lámina, la lámina puede tener dimensiones máximas de entre 20 cm y 60 cm, incluyendo tamaño de cóctel (20 cm x 20 cm), tamaño de refrigerio (30 cm x 30 cm), tamaño estándar (40 cm x 40 cm), tamaño de lujo (50 cm x 50 cm) o cualquier otro tamaño intermedio requerido. En general, la lámina puede ser cuadrada. En este contexto, lo cuadrado pretende cubrir formas que el usuario percibiría como cuadradas aunque los lados adyacentes puedan no ser iguales. En ciertas circunstancias, la lámina puede ser no cuadrada aunque la servilleta se doble en un cuadrado o viceversa.

Se entiende también que la superficie externa de la lámina a partir de la cual se forma la servilleta puede tener un patrón, por ejemplo, impreso o estampado en relieve, para distinguirla de la superficie interna. En este contexto, podemos hacer referencia al hecho de que la superficie externa es la superficie de calidad que pretende ser visible, por ejemplo, cuando la servilleta se presenta y cuando se coloca en el regazo de un usuario. El estampado en relieve puede tomar lugar sobre la superficie externa, la cual es algunas veces referida como el lado hembra. La porción adherente puede proporcionarse sobre esta superficie externa ya que puede ser tanto la porción de liberación como también la ubicación de embrague. Por esta razón, puede ser importante asegurar que estas porciones sean de aceptable apariencia visual tanto antes de su uso, cuando se envuelven y durante su uso.

La porción adherente puede diseñarse para retener la porción de embrague durante al menos 24 horas, mientras que sea al mismo tiempo posible separar las dos porciones sin destruir una o ambas de ellas. Por ejemplo, puede ser un adhesivo fundido en caliente, sensible a la presión, o un adhesivo acrílico en base a agua. En ciertas modalidades, la porción adherente puede ser transparente o puede ser decorativa en sí. Puede ser circular, cuadrada, triangular o de cualquier tamaño adecuado para su función. Puede ser un logotipo o una impresión de motivo. Puede aplicarse lo mismo a la porción de liberación, la cual puede ser del mismo tamaño o mayor que la porción adherente. Generalmente, la ubicación de embrague será significativamente mayor, ya que debe permitir variaciones en la envoltura.

Tampoco se excluye que se extienda la ubicación de embrague e incluya la porción de liberación. La aplicación de la porción adherente puede tomar lugar mediante cualquier medio adecuado, de acuerdo con el material de la servilleta y el tipo de porción adherente. Esto puede incluir huecogrado, rocío, laminado o procesos de revestimiento por cuotas o mediante impresión, en cualquier etapa de la elaboración de la servilleta. La forma de la porción adherente puede depender del proceso usado para su aplicación. En muchas modalidades, la porción adherente se aplicará en una etapa posterior en el procedimiento, por ejemplo, inmediatamente antes, durante o después del doblado. La porción de liberación y/o ubicación de embrague pueden proporcionarse de manera similar. Los ejemplos de materiales para la porción de liberación incluyen rocíos de silicona, equipos de silicio y barnices.

En una modalidad aún adicional, la porción adherente y la porción de liberación pueden proporcionarse en elementos separados, tales como pegatinas o porciones de cinta que se aplican a la servilleta durante la producción. La porción adherente puede ser una cinta adhesiva de doble lado con un primer lado adhesivo y un segundo lado pegajoso. La porción de liberación puede ser adhesivo de un solo lado, teniendo el segundo lado una porción repelente que se libera fácilmente del adhesivo pegajoso. Ambas porciones pueden proporcionarse en un solo elemento de cinta.

La porción de embrague puede adaptarse para incrementar las propiedades de resistencia de la superficie de la servilleta y/o entre estratos, a través de, por ejemplo, revestimiento, estampado en relieve o laminación. La porción de embrague también puede diseñarse para facilitar la adhesión y liberación entre la porción adherente y la porción de embrague, a través de, por ejemplo, estampado en relieve, revestimiento o impresión. En una modalidad, la ubicación de embrague puede incluir una superficie protectora que facilita la liberación de la porción adherente sin dañar a la servilleta. La superficie protectora puede ser una región en la cual se proporciona un acabado lustroso o brillante al material de la servilleta. Se entenderá que tal superficie puede ser menos absorbente que otras regiones de la servilleta y por esta razón puede no ser deseable que la ubicación de embrague se extienda sobre un área grande de la servilleta. De manera alternativa, la superficie protectora puede no afectar la comodidad y adsorción del material de la servilleta y, en cuyo caso, puede extenderse sobre una mayor porción de la servilleta y puede incluso ser co-extensiva a la superficie externa de la lámina que forma la servilleta.

En otra modalidad, la servilleta puede hacer uso de adhesivos o materiales que se embragan entre sí pero no hacia otras superficies. Los ejemplos de tales materiales pueden incluir los muy conocidos sujetadores de gancho y bucle, tales como Velcro TM, aunque existen alternativas en base a adhesivos pegajosos que solo se adhieren entre sí. Algunas veces, tales adhesivos son referidos como adhesivo de envoltura y pueden basarse en adhesivo epoxi de dos componentes, que solo se adhieren en caso de contacto mutuo, u otros tipos de conexiones macho-hembra que se adhieren entre sí pero no a su ambiente. En este caso, la porción adherente y la ubicación de embrague y/o la porción de liberación se proporcionan con superficies complementarias que se adhieren de manera desprendible entre sí pero no se adhieren al material de la servilleta.

La invención se refiere también a una pila de servilletas, según se define con anterioridad o en lo sucesivo, apilada en conjunto con las porciones de liberación en los lados inferiores de las servilletas

alineadas y embragadas de manera desprendible con la porción adherente de una servilleta adyacente en la pila. Ventajosamente, debido a la relación entre la porción de liberación y la porción adherente, no existe requisito de un papel de cubierta que se retire de la porción adherente antes de su uso y la pila puede consistir solo de servilletas. Por supuesto, no se excluye que pueda haber un papel de cubierta de la porción adherente superior, antes de utilizarse, y otra envoltura o material de empaque para la pila.

La descripción se refiere además a una envoltura de cubertería que incluye uno o más artículos de cubertería, envueltos en una servilleta, asegurándose la envoltura mediante embrague de una porción adherente sobre la servilleta con una ubicación de embrague en otra posición en la servilleta. De este modo, una envoltura de cubertería puede lograrse sin el uso de elemento adicional alguno, tal como un anillo, sujetador o pegatina, para mantener junta la envoltura.

Además, se describe un método para envolver cubertería a fin de formar una envoltura de cubertería, incluyendo el método:

- proporcionar una servilleta que tiene una porción adherente;
- colocar uno o más artículos de cubertería en la servilleta;
- envolver la cubertería en la servilleta; y
- embragar la porción adherente con una ubicación de embrague en la servilleta para

asegurar la envoltura.

La servilleta puede ser una servilleta según se describe con anterioridad o en lo sucesivo.

En una manera particularmente conveniente para la formación de la envoltura, la servilleta se proporciona en una pila con el lado superior de la servilleta de arriba expuesto, y los artículos de cubertería se colocan en el lado superior de la servilleta de arriba.

Se describe también una servilleta que tiene un lado superior, un lado inferior y cuatro esquinas, incluyendo la servilleta una lámina doblada dos veces y proporcionándose con una porción adherente en el lado superior, adyacente a una de las esquinas y una porción de liberación en el lado inferior en una posición correspondiente a la porción adherente, de tal manera que una pluralidad de servilletas puede apilarse en conjunto con la porción repelente de una primera servilleta que se embraga de manera desprendible con la porción adherente de una segunda servilleta ubicada por debajo de la primera servilleta.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

Las características y ventajas de la invención se apreciarán después de hacer referencia a las siguientes figuras de un número de modalidades ejemplares, en las cuales:

La Figura 1 muestra una vista esquemática de una servilleta, de acuerdo con una primera modalidad;

La Figura 2 muestra una vista esquemática de la servilleta de acuerdo con la Figura 1, formada en una envoltura de cubertería;

La Figura 3 muestra una vista esquemática de una pila de servilletas de acuerdo con la Figura 1;

La Figura 4 muestra una vista esquemática de la pila de la Figura 3, con la servilleta de arriba parcialmente doblada hacia atrás;

La Figura 5 es una vista en planta de una servilleta sin doblar;

La Figura 6 es una vista en planta de la servilleta sin doblar de la Figura 5, con la porción adherente en una ubicación diferente;

La Figura 7 es una vista en planta de una servilleta sin doblar; y

La Figura 8 es una vista en panta de una servilleta sin doblar, alternativa, adicional.

5

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN

La Figura 1 muestra una vista esquemática de una servilleta 1 de acuerdo con una primera modalidad, junto con un servicio de cubertería S. La servilleta 1 tiene un lado superior 2 que es visible en la Figura 1 y cuatro esquinas 4 A-D. El lado inferior 3 de la servilleta 1 no es visible en esta vista.

La servilleta 1 es una lámina de papel tisú de 3 pliegues, convencional 6 que tiene un peso de 45 g/m² y dimensiones máximas de 39 cm x 39 cm de tamaño sin doblar. Como se muestra en la Figura 1, la servilleta se encuentra en un estado de dos dobleces, que tiene dimensiones de 19.5 x 19.5 cm. Se entenderá que otras dimensiones y construcciones pueden ser igualmente aplicables. Los puntos 8 A-D de la lámina de papel tisú se juntan en la primera esquina 4A. En la segunda esquina 4B diagonalmente opuesta, se proporciona una porción adherente 10. La porción adherente 10 es una región triangular de 2 cm² que se ha revestido con un adhesivo fundido en caliente, sensible a la presión, tal como adhesivo Lunatack® PHC 2198.

La Figura 2 muestra la servilleta 1 de la Figura 1, enrollada alrededor del servicio de cubertería S para formar una envoltura 20. En esta vista, el lado inferior 3 de la servilleta 1 es visible, mientras que el lado superior 2 de la servilleta 1 se gira hacia dentro, en dirección al servicio de cubertería S. La servilleta 1 se ha enrollado, comenzando desde la primera esquina 4A y la segunda esquina 4B es la más lejana. En este estado, la porción adherente 10 se embraga sobre una ubicación de embrague 16 en el lado inferior 3 de la servilleta 1 y se embraga con la misma mediante la acción de la porción adherente 10. El embrague entre la porción adherente 10 y la ubicación de embrague 16 debe ser suficiente para asegurar la envoltura 20 contra la desenvoltura espontánea, incluso después del manejo de envolturas 20 durante la colocación de las mesas o lo similar. En modalidades particulares, debe ser también suficiente el permanecer embragada durante un periodo de al menos 24 horas. Por otro lado, no debe adherirse tanto a la envoltura 20 al grado de no poder abrirse sin dañar la servilleta 1 en una medida que sea inaceptable para un usuario.

En la Figura 2 también es visible una porción de liberación 12 ubicada en el lado inferior 3, en la segunda esquina 4B, de tal manera que corresponde directamente a la posición de la porción adherente 10. La porción de liberación 12 está provista con un revestimiento de un rocío de silicona de grado alimenticio, la función del cual se describirá con mayor detalle a continuación.

La Figura 3 muestra una pila 30 de servilletas 1, de acuerdo con la Figura 1. Todas las servilletas 1 en la pila se ubican con su lado superior 2 hacia arriba y la porción adherente 10 de la servilleta de arriba 1 es visible.

La Figura 4 muestra la pila de la Figura 3, con la servilleta de arriba 1 parcialmente girada hacia atrás para revelar su lado inferior 3 y el lado superior 2 de la servilleta 1 abajo. También es visible la porción de liberación 12 en el lado inferior 3 de la servilleta de arriba 1. Se entenderá que el embrague entre la porción adherente 10 y la porción de liberación 12 permite que se mantenga una pila estable 30

de servilletas 1 y también asegura que sea posible la liberación adecuada de la servilleta de arriba 1, sin dañar el material de la servilleta 1. En este sentido, la operación puede considerarse similar a las muy conocidas notas adhesivas, aunque con la particularidad de que, en el caso de la pila 30, la porción adherente 10 se proporciona en el lado superior.

En uso, un usuario puede formar de manera rápida y eficiente envolturas de cubertería 20 directamente a partir de la pila 30, mediante colocación del servicio de cubertería S sobre la pila 30 y envolviendo o enrollando la servilleta de arriba 1 desde la primera esquina 4a hacia la segunda esquina 4B hasta el punto en el cual la ubicación de embrague 16 embraga la porción adherente 10. En este punto, el continuo enrollado de la envoltura 20, la liberará de la pila 30, la cual se encuentra lista para recibir el siguiente servicio de cubertería S.

La Figura 5 es una vista en planta de la servilleta 1 de la Figura 1 después de desdoblar la lámina de papel tisú 6 a fin de revelar su superficie externa 32 y sus cuatro puntos 8A-D. La lámina 6 se dobla dos veces, a través del doblez X y posteriormente a través del doblez Y para formar la servilleta 1. El lado superior 2 de la servilleta 1 se encuentra en el lado izquierdo del doblez Y, mientras que el lado inferior 3 de la servilleta 1 es la porción en el lado derecho del doblez Y. En esta modalidad, la porción adherente 10 y la porción de liberación 12 se localizan adyacentes entre sí en cualquier lado del doblez Y y cerca del centro de la lámina de papel tisú 6. La ubicación de embrague 16 se localiza al centro del lado superior 2 y, como puede observarse en esta vista, es considerablemente mayor que ya sea la porción adherente 10 o la porción de liberación 12. La razón de esto es que la envoltura 20 puede variar considerablemente en tamaño, dependiendo del servicio de cubertería S y también puede ser variable la posición en la cual la porción adherente 10 se embraga con el lado inferior 3 de la servilleta 1.

La Figura 6 es una vista en planta de una lámina de papel tisú 6 que es idéntica de otro modo a la lámina de papel tisú de la Figura 5, a excepción de la ubicación de la porción adherente 10 y la porción de liberación 12. En este caso, se localizan en lados opuestos del doblez Y, adyacentes a un borde de la lámina de papel tisú 6. Una vez que la lámina de papel tisú 6 se dobla dos veces para formar la servilleta 1, la porción adherente 10 y la porción de liberación 12 se encontrarán en lados opuestos de la tercera esquina 4C. Esto tiene la ventaja de que la porción adherente 10 y la porción de liberación 12 se mantienen alejadas de la región central de la lámina de papel tisú 6, donde podrían ser más visibles durante el uso de la servilleta.

La Figura 7 es una vista en planta de una servilleta sin doblar 101 de acuerdo con una modalidad alternativa. Los números iguales precedidos por 100 se utilizan para designar elementos similares. En esta modalidad, la lámina de papel tisú 106 es provista con un elemento de cinta 107, que porta la porción adherente 110 y la porción de liberación 112. En esta modalidad, tanto la porción adherente 110 como la porción de liberación 112 se proporcionan en el mismo elemento de cinta 107. Sin embargo, se entenderá que podrían proporcionarse también en elementos de cinta por separado y podrían separarse entre sí. El elemento de cinta 107 se adhiere de manera permanente a la lámina de papel tisú en la tercera esquina 104C, correspondiente a la alternativa mostrada en la Figura 6, y se alinea de tal manera que la porción adherente 110 se sujete a la ubicación de embrague 116. Se entenderá que el elemento de cinta 107 podría haberse localizado en la segunda esquina, como en la modalidad de la Figura 5. En

todo otro aspecto, esta modalidad opera en una manera similar a la modalidad previa.

La Figura 8 es una vista en planta de una servilleta sin doblar 201, de acuerdo con una modalidad aún adicional. Los números iguales precedidos por 200 se utilizan para designar elementos similares a aquellos de la primera modalidad. En esta modalidad, la porción adherente 210 se aleja de la tercera esquina 204C en una dirección diagonal hacia el centro C de la servilleta 201. En esta modalidad, la porción de liberación 212 se localiza a una distancia correspondiente de la que se convertirá en la cuarta esquina 204D, una vez que se doble la servilleta 201, en la dirección del centro C" del lado inferior 203 de la servilleta. Esta posición de la porción de liberación 212 asegura que pueda actuar también como la ubicación de embrague si la distancia entre la porción adherente 210 y la porción de liberación 212 corresponde a la circunferencia de envoltura del artículo de cubertería. En el caso de la modalidad de la Figura 8, las servilletas 201 se apilarán de manera alternada con la tercera esquina 204C en sobreposición a la cuarta esquina 204D de la servilleta de abajo y viceversa. De este modo, la porción de liberación 212 se colocará en sobreposición a la porción de adhesivo 210 de la servilleta de abajo.

Por lo tanto, la invención se ha descrito en relación a las modalidades discutidas con anterioridad. Se reconocerá que estas modalidades son susceptibles a diversas modificaciones y formas alternativas muy conocidas por aquellos expertos en la materia. En particular, la colocación de porciones adherentes y porciones de liberación puede ser distinta de los diseños ilustrados de manera esquemática, tanto en posición como en forma.

También pueden hacerse muchas modificaciones además de aquellas antes descritas a las estructuras y técnicas aquí descritas, sin apartarse del espíritu y alcance de la invención. De acuerdo con lo anterior, aunque se han descrito modalidades específicas, estas son solo ejemplos y no limitan el alcance de la invención.