

REIVINDICACIONES

Lo que se reivindica es:

1. Una botella de vertimiento controlado que comprende un cuerpo hueco de la botella; una pared proximal, una pared distal, una pared base, y una pared superior; un cuello que se extiende verticalmente desde el cuerpo hueco de la botella, dicho cuerpo que se origina en una base del cuello unida a dicho cuerpo hueco de la botella y que termina en un cuello superior; un canal de flujo de líquido alojado dentro de dicho cuello que conecta el interior de dicho cuerpo hueco de la botella a un orificio de flujo de líquido dentro de dicho cuello; un tubo de ventilación de la botella que se origina dentro de dicho cuello en un orificio de ventilación del cuello y que se extiende hasta un hombro de la botella elevado para terminar dentro de dicho cuerpo hueco de la botella en un orificio de ventilación del hombro.
2. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 1, en donde dicho orificio de flujo del líquido y dicho orificio de ventilación del cuello tienen ángulos congruentes relativos a las paredes de dicho cuello.
3. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 2, en donde dicho orificio de flujo del líquido y dicho orificio de ventilación del cuello son coplanarios.
4. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 3, en donde dicho orificio de flujo de líquido y dicho orificio de ventilación del cuello yacen dentro de un plano perpendicular a dicho eje longitudinal del cuello.

5. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 1, en donde dicho tubo de ventilación de la botella posee una declinación de un grado o más desde la horizontal a medida que avanza de manera distal desde dicho cuello hacia dicho hombro.
6. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 5, en donde el área seccional transversal a lo largo de la longitud de dicho tubo de ventilación de la botella no disminuye desde dicho orificio de ventilación del cuello hacia dicho orificio de ventilación del hombro.
7. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 6, en donde el área seccional transversal a través de dicho tubo de ventilación de la botella se aumenta desde el orificio de ventilación del cuello hacia el orificio de ventilación del hombro.
8. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 5, en donde dicho hombro se levanta en un ángulo de inclinación de al menos tres grados desde la horizontal.
9. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 1, en donde dicha botella de vertimiento controlado es construida a partir de plástico moldeado.
10. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 9, en donde dicho tubo de ventilación del cuello se termina en un punto al menos a la mitad de la distancia desde una pared proximal hasta la mencionada pared distal.
11. La botella de vertimiento controlado de la reivindicación 10 en donde dicho tubo de ventilación del cuello se termina en un punto a al menos un sesenta

por ciento de la distancia desde dicha pared proximal hasta la mencionada pared distal.

12. El método de la disminución de turbulencia en el flujo de un líquido que es vertido desde una botella de un solo cuello que comprende la ventilación de dicha botella a través del cuello mencionado directamente hacia el espacio libre de dicha botella.
13. El método de la reivindicación 12, comprende además la elevación de un hombro de botella para incrementar el espacio libre disponible.
14. El método de la reivindicación 13, además comprende la ventilación de dicha botella utilizando un tubo de ventilación que se extiende de forma distal desde dicho cuello hacia dicho hombro de botella elevado.
15. El método de la reivindicación 14, que además comprende la inclinación del piso del tubo de ventilación para causar que dicho tubo de ventilación drene en dicha botella para evitar una acumulación de líquido en dicho tubo de ventilación cuando la botella mencionada sea regresada a su posición vertical y de reposo.