

Reivindicaciones:

1. El uso de un aditivo **A** que comprende
 - al menos un polímero soluble en agua que es un homopolímero o copolímero de al menos un ácido carboxílico monoetilénicamente insaturado que se ha neutralizado parcial o totalmente con un ion de metal alcalino, y
 - opcionalmente un silicato de metal alcalino **S₁**, como plastificante para geopolímeros.
2. El uso según se reivindica en la reivindicación 1, caracterizado porque el polímero soluble en agua es un homopolímero o copolímero de ácido acrílico.
3. El uso según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el polímero soluble en agua tiene un peso molecular promedio M_w en el intervalo de 1 000 a 20 000 g/mol, preferiblemente 1 000 a 10 000 g/mol, más preferiblemente 2 000 a 8 000 g/mol.
4. El uso según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el polímero soluble en agua es un homopolímero de ácido acrílico en forma de la sal sódica y que tiene un peso molecular promedio M_w en el intervalo de 2 000 a 8 000 g/mol.
5. El uso según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el aditivo **A** comprende al menos un silicato de metal alcalino **S₁**.
6. El uso según se reivindica en la reivindicación 5, caracterizado porque el silicato de metal alcalino **S₁** tiene una relación molar de SiO_2 a M_2O en el intervalo de 0,8 a 3,6, preferiblemente de 0,8 a 2, más preferiblemente de 0,8 a 1,5, donde M es Na y/o K.
7. El uso según se reivindica en la reivindicación 5 o 6, caracterizado porque el silicato de metal alcalino **S₁** está presente en una cantidad de 10 a 100 partes en peso, más preferiblemente de 15 a 80 partes en peso, especialmente de 20 a 60 partes en peso, en función de 100 partes en peso del polímero soluble en agua, ambos calculados en forma sólida.

8. El uso según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el aditivo **A** está en forma de una solución acuosa, una suspensión acuosa o un polvo seco o húmedo.

5 9. Una composición que comprende

- al menos un geopolímero que comprende un componente en polvo que contiene al menos un silicato de aluminio y un componente acuoso que contiene al menos un silicato de metal alcalino **S₂**, y
- un plastificante que comprende el aditivo **A** como se describe en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8.

10

10. La composición según se reivindica en la reivindicación 9, caracterizada porque el componente en polvo del geopolímero contiene al menos un 10 % en peso de metacaolín.

15

11. La composición según se reivindica en la reivindicación 9 o 10, caracterizada porque el componente en polvo del geopolímero comprende cenizas volantes y/o escoria de alto horno, preferiblemente cenizas volantes.

20

12. La composición según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, caracterizada porque el aditivo **A** contiene un silicato de metal alcalino **S₁** que es un silicato de sodio, y en que el silicato de metal alcalino **S₂** es un silicato de potasio.

25

13. La composición según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, caracterizada porque comprende adicionalmente arena y/o grava y/o aditivos adicionales.

30

14. Un proceso para producir cuerpos moldeados, que comprende las etapas de

- proporcionar una composición según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 13,
- mezclar los componentes de la composición,
- aplicar la composición,
- endurecer la composición.

15. Un artículo obtenido a partir del proceso según se reivindica en la reivindicación 14.