

## CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Catéter Ventricular (CV) **CARACTERIZADO PORQUE** comprende:
  - Un cuerpo (C) que se caracteriza porque tiene dos secciones unidas en una sola pieza ubicadas en el mismo eje del cuerpo, un cilindro de acople del catéter (2) y una sección roscada (6) e internamente el cuerpo (C) posee un ducto cilíndrico interno (d) de alojamiento el catéter proximal (1).
  - La sección roscada (6) del dispositivo presenta una rosca (6R) en el extremo inferior donde no se une al cilindro de acople del catéter (2).
  - Una manija (3) que tiene forma cilíndrica y gira en sentido de manecillas de reloj, está ubicada sobre la sección roscada (6) y en la parte superior está unida al cilindro de acople del catéter (2).
  - Un tope (5) ubicado sobre la sección roscada (6) entre la manija (3) y la rosca (6R).
  - El cilindro de acople del catéter (2) posee un anclaje que se ensambla al resto del cuerpo.
2. Catéter Ventricular (CV) de acuerdo a la Reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** el cilindro de acople del catéter (2) es biselado.
3. Método de Ubicación de Catéter Ventricular (CV) con Soporte Guiado por Bases Anatómicas que comprende las siguientes etapas:
  - Etap a. Iniciar en región precoronal derecha de aproximadamente 0.01m, colocar separador autoestático;
  - Etap a b. Realizar agujero en el cráneo con trepano manual o motor de alta velocidad;
  - Etap a c. Realizar apertura dural de 0.05m y coagulación cortical;

- Etapa d. Introducir la pieza enroscada del dispositivo en el agujero de trepano y girar sobre su propio eje hasta 0,01m;
  - Etapa e. Realizar la introducción del catéter proximal entre 0.05m a 0,07m hasta la salida de líquido cefalorraquídeo;
  - Etapa f. Colocar pieza que fija el catéter distal; y
  - Etapa g. Conectar el catéter distal a sistema de drenaje o a transductor de presión intracraneal.
4. Método de Obtención y Ensamble del Catéter Ventricular (CV) con Soporte Guiado por Bases Anatómicas que comprende las etapas:
- Etapa a. Suministrar cuerpo cilíndrico del dispositivo;
  - Etapa b. Crear zona enroscada en parte inferior;
  - Etapa c. Ensamblar las piezas laterales;
  - Etapa d. Ensamblar las piezas laterales para permitir el giro del dispositivo;
  - Etapa e. Ensamblar la pieza de fijación del catéter proximal;
  - Etapa f. Verificar que la parte canulada permita la introducción de un catéter proximal flexible.