

Reivindicaciones

1. Proceso para la fabricación de productos aglomerados a partir de fibras de coco **CARACTERIZADO PORQUE** incorpora las siguientes etapas:
 - a. Tomar estopa de coco
 - b. Triturar la estopa de coco
 - c. Tamizar la estopa de coco triturada y clasificarla de acuerdo con los tamices de mallas de 0.595 mm (No.30), 0.420 mm (No.40), 0.297 mm (No.50) y/o 0.250 mm (No.60)
 - d. Hacer una mezcla que comprenda
 - i. Entre el 11 y el 21% de la estopa de coco triturada entre 0.250 y 0.420 mm
 - ii. Entre el 20 y el 30% de agua
 - iii. Entre el 53 y el 63 % de acetato de polivinilo
 - e. Prensar la mezcla por un lapso entre dos y cuatro días
 - f. Secar el material prensado a temperaturas entre 35 y 45°C por un lapso de dos a cuatro días
2. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** la temperatura de secado del material es de 40°C
3. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** la mezcla comprende 17% de fibras de estopa de coco trituradas, 20% de agua y 63% de acetato de polivinilo
4. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** la mezcla comprende 17% de fibras de estopa de coco trituradas, 30% de agua y 53% de acetato de polivinilo
5. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** el proceso de triturado se hace en un molino de bolas

6. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO PORQUE el proceso de prensado se hace en tres días
7. Proceso de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO PORQUE el proceso de secado se hace en tres días