

RESUMEN

La invención se refiere a reactivos inorgánicos y poliméricos y, particularmente, al transporte en tuberías de petróleo y derivados del petróleo.

El método para la producción de un reactivo para la reducción de la resistencia hidrodinámica de un hidrocarburo líquido que fluye a través de tuberías incluye la polimerización de alfa-olefinas C6-C14 sobre un catalizador y un activador del catalizador. Sin embargo, la polimerización de las alfa-olefinas C6-C14 se lleva a cabo en un medio monomérico con la adición de 0,1 a 5 p/p de un hidrocarburo alicíclico saturado de composición C8-C32 y un hidrocarburo alifático saturado de composición C6-C18 que se somete a conversión de los monómeros de 96,0 a 99,5 p/p por medio del uso de tricloruro de titanio microesférico como catalizador y una mezcla de cloruro de dietilaluminio y triisobutilaluminio con una relación en peso de 1:10 a 10:1 como activador del catalizador. Después, se produce un polímero con un peso molecular mayor que 107 unidades de masa atómica con una distribución estrecha del peso molecular no mayor que 1,5 con la proporción establecida de componentes. Después de esto, se muele el polímero y, por consiguiente, se obtiene una forma básica del reactivo para la reducción de la resistencia hidrodinámica de un flujo turbulento de un hidrocarburo líquido que fluye a través de tuberías.

El resultado técnico representa la producción de un reactivo que reduce la resistencia hidrodinámica de un flujo turbulento de un hidrocarburo líquido que fluye a través de tuberías y, como resultado, un incremento en la capacidad de las tuberías y una reducción en los costos de transporte.

1 n.p.f.

Preparado por M. S. Petrovnina