

REIVINDICACIONES:

1. Se reivindica un método para la producción de un reactivo para la reducción de la resistencia hidrodinámica de un hidrocarburo líquido que fluye a través de tuberías; el método incluye la polimerización de alfa-olefinas C6-C14 sobre un catalizador y un activador del catalizador; sin embargo, la polimerización de las alfa-olefinas C6-C14 se lleva a cabo en un medio monomérico con la adición de 0,1 a 5 p/p de un hidrocarburo alicíclico saturado de composición C8-C32 y un hidrocarburo alifático saturado de composición C6-C18 que se somete a conversión de los monómeros de 96,0 a 99,5 p/p por medio del uso de tricloruro de titanio microesférico como catalizador y una mezcla de cloruro de dietilaluminio y triisobutilaluminio con una relación en peso de 1:10 a 10:1 como activador del catalizador, lo que resulta en la producción de un polímero con un peso molecular mayor que 10^7 unidades de masa atómica con una distribución estrecha del peso molecular no mayor que 1,5 con la proporción que sigue de componentes, en p/p:

alfa-olefina C6-C14	75-97
tricloruro de titanio	0,001-0,015
cloruro de dietilaluminio	0,007-0,07
triisobutilaluminio	0,007-0,07
hidrocarburo alicíclico saturado de composición C8-C32	0,1-5,0
hidrocarburo alifático saturado de composición C6-C18	otra,

después, se muele el polímero para, como resultado, obtener una forma básica del reactivo para la reducción de la resistencia hidrodinámica de un flujo turbulento de un hidrocarburo líquido que fluye a través de tuberías.

2. El método de la reivindicación 1, en donde la polimerización de las alfa-olefinas C6-C14 se lleva a cabo a una temperatura de -10 °C a +20 °C durante de 15 a 30 días.
3. El método de la reivindicación 1, en donde la polimerización de las alfa-olefinas C6-C14 se lleva a cabo en un medio monomérico a un espesor de capa no mayor que 250 mm.
4. El método de la reivindicación 1, en donde la polimerización de las alfa-olefinas C6-C14 se lleva a cabo en recipientes herméticos con camisas de polietileno.
5. El método de la reivindicación 1, en donde el polímero se muele en la forma de partículas de 0,1 a 1,5 mm con el uso de dispositivos de corte mecanizado en un disolvente que no disuelve el polímero y en la presencia de no más de 10 % p/p de un polvo reductor de la adhesión.
6. El método de la reivindicación 1, en donde el polímero se muele en la forma de partículas de 0,05 a 1,0 mm con el uso de molinos criogénicos en la presencia de no más de 15 % p/p de un polvo reductor de la adhesión y se mezcla después con un disolvente que no disuelve el polímero.