

## REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un agente acondicionador para reducir la absorción de agua y formación de polvo de un fertilizante particulado, que comprende 10 a 50% en peso de cera, 40 a 90% en peso de un aceite mineral y 2 a 8% en peso de una resina que es soluble en aceite mineral y miscible con cera y aceite mineral, caracterizado por que el agente comprende adicionalmente alrededor de 0.25% en peso de un elastómero viscoelástico seleccionado del grupo de poliisobutileno y copolímero de bloques de estireno-isopreno-estireno el cual es soluble en aceite mineral y tiene un peso molecular promedio que se encuentra en el rango entre 30,000 y 5,000,000.
2. El agente acondicionador de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizado por que el agente comprende 15 a 35% en peso de cera, 50 a 70% en peso de un aceite mineral, 2 a 8% en peso de una resina que es soluble en aceite mineral y miscible con cera y aceite mineral, y alrededor de 0.25% en peso de un elastómero viscoelástico seleccionado del grupo de poliisobutileno y copolímero de bloques de estireno-isopreno-estireno el cual es soluble en aceite mineral y tiene un peso molecular promedio de 30,000 a 5,000,000.
3. El agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 2, caracterizado por que el agente comprende adicionalmente 1 a 5% en peso de cera de parafina como un segundo componente de cera.
4. El agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que la cera se selecciona del grupo de cera intermediaria, cera de parafina, cera microcristalina, cera de carnauba, cera vegetal y cualquier mezcla de dos o más de las ceras antes mencionadas.

5. El agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que el aceite mineral es aceite nafténico.
6. El agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por que la resina se selecciona del grupo de resinas sintéticas, tales como resinas de cumarona-indeno, resinas naturales esterificadas tal como colofonia, por ejemplo éster de colofonia de pentaeritritol, resinas de fenol formaldehído, resinas de alcohol furfurílico, resinas de poliéster, resinas de poliuretano y resinas naturales.
7. El agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que comprende adicionalmente un antioxidante, en particular t-butil hidroxitolueno.
8. Una composición de fertilizante particulado, caracterizada por que la composición comprende un sustrato particulado y 0.05 a 2% en peso de un revestimiento que comprende el agente acondicionador de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7.
9. Una composición de fertilizante particulado de conformidad con la Reivindicación 8, caracterizada por que el sustrato particulado es un fertilizante que contiene nitrógeno, seleccionado del grupo de NP, NK, NPK, nitrato de amonio (AN), nitrato de calcio y amonio (CAN), AN con azufre, urea, y urea-sulfato de amonio (UAS).
10. Una composición de fertilizante particulado según la Reivindicación 9, caracterizada por que el sustrato de particulado es un fertilizante de urea-sulfato de

amonio (UAS), y que el revestimiento comprende un agente acondicionador que comprende 10 a 50% en peso de cera, 40 a 90% en peso de un aceite mineral y 2 a 8% en peso de una resina que es soluble en aceite mineral y miscible con cera y aceite mineral, y alrededor de 0.25% % en peso de un elastómero viscoelástico, seleccionado del grupo de poliisobutileno y copolímero de bloques de estireno-isopreno-estireno, el cual es soluble en aceite mineral y tiene un peso molecular promedio de 30,000 a 5,000,000.

11. Una composición de fertilizante particulado según la Reivindicación 9, caracterizada por que el sustrato de particulado es un fertilizante de urea, y que el revestimiento comprende un agente acondicionador que comprende 10 a 50% en peso de cera, 40 a 90% en peso de un aceite mineral y 2 a 8% en peso de una resina que es soluble en aceite mineral y miscible con cera y aceite mineral, y alrededor de 0.25% en peso de un elastómero viscoelástico seleccionado del grupo de poliisobutileno y copolímero de bloques de estireno-isopreno-estireno, el cual es soluble en aceite mineral y tiene un peso molecular promedio de 30,000 a 5,000,000.

12. Una composición de fertilizante particulado según la Reivindicación 9, caracterizada por que el sustrato de particulado es un fertilizante de nitrato de calcio, y que el revestimiento comprende un agente acondicionador que comprende 10 a 50% en peso de cera, 40 a 90% en peso de un aceite mineral y 2 a 8% en peso de una resina que es soluble en aceite mineral y miscible con cera y aceite mineral, y alrededor de 0.25% en peso de un elastómero viscoelástico seleccionado del grupo de poliisobutileno y copolímero de bloques de estireno-isopreno-estireno, el cual es soluble en aceite mineral y tiene un peso molecular promedio de 30,000 a 5,000,000.

13. Método para producir el agente acondicionador de conformidad con cualquiera

de las Reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que comprende una etapa de fundir el elastómero viscoelástico en una cantidad de cera de parafina y añadir la cantidad de cera de parafina a una mezcla que comprende cera, un aceite mineral y resina, de conformidad con la Reivindicación 1.

DPG\DPG\ID-641800\WPC14134