

REIVINDICACIONES

1. Los anillos correctores de puntería para tiro de plataforma (SWS) (1000) se caracterizan porque:

5

a) Tiene un anillo trasero del soporte (100) que se compone de una pieza en U con agujero central (200) que se encuentra acoplada a un dado con inserto escalonado (300) por medio de un tornillo (400) y a su vez dicho inserto escalonado (300) tiene ensamblado un inserto horizontal en U (600) por medio de un tornillo.

10

15

b) Tiene un anillo frontal (500) que se conforma de una pieza dado principal con cola de milano (700) que tiene una regleta (750), a su vez esta pieza (700) cuenta con un inserto horizontal en U (600) el cual se acopla entre sí con la pieza (700) por medio de un tornillo, igualmente esta pieza (700) además cuenta con una pieza principal en U con cola de milano (800) el cual se encuentran ensambladas entre sí por medio de un acople de cola de milano (macho - hembra), asimismo la pieza (700) cuenta con un inserto en forma de trébol (900) el cual se encuentra acoplada por tornillos y por último dicha pieza (700) cuenta también con una perilla de corrección (950) con rosca, el cual se ensambla directamente al inserto en forma de trébol (900) y por ende a la pieza (700).

20

25

c) La pieza en U con agujero central (200) del anillo trasero del soporte (100) tiene una longitud (r2) de entre 25 a 35 mm, preferiblemente 30 mm, un ancho mayor (v2) de entre 43 a 47 mm, preferiblemente 45,99 mm, un ancho menor (t2) de entre 27 a 31 mm, preferiblemente 29,99 mm y una altura (g2) de entre 25 a 29 mm, preferiblemente 27 mm. La pieza en U con agujero central (200) tiene un agujero central (210) y cuatro (4) agujeros (220). El agujero central (210) tiene un diámetro mayor (n2) de 17 mm, un diámetro medio (l2) de 13 mm, un diámetro menor (m2) de 10 mm, una altura (h2) de entre 18 a 20 mm, preferiblemente 19,70 mm y una altura (q2) de entre 3 a 7 mm, preferiblemente 5 mm. La distancia (s2) entre los ejes de los agujeros (220) es de entre 17 a 21 mm, preferiblemente 19 mm, la distancia (u2) entre los ejes de los agujeros (220) es de entre 37 a 41 mm, preferiblemente 39 mm. Los agujeros (220) tienen un paso (k2) M4x0,7 – 6H. La U tiene un radio (o2) de 15 mm. Los brazos de la pieza en U con agujero central (200) tienen una altura (i2) de entre 7 a 11 mm, preferiblemente 9 mm y están redondeados en su parte inferior con un radio (j2) de 5,50 mm. La distancia (p2) es de 0,30 mm.

30

35

40

- d) El dado con inserto escalonado (300) cuenta con un sistema de émbolo (310) y un agujero (320). El sistema de émbolo (310) tiene un diámetro (b3) de 16,96 mm, una altura (a3) de entre 4 a 6 mm, preferiblemente 4,60 mm y cuenta con un agujero central de paso (d3) M6x1 – 6H. El dado con inserto escalonado (300) tiene una altura total (e3) de entre 20 a 24 mm, preferiblemente 22,60 mm, una longitud total (l3) de entre 33 a 37 mm, preferiblemente 35 mm, una distancia (z2) de entre 7 a 10 mm, preferiblemente 8,60 mm, una distancia (y2) de entre 16 a 18 mm, preferiblemente 17,10 mm, una distancia (g3) de entre 13 a 17 mm, preferiblemente 15 mm y una distancia (f3) de entre 16 a 20 mm, preferiblemente 18 mm. El ángulo de inclinación (h3) es de 90°. La longitud (c3) es de entre 8 a 12 mm, preferiblemente 10 mm, la longitud (i3) es de entre 2 a 4 mm, preferiblemente 2,50 mm, la longitud (j3) es de entre 5 a 9 mm, preferiblemente 7 mm, la longitud (k3) es de entre 26 a 30 mm, preferiblemente 28 mm. El agujero (320) tiene unas dimensiones (x2) de 6 mm de diámetro menor, 33,25 mm de profundidad y 10 mm de diámetro mayor y 6 mm de profundidad. La distancia (w2) entre el eje del agujero (320) y la cara inferior es de entre 5 a 9 mm, preferiblemente 7 mm, las distancias (v3) y (v3') desde las laterales al eje del agujero (320) son de 15 mm.
- e) El tornillo (400) va en el agujero central (210) de la pieza en U con agujero central (200) del anillo trasero del soporte (100). El tornillo (400) tiene un diámetro mayor (m3) de 13 mm, un diámetro menor (n3) de 9 mm, una longitud total (u3) de 16,30 mm, una longitud media (s3) de 11,30 mm y una longitud (r3) de 9 mm. La cabeza del tornillo (400) tiene una longitud (t3) de 5 mm. La hendidura tiene una distancia (o3) de 1 mm y altura (p3) de 1,50 mm. El paso (q3) es de M6x1- 6g.
- f) El inserto horizontal en U (600) tiene una longitud (a) de entre 25 y 35 mm, preferiblemente 30 mm, una altura (b) de entre 12 y 16 mm, preferiblemente 14 mm, un ancho exterior (d) de entre 5 y 9 mm y un ancho interior (c) de entre 2 y 6 mm, preferiblemente 4 mm. El inserto horizontal en U (600) está compuesto por un agujero central (610), que tiene un diámetro de entre 6 y 7 mm, preferiblemente 6,5 mm y 4 mm de profundidad. Las longitudes (e) y (e'), desde los laterales hasta el eje del agujero central (610) son de preferiblemente 15 mm, las longitudes (f) y (f') desde las caras superior e inferior hasta el eje del agujero central (610) son de preferiblemente 7 mm. La longitud (h) es de entre 6 y 10 mm, preferiblemente 8 mm. El ángulo (i) entre las inclinaciones superior e

inferior es de preferiblemente 90° . Las longitudes (g) y (g') son de entre 2 y 4 mm, preferiblemente 3 mm. La longitud (j) es de entre 0,25 y 0,75 mm, preferiblemente 0,50 mm.

- 5 g) La pieza dado principal con cola de milano (700) tiene una longitud (k) de 30 mm, una altura (F) de 25 mm y una profundidad (L) de 40 mm, la cola de milano tiene una longitud mínima (l) de entre 15 y 25 mm, preferiblemente 20 mm, la distancia (o) entre las superficies superior e inferior de la cola de milano es de entre 1 a 5 mm, preferiblemente 3 mm, 10 y un ángulo de inclinación (t) de 45° . La pieza dado principal con cola de milano (700) tiene una depresión (E) de entre 3 a 7 mm, preferiblemente 5 mm, que tiene una longitud (m) de entre 14 a 18 mm, preferiblemente 16 mm y una altura (q) de entre 5 a 15 mm, preferiblemente 10 mm, cuenta con dos agujeros (710), con un paso (H) M4x0,7 – 6 H, la distancia (n) 15 entre los dos agujeros (710) es de entre 6 a 10 mm, preferiblemente 8 mm. La distancia (p) entre la cara superior y el eje de los agujeros (710) es de entre 6 a 7 mm, preferiblemente 6,5 mm. La pieza dado principal con cola de milano (700) tiene un agujero central pasante (720) con una dimensión (G) de diámetro mínimo 6 mm y 36 mm de profundidad y un 20 diámetro máximo de 10 mm y 6 mm de profundidad. Las distancias (r) y (r') de las laterales al eje del agujero (720) están entre 10 y 20 mm, preferiblemente 15 mm. La distancia (s) de la cara inferior al eje del agujero (720) está entre 5 y 9 mm, preferiblemente 7 mm. La altura (B) es de entre 9 a 13 mm, preferiblemente 11 mm. La distancia (C) es de entre 25 5 a 15 mm, preferiblemente 10 mm, la distancia (K) es de entre 5 a 9 mm, preferiblemente 7 mm, la distancia (D) es de 3 mm, el ángulo de inclinación (O) es de 45° . El ángulo de inclinación (P) es de 90° , la altura (l) es de entre 0,25 a 0,75 mm, preferiblemente 0,50 mm, la longitud (J) es de entre 2 y 3 mm, preferiblemente 2,50 mm. La distancia (M) es de 30 entre 24 a 28 mm, preferiblemente 26 mm y la distancia (N) es de entre 12 y 16 mm, preferiblemente 14 mm. La regleta (750) tiene un paso (x) de 1 mm y un ancho (w) de 0,20 mm. La altura mínima (v) es de 3 mm y la altura máxima (u) es de 5 mm. Las longitudes (y) y (y ') son de 10 mm y la regleta (750) tiene una longitud (z) de 20 mm.
- 35 h) La pieza principal en U con cola de milano (800) tiene una longitud superior (a1) de entre 40 a 50 mm, preferiblemente 45,99 mm, una longitud inferior (i1) de entre 30 a 40 mm, preferiblemente 35 mm, un ancho (Q) de entre 25 a 35 mm, preferiblemente 30 mm y una altura (T) 40 de entre 22 a 26 mm, preferiblemente 24 mm. La U tiene un radio (f1) de 15 mm. Los brazos de la pieza principal en U con cola de milano (800) tienen una longitud (c1) de entre 6 a 10 mm, preferiblemente 8 mm, una altura (d1) de entre 7 a 11 mm, preferiblemente 9 mm y se encuentran

redondeados en su parte inferior con un radio (g1) de 5,50 mm. En la cara superior posee cuatro (4) agujeros (810) con unas dimensiones (R) de 3,30 mm de diámetro, 11,80 de profundidad y un paso M4x0,7 – 6H, la longitud (b1) entre los ejes de los agujeros (810) es de entre 37 a 41 mm, preferiblemente 39 mm, el ancho (S) entre los ejes de los agujeros (810) es de entre 17 a 21 mm, preferiblemente 19 mm. El agujero (820) tiene una longitud (j1) de entre 2 a 6 mm, preferiblemente 4 mm, una altura (V) de entre 5 a 15 mm, preferiblemente 10 mm, un ancho (X) de entre 9 a 13 mm, preferiblemente 11 mm y unas dimensiones (h1) de 4,20 4,20 mm de diámetro, 27 mm de profundidad y un paso M5x0,8 – 6H. La cola de milano de la pieza principal en U con cola de milano (800) tiene una altura (U) de 3 mm, un ancho menor (Y) de entre 12 a 16 mm, preferiblemente 14 mm, un ancho mayor (Z) de entre 18 a 22 mm, preferiblemente 20 mm, un ángulo de inclinación (W) de 45°. La distancia (e1) es de 0,30 mm y la distancia (l1) es de 0,20 mm. (k1) es de entre 15 a 20 mm, preferiblemente 17,50 mm. La altura (m1) es de entre 3 a 7 mm, preferiblemente 5 mm y la altura (n1) es de entre 6 a 10 mm, preferiblemente 8 mm.

i) El inserto en forma de trébol (900) tiene una longitud menor (o1) de entre 5 a 15 mm, preferiblemente 10 mm, una longitud mayor (v1) de entre 10 a 20 mm, preferiblemente 15,90 mm, una altura (q1) de entre 10 a 20 mm, preferiblemente 15,95 mm, una altura menor (t1) de entre 4 a 8 mm, preferiblemente 6,90 mm y un ancho (p1) de entre 3 a 7 mm, preferiblemente 5 mm. Los bordes inferiores del inserto en forma de trébol (900) son redondeados con un radio (x1) de 1,95 mm. El inserto en forma de trébol (900) tiene tres (3) agujeros (910), (920). La distancia (r1) entre la cara superior y el eje del agujero (910) es de entre 2 a 6 mm, preferiblemente 4 mm. La distancia (s1) es de 1 mm. La distancia (u1) entre la cara inferior y el eje de los agujeros (920) es de entre 3 a 5 mm, preferiblemente 3,45 mm, la distancia (w1) entre los ejes de los agujeros (920) es de entre 6 y 10 mm, preferiblemente 8 mm.

j) La perilla de corrección (950) tiene un diámetro mayor (y1) de 15 mm, un diámetro menor (z1) de 10 mm, una longitud total (a2) de 50 mm, una longitud de cabeza (b2) de 8 mm, longitud de cola (d2) de 36 mm, una longitud (c2) de 42 mm y un paso (e2) M5x0,8 – 6g. (f2) nos indica un paso moleteado de 0,5 mm.

2. Anillos correctores de puntería para tiro de plataforma (SWS) (1000), según la reivindicación No.1, **caracterizados porque** cuentan con unas medidas de 50 mm de ancho, 58 mm de alto, 30 mm de cavidad del soporte de los cuellos de la mira y el soporte cola milano tiene 21 mm de ancho. La perilla de corrección (950) tiene 25 mm de largo.

5

3. Anillos correctores de puntería para tiro de plataforma (SWS) (1000), según la reivindicación No.1, **caracterizados porque** son fabricados en aluminio 7075.

10