

CONTENEDOR PARA ALMACENAR Y SEPARAR RESIDUOS SÓLIDOS

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un contenedor que permite almacenar y separar los residuos sólidos, gracias al cual se consiguen notables ventajas en relación a los contenedores conocidos hasta ahora.

El contenedor está previsto para clasificar los residuos en 6 clases sin requerir el uso de bolsas (generalmente plásticas) de un solo uso (o desechables), puesto que cuenta con recipientes re utilizables (y lavables) para almacenar los residuos sólidos, que están elaborados a partir de materiales tejidos o no tejidos con cualidades flexibles.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen numerosos contenedores para realizar el almacenamiento y separación de los residuos sólidos.

En este sentido, pueden citarse contenedores generalmente elaborados de plástico o acero inoxidable que se agrupan formando lo que se denomina un “punto ecológico”, que se caracteriza por tener un número igual o mayor de dos contenedores en los que se clasifican los residuos utilizando un código de colores, donde cada color corresponde a características puntuales de cada tipo de residuo.

Generalmente, se pueden encontrar dos tipos de “puntos ecológicos”. En primer lugar, aquellos que constan de 2 contenedores donde se clasifican los residuos en reciclables (color gris) y ordinarios (color verde); y en segundo lugar, aquellos conformados por 3 contenedores en los que se clasifican los residuos en ordinarios (color verde), plástico (color azul) y papel y cartón (color gris). De igual manera, es importante anotar que también existen “puntos ecológicos” que cuentan con un mayor número de contenedores de tal forma que contemplan un mayor tipo de residuos como vidrio, metal, orgánicos, entre otros dentro de su sistema de clasificación.

Los anteriores contenedores presentan un problema fundamental: utilizan bolsas (generalmente plásticas) de corta vida útil, que por lo general se utilizan solo una vez para almacenar los residuos sólidos, y por ende, la adecuada separación en fuente es inviable puesto que está ligada al costo ambiental y económico de dichas bolsas desechables (es decir, a mayor número de contenedores, mayor número de bolsas plásticas de un solo uso, y por ende, mayor costo para separar correctamente en fuente), lo que a su vez inviabiliza el aprovechamiento del 100% de los materiales potencialmente reciclables, pues no separarlos correctamente trae consigo la contaminación de residuos entre sí.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El contenedor de la invención se compone de una estructura exterior conformada por una plataforma superior anclada a una base inferior por medio de pilares fijados a éstas dos, sobre la cual reposan recipientes elaborados a partir de materiales tejidos o no tejidos con cualidades flexibles, lavables y por lo tanto re utilizables, para depositar los residuos sólidos debidamente separados en igual número de categorías que recipientes.

La plataforma superior cuenta con orificios por los que se pueden disponer los residuos sólidos hacia el interior de cada recipiente del contenedor, así como introducir y extraer cada uno de los recipientes que contienen los residuos sólidos.

De igual manera, sobre la plataforma superior también se soportan los recipientes re utilizables cuyo perímetro tiene la misma forma y dimensión de los orificios de la plataforma (que son iguales). A su vez, cada recipiente re utilizable, elaborado a partir de materiales tejidos o no tejidos con cualidades flexibles, se encuentra conformado por paredes laterales (cuyo número varía dependiendo la de forma) y una inferior, mientras que la parte superior, que es hueca, posee un fuelle lateral por el que se

introduce una varilla de la misma forma del perímetro del orificio de la plataforma superior, permitiendo así soportar el recipiente sobre la plataforma superior.

Para la mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una serie de planos y dibujos correspondientes a uno de los diseños de los contenedores, con los que se comprenderá de una forma más fácil las innovaciones y ventajas del contenedor objeto de la invención. Para la presente memoria descriptiva, se adjuntan planos correspondientes a una forma de realización preferida, en este caso, del contenedor cuyos residuos se separan en 6 tipos y por ende cuenta con 6 recipientes cuyo perímetro tiene una forma cuasi triangular.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Figura 1. - Vista en perspectiva isométrica del contenedor con todas las piezas que lo conforman.

Figura 2. - Vista explosiva del contenedor con todas las piezas que lo conforman.

Figura 3. - Vista explosiva de un recipiente.

DESCRIPCION DE UNA FORMA DE REALIZACION PREFERIDA

A la vista de las figuras previamente mencionadas que corresponden al contenedor que cuenta con 6 recipientes, se puede observar que el contenedor se constituye de 6 piezas sin tener en cuenta los 6 recipientes presentados en la figura 3.

La estructura del contenedor se constituye mediante el acoplamiento de la plataforma superior (1), la base inferior (2) y los 4 pilares (3), por medio de tornillos que aseguran su unión.

Cada recipiente (4), cuyo perímetro de la base tiene una forma cuasi triangular, se compone de una estructura de 4 caras: 3 laterales y una

inferior, y es elaborado a partir de materiales tejidos o no tejidos con cualidades flexibles, lavables y por lo tanto re utilizables; su parte superior es hueca, tiene una forma cuasi triangular igual a la de la base y a la vez, tiene un fuelle por el que se desliza la varilla (5) para soportar el recipiente sobre la plataforma superior del contenedor.

Finalmente, es importante mencionar que los recipientes, puesto que son flexibles, se retiran y se introducen por medio de los orificios ubicados en la parte superior del contenedor.