

[001]

REIVINDICACIONES

1. Un el método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un
5 sistema de corte de poliolefinas en una extrusora que contiene las siguientes etapas:
 - a) Tomar una muestra a la salida de la extrusora;
 - b) Clasificar la muestra según la familia de polímero sintetizado;
 - c) Cuartear la muestra en el laboratorio;
 - 10 d) Pesar la muestra en balanza analítica;
 - e) Colocar la muestra en un canal vibrador (3) a través de un embudo (2);
 - f) Ingresar en un computador (10) la información con la que se identifica la muestra, fecha, hora, mes, planta productora, peso de la muestra,
15 operador, naturaleza de la muestra y composición de polímeros en la misma;
 - g) Ajustar el sistema de vibración (3') del equipo;
 - h) Ajustar la lámpara estroboscópica entre 29 y 34 mm de la salida de pellets (1) del canal vibrador (3), el sistema de lentes entre 0.5 y 0.35
20 metros (6) y la cámara digital (7) de 30 a 35.000 micrómetros;
 - i) Ajustar el sistema de flujo de nitrógeno (3") entre 1 y 5 ml/min;
 - j) Cargar en el computador (10) el método con la serie de pasos lógicos de interés para el análisis de las fotografías digitales que se toman durante el recorrido,
 - 25 k) Accionar el sistema vibrador (3'), la lámpara (5), el sistema de lentes (6) y la cámara digital (7);
 - l) Culminar la corrida con el método seleccionado y archivar los resultados para su análisis e interpretación

2. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa b) la familia de polímero puede ser seleccionada de homopolímero; copolímero random y copolímero de impacto.
3. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde en la etapa c) la muestra se divide en dos o más muestras de menor tamaño garantizando su representatividad.
4. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde en la etapa h) la lámpara estroboscópica se ajusta entre 29 y 34 mm de la salida de pellets (1) del canal vibrador (3);
5. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde en la etapa h) el sistema de lentes (6) se ajusta a una distancia entre 0.5 y 0.35 metros.
6. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde en la etapa h) la cámara digital (7) se ajusta de 30 a 35.000 micrómetros.
7. El método instrumental para evaluación de eficiencia de un dado y/o un sistema de corte de poliolefinas en una extrusora de acuerdo con la reivindicación 1, en donde en la etapa h) el sistema de inyección (3") de flujo de nitrógeno se ajusta entre 1 y 5 ml/min.