

REIVINDICACIONES

1. Una mezcla que comprende del 20% al 35% en peso de agua y del 15% al 19% en peso de 3,4-dimetilpirazol, con base en la mezcla total que se suma al 100% en peso, y ácido fosfórico en una proporción molar a 3,4-dimetilpirazol de al menos 1:1.
- 5 2. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 1, caracterizada porque contiene 16,0% a 18,0% en peso, preferiblemente de 17,0% a 17,8% en peso, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso, de 3,4-dimetilpirazol.
- 10 3. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque contiene agua en una cantidad de 22,0% a 32,0% en peso, preferiblemente de 25,0% a 30,0% en peso, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
- 15 4. La mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque consiste en agua, 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y 0% a 10% en peso de más adiciones, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
- 20 5. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 4, caracterizada porque consta de 25,0% a 30,0% en peso de agua, 17,0% a 17,8% en peso de 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y 0,1% a 2% en peso de pigmento y de 0% a 5% en peso de adiciones extra, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
- 25 6. Un proceso para producir una mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 introduciendo 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y, opcionalmente, más adiciones en agua y mezclando las sustancias introducidas en agua.
7. El uso de una mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 para tratar o recubrir fertilizantes que contienen nitrógeno amónico.
8. El uso como se reivindica en la reivindicación 7, caracterizado porque la mezcla se usa en una cantidad tal que, en base al contenido de nitrógeno amónico del fertilizante, está presente al menos un 0,4% en peso de 3,4-dimetilpirazol.
- 30 9. El uso como se reivindica en la reivindicación 7 u 8, caracterizado porque el fertilizante a tratar está en forma de polvo, gránulos, astillas, comprimidos o productos extruidos.
10. El uso de una mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 para la estabilización de estiércol líquido o formulaciones de fertilizantes líquidos.
- 35 11. Un proceso para producir fertilizantes que contienen nitrógeno amónico estabilizado en polvo, gránulos, astillas, comprimidos o productos extruidos, caracterizado porque una mezcla como la reivindicada en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 se aplica a fertilizante que contiene nitrógeno amónico en polvo, gránulos, astillas, comprimidos o productos extruidos y distribuidos uniformemente sobre la superficie del fertilizante.
- 40 12. El proceso como se reivindica en la reivindicación 11, caracterizado porque la aplicación se efectúa mediante aplicación por aspersión, aplicación en tambor o impregnación, donde el fertilizante se mueve mecánicamente para homogeneizar la aplicación y se seca después de la aplicación.
13. El proceso como se reivindica en la reivindicación 11 o 12, caracterizado porque la mezcla se aplica al fertilizante en una cantidad tal que la cantidad de 3,4-dimetilpirazol, con base en el nitrógeno amónico en el fertilizante, es al menos 0,4% en peso.
14. El proceso como se reivindica en la reivindicación 13, caracterizado porque la mezcla se aplica al fertilizante en una cantidad tal que la cantidad de 3,4-dimetilpirazol, con base en

el nitrógeno amónico en el fertilizante, es de 0,4 a 1,4% en peso, preferiblemente de 0,4 a 0,8% en peso.