

REIVINDICACIONES

1. Una estufa Eco-eficiente de doble energía que está conformada por:

- Recámara principal de combustión (1)
- Un horno (3).
- Dispositivo termoeléctrico (9)

2. Una estufa Eco-eficiente de doble energía donde la recámara principal de combustión (1) alimenta con fuego a las hornillas (2) a través del sistema de conducción, la estructura y dimensiones con rangos entre los 25 y 35 centímetros de ancho, 20 y 30 centímetros de alto y 45 y 55 centímetros de fondo, generando temperaturas de cocción que oscilan entre los 500 y 700 grados centígrados.

3. Una estufa Eco-eficiente de doble energía donde el horno (3) de la reivindicación 1, aprovecha el exceso de calor producido en la recámara principal de combustión (1), a través de los conductos o pasos controlados de calor (4), los cuales se abren y cierran por la interacción de unas perillas industriales (5).

4. Una estufa Eco-eficiente de doble energía donde el horno (3) se caracteriza porque en su parte inferior posee una bandeja (6), dada para optimizar las temperaturas a través del suministro de carbón vegetal, que permite un funcionamiento independiente con el uso de exceso de calor y que produce temperaturas que oscilan entre los 300 y 350 grados centígrados.

5. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque en su parte inferior posee una tolva recolectora (7) de ceniza que se encarga de recolectar los residuos de la biomasa (leña).

6. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada por hacer uso del exceso de energía calórica producida en la recámara principal de combustión (1) a través de un vástago de aluminio (8) que captura el calor hacia un dispositivo termoeléctrico (9), el cual convierte la energía calórica en energía eléctrica.

7. Una estufa Eco-eficiente de doble energía donde el dispositivo termoeléctrico (9) de la reivindicación 6, posee: celdas termoeléctricas (901); Base en platina de aluminio (902); Canales disipadores de calor (903); ventilador refrigerador (904); cargador de batería (905), conector para usb (906), interruptores (907) y bombillos LED (908).

8. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque en su contorno (laterales, frontal y posterior) posee unas dobles paredes internas (10), las cuales sirven para aislamiento de calor por intermedio del relleno de ceniza.

9. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque tiene instaladas una puerta (11) para la recámara principal de combustión (1) y otra (12) para el horno (2), las cuales están diseñadas en vidrio refractario que permite la fácil visibilidad por parte del usuario y además soporta las altas temperaturas.

10. Una estufa Eco-eficiente de doble energía donde la puerta (12) del horno (3) tiene instalado un dispositivo termostato (13), que se encarga de medir sus niveles de temperatura.

11. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque en su parte superior contiene un recipiente en acero inoxidable (14) para hervir o calentar el agua.

12. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque en su parte superior tiene instalado un ducto de salida (15) con un sistema de aislamiento térmico, el cual permite extraer el calor producido en su interior hacia el exterior.

13. Una estufa Eco-eficiente de doble energía caracterizada porque todos y cada uno de los elementos son totalmente desmontables.