

**REPÚBLICA DE COLOMBIA**  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Resolución N° 41932

Ref. Expediente N° NC2017/0007835

*Por la cual se otorga una Patente de Invención*

**EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las conferidas en el numeral 26 del artículo 3° del Decreto 4886 de 2011, y

**CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que mediante escrito radicado en esta Superintendencia el 1 de agosto de 2017 con el N° NC2017/0007835, por JORGE CARDENAS VALENZUELA, presentó la solicitud de patente de invención titulada “MÉTODO PARA LA FABRICACIÓN DE GRIFOS PLÁSTICOS”.

**SEGUNDO:** Que el extracto de esta solicitud fue publicado en la Gaceta de la Propiedad Industrial N° 804 el 11 de septiembre de 2017, sin que se hubieran presentado oposiciones por parte de terceros.

**TERCERO:** Que realizado el examen de fondo mediante Oficio N° 7913, notificado el 28 de junio del 2018, se requirió al solicitante en los términos del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina para que presentara respuesta a las observaciones de carácter técnico, relacionadas con la patentabilidad o cumplimiento de los requisitos establecidos por esta Decisión para la concesión de la patente.

**CUARTO:** Que el solicitante mediante escrito radicado bajo el N° NC2017/0007835 el 22 de septiembre del 2018, respondió oportunamente el requerimiento formulado y presentó las reivindicaciones 1 a 2 que reemplazan las originalmente presentadas.

Se acepta este último capítulo reivindicatorio presentado, comoquiera que se ajusta a las prescripciones contenidas en el artículo 34 de la Decisión 486.

**QUINTO:** Que en virtud de lo dispuesto en el artículo 14 de la Decisión 486 expedida por la Comisión de la Comunidad Andina *“Los países miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial”*.

**SEXTO:** En consecuencia, las reivindicaciones 1 a 2 cumplen los requisitos de novedad, nivel inventivo y aplicación industrial establecidos en la normatividad citada en precedencia y este Despacho encuentra procedente conceder la patente solicitada.

**RESUELVE**

**ARTÍCULO PRIMERO:** Otorgar patente de invención para la creación titulada:

**“MÉTODO PARA LA FABRICACIÓN DE GRIFOS PLÁSTICOS”**

Resolución N° 41932

Ref. Expediente N° NC2017/0007835

**Clasificación IPC:** B65D 33/16.

**Reivindicación(es):** 1 a 2 incluidas en el radicado bajo el N° NC2017/0007835 el 22 de septiembre del 2018, de acuerdo con el anexo 1.

**Titular:** JORGE CARDENAS VALENZUELA.

**Domicilio:** TRV. 42 N°. 9 -80, BOGOTÁ D.C., CUNDINAMARCA, COLOMBIA.

**Inventor:** Jorge CARDENAS VALENZUELA.

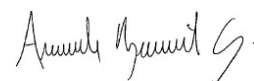
**Vigente desde:** 1 de agosto de 2017 **Hasta:** 1 de agosto de 2037.

**ARTÍCULO SEGUNDO:** El titular tendrá los derechos y las obligaciones establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y en las demás disposiciones legales vigentes sobre propiedad industrial, precisando que para mantener vigente la patente se deberá cancelar la tasa anual de mantenimiento, conforme lo dispone el artículo 80 de la referida norma comunitaria.

**ARTÍCULO TERCERO:** Notificar el contenido de la presente resolución a JORGE CARDENAS VALENZUELA advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición, ante el Superintendente de Industria y Comercio, el cual podrá ser interpuesto en el momento de la notificación o dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a ella.

**NOTIFÍQUESE Y CÚMPLASE**

Dada en Bogotá D.C., el 2 de septiembre de 2019



ANDRÉS BARRETO GONZÁLEZ  
SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Firmado digitalmente  
por: ANDRÉS  
BERNARDO BARRETO  
GONZALEZ  
Fecha: 2019.09.02  
23:01:28 COT  
Razón: Validez jurídica.  
Ubicación: Bogotá,  
Colombia.

Resolución N° 41932

Ref. Expediente N° NC2017/0007835

## **ANEXO 1**

### **REIVINDICACIONES CONCEDIDAS**

1. Método para la fabricación de grifos plásticos caracterizado por las siguientes etapas:
  - a) Inyectar plástico fundido a un molde de grifo a una temperatura entre 180 - 300 °C.
  - b) Habilitar el espacio de la cámara auxiliar (20).
  - c) Inyectar gas una presión de 10 a 15 mega pascales durante 2 a 50 segundos.
  - d) Controlar la temperatura del molde entre 30 a 85°C mediante el flujo de agua por los conductos refrigerantes (12).
  - e) Retirar la pieza fundida.
  - f) Cromar pieza fundida.
2. Método para la fabricación de grifos plásticos según reivindicación 1 caracterizado porque la inyección de plástico en el molde de la etapa a) se hace entre 40-100% del molde.

