

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.35 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 130N.

2. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.35 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de

impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 500N.

3. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.35 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6 siendo menor a 500N.

4. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.35 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en

donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón IM6 a nivel de impresión de 6 mm siendo menor a 8000N.

5. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.35 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado por que IM10/IM3 es mayor a 3.

6. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.35 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10)

hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado por que $IM10/IM3$ es mayor a 4.5.

7. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.35 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado por que $IM6/IM3$ es mayor a 1.5.

8. Un paquete de material de papel tisú absorbente (100) que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel

tisú absorbente comprendiendo al menos un material de crepé seco, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.35 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila (10) en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado por que IM6/IM3 es mayor a 2.

9. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por que dicho material de papel tisú absorbente es un material de combinación comprendiendo al menos una capa de un material de crepé seco y una capa de otro material.

10. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 9, caracterizado por que dicho otro material es un material de tejido estructural.

11. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 9 o 10, caracterizado por que dicho otro material es un material ATMOS o TAD.

12. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 9 a 11, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.25 a 0.60 kg/dm³.

13. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.25 a 0.55 kg/dm³.

14. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.30 a 0.55 kg/dm³.
15. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 1, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 120N.
16. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 2, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 400N.
17. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 2 o 16, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 350N.
18. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 3, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6 siendo menor a 400 N.
19. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 4, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón IM6 a nivel de impresión de 6 mm siendo menor a 6000 N.
20. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 5, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado por que IM10/IM3 es mayor a 4.

21. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 5 o 20, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado por que $IM10/IM3$ es mayor a 4.5.

22. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 7, dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado por que $IM6/IM3$ es mayor a 2.

23. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha pila es una pila de material de papel tisú absorbente doblado.

24. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 23, caracterizado por que la pila comprende líneas plegables extendiéndose a lo largo de la longitud (L) de la pila.

25. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 23 o 24, caracterizado por que dicho material de papel tisú absorbente doblado es un material en trama continua.

26. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 25, caracterizado por que la pila (10) comprende al menos un material en trama continua (2, 3) doblándose en Z.

27. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 26 caracterizado por que la pila (10) comprende al menos dos materiales

en trama continua doblándose en Z para interdoblar entre sí.

28. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dicha envoltura (20) está rodeando dicha pila al menos en una dirección a lo largo de la dirección de altura de dicha pila.

29. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 28, caracterizado por que dicha envoltura es una tira envolvente.

30. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) es de un material desplegando una resistencia a la tracción $S(\text{paquete})$ en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo menor a 10 kN/m^2 .

31. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) es de un material desplegando una resistencia a la tracción $S(\text{paquete})$ en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 1.5 kN/m^2 .

32. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 31, caracterizado por dicha resistencia a la tracción $S(\text{paquete})$ en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 2.0 kN/m^2 .

33. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 31, caracterizado por dicha resistencia a la tracción $S(\text{paquete})$ en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 4.0 kN/m^2 .

34. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) se hace de un material de papel, no tejido o plástico.

35. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 34, caracterizado por que dicha envoltura (20) se hace de un material reciclable con el material de papel tisú absorbente del paquete.
36. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) se cierra para rodear dicha pila (10) por medio de un sello (24).
37. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 36, caracterizado por que dicho sello (24) es un sello adhesivo.
38. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 36, caracterizado porque dicho sello adhesivo es un adhesivo fundido caliente.
39. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 36 o 37, caracterizado porque dicho sello (24) es un sello ultrasónico o un sello térmico.

Señora Directora

NUEVAS CREACIONES

Superintendencia de Industria y Comercio

E. S. D.

Referencia: Expediente No. NC2017/0012388
Asunto: Solicitud de patente para: **PAQUETE QUE COMPRENDE UNA PILA DE MATERIAL DE PAPEL TISÚ ABSORBENTE Y UNA ENVOLTURA**
Solicitante: ESSITY HYGIENE AND HEALTH AKTIEBOLAG
Fecha de Solicitud: 30 de noviembre de 2017

RESPUESTA A PRIMER EXAMEN DE PATENTABILIDAD

ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi condición de apoderado de la sociedad solicitante de la patente de la referencia, doy respuesta al Oficio 5156, notificado por fijación en lista el 25 de junio de 2019.

I. MODIFICACIONES AL CAPÍTULO REIVINDICATORIO

En respuesta al examen de patentabilidad, el solicitante decide aportar un Capítulo Reivindicatorio Modificado conformado por 39 reivindicaciones en el que se presentan las siguientes modificaciones:

1. Se separó la materia de las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18 para eliminar el término “o”, siguiendo las amables recomendaciones del Examinador.
2. Se agregó la materia de las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18 a la Reivindicación 1 correspondiente a las nuevas Reivindicaciones 1 a 8.
3. Se eliminaron las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18.
4. Se modificó la numeración y dependencias de las reivindicaciones para reflejar los cambios mencionados.

Estas modificaciones se ajustan al Artículo 34 de la Decisión 486 de 2000, ya que no constituyen una ampliación de la protección que correspondería a la divulgación contenida en la solicitud inicial. Adicionalmente, las modificaciones corresponden a reivindicaciones dependientes que ya habían sido estudiadas por lo cual no constituye materia nueva que requiera un nuevo examen de patentabilidad.

II. EN CUANTO A LAS REIVINDICACIONES

1. El Examinador argumenta que las Reivindicaciones presentan términos imprecisos o relativos.

En relación a los términos considerados imprecisos o relativos, respetuosamente deseo aclarar que son claros para una persona medianamente versada en la materia ya que establecen límites o rangos cuantitativos perfectamente definidos. Por ejemplo, la antigua Reivindicación 8 (nueva Reivindicación 1) establece que la densidad de la envoltura D0 debe ser mayor a 0.20 kg/dm^3 y menor a 0.35 kg/dm^3 . Es decir que la densidad debe estar contenida en el rango concreto entre 0.20 y 0.35 kg/dm^3 . Esto corresponde a una limitación estructural claramente definida que indica como reproducir correctamente la invención.

2. El Examinador considera que el término "*material en trama continua*" es general.

Atentamente, respetuosamente deseo aclarar que el solicitante puede reclamar la totalidad de su concepto inventivo. Adicionalmente, respetuosamente aclaro que los materiales en trama continua o "*continuous web materials*" son ampliamente conocidos en el área de la técnica relevante a la presente invención y corresponden a limitaciones concretas.

3. El Examinador considera que la expresión "*o*" no es limitativo.

Atentamente, hago un respetuoso llamado a la atención del Examinador acerca del Capítulo Reivindicatorio modificado adjunto, en donde la materia de las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18 (nuevas Reivindicaciones 1 a 8) para atender la amable sugerencia del Examinador. Sin embargo, respetuosamente deseo aclarar que los términos presentes en las otras Reivindicaciones corresponden a conjuntos de opciones concreto claramente definidos.

4. Con base en todo lo anterior, considero que el Capítulo Reivindicatorio modificado adjunto cumple con todos los requisitos de claridad y concisión, ajustándose así a los lineamientos del Artículo 30 de la Decisión 486.

III. EN CUANTO AL PAGO DE TASA ADICIONAL POR EL NÚMERO DE REIVINDICACIONES

Presento junto con este memorial el pago en línea por concepto de tasa adicional para 3 reivindicaciones adicionales.

IV. ESTADO DE LA TÉCNICA

El Examinador determinó dos documentos como relevantes para realizar el análisis de patentabilidad de la presente patente de invención:

No.	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US20130269893	<i>“Stack of a plurality of cellulose-containing absorbent towels and a process for manufacturing the stack”</i>	17 de octubre de 2013
D2	WO2014098667	<i>“Package comprising a stack of z-folded web material”</i>	26 de junio de 2014

V. EN CUANTO A LA SUPUESTA FALTA DE NOVEDAD

El Examinador consideró que los documentos D1 y D2 divulgaban todas y cada una de las características esenciales presentes en la antigua Reivindicación 1 la presente solicitud. En primer lugar, quisiera hacer un respetuoso llamado a la atención del Examinador acerca del Capítulo Reivindicatorio modificado adjunto en donde las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18 fueron eliminadas y sus elementos técnicos fueron incluidos en la Reivindicación 1 en las nuevas Reivindicaciones 1 a 8.

Deseo amablemente aclarar que las antiguas Reivindicaciones 8, 12, 15 y 18 no obtuvieron objeciones de novedad ni nivel inventivo lo cual indica que el Examinador reconoce que sus características técnicas esenciales no han sido divulgadas por el arte previo y por lo tanto las considera novedosas e inventivas. Así las cosas, las nuevas Reivindicaciones independientes 1 a

8 se revisten de novedad y nivel inventivo según el mismo análisis del Examinador. De manera complementaria y con el fin de demostrar la novedad de la presente invención, a continuación expongo cómo el arte previo citado por el Examinador no afecta la novedad de la invención como se reclama en el Capítulo Reivindicatorio adjunto:

1. No se divulgan los rangos idénticos de densidades.
2. No se divulgan las cargas específicas de impresión por pistón.

Adicionalmente, respetuosamente deseo aclarar que las Reivindicaciones independientes corresponden al mismo concepto inventivo, en donde solo se varía los valores específicos y rangos concretos de los elementos técnicos de la invención.

Así las cosas, la Guía de la SIC establece que las invenciones revisten de novedad cuando la invención reivindicada no es idéntica a lo revelado en el estado de la técnica.¹ En el presente caso, es evidente que las características técnicas esenciales de la invención no habían sido reveladas en su totalidad por el arte previo citado por el Examinador.

Así mismo, el Tribunal ha declarado, en cuanto a la divulgación de una invención en el arte previo como afectación de la novedad de una invención, que “(...) *Esta divulgación debe ser detallada y, en todo caso, suficiente para que una persona del oficio pueda utilizar esa información para ejecutar o explotar la invención*”.² En este caso, ni D1 ni D2 revelan de manera idéntica los rangos de densidades ni cargas de impresión por pistón de la invención reclamada, por lo cual es novedosa a la luz del arte previo citado. En conclusión, se reconoce claramente la novedad de la presente invención.

Por las razones expuestas anteriormente, considero que las Reivindicaciones 9 a 39 también son novedosas, pues al ser dependientes de las Reivindicaciones 1 a 8, presentan todas y cada una de sus características técnicas y, por lo tanto, revisten de novedad.

VI. PETICIÓN

Puesto que se ha dado respuesta a todas las objeciones formuladas por la Dirección de Nuevas Creaciones, se solicita proceder al otorgamiento de la solicitud de patente.

¹ Superintendencia de Industria y Comercio, *Guía para Examen de Solicitudes de Patente de Invención y Modelo de Utilidad* (Bogotá, Colombia, 2014). Sección 2.12.

² Ver proceso 06-IP-89 <http://intranet.comunidadandina.org/Documentos/Procesos/209-IP-2005.doc> y proceso 36-IP-2004 <http://www.notinet.com.co/serverfiles/servicios/archivos/30jul04/ca36-04.htm>

VII. ANEXOS

1. Capítulo Reivindicatorio Modificado conformado por 39 reivindicaciones;
2. Pago en línea por concepto de tasa por 3 reivindicaciones adicionales;

Señora Directora,

ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI

C.C. 79.780.910 de Bogotá

T.P. 114.908

COLO-11256-0841-0502-3
DKC\DKC\ID-305287\WPC11256
No. M-2019-305287\DKC