(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau

(43) International Publication Date
01 February 2018 (01.02.2018)

WIPO | PCT

(10) International Publication Number
WO 2018/022669 A1

(51) International Patent Classification:
A61K 9/14 (2006.01) *A61K 31/352* (2006.01)
A61K 9/16 (2006.01) *A61K 47/02* (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01) *A61K 47/06* (2006.01)
A61K 31/01 (2006.01) *A61K 47/38* (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/US2017/043808

(22) International Filing Date:
25 July 2017 (25.07.2017)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
62/366,517 25 July 2016 (25.07.2016) US

(71) Applicant: **EBBU, LLC** [US/US]; 35715 US Highway 40, Units D101-103, Evergreen, Colorado 80439 (US).

(72) Inventor: **LEVY, Kurt**; 1537 Snap Dragon Court, Superior, Colorado 80027 (US).

(74) Agent: **CHADEAYNE, Andrew R.**; 58 E Sunset Way, Suite 203, Issaquah, Washington 98027 (US).

(81) Designated States *(unless otherwise indicated, for every kind of national protection available)*: AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States *(unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available)*: ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declarations under Rule 4.17:
— *as to applicant's entitlement to apply for and be granted a patent (Rule 4.17(ii))*
— *as to the applicant's entitlement to claim the priority of the earlier application (Rule 4.17(iii))*

Published:
— *with international search report (Art. 21(3))*

(54) Title: NEW CANNABIS TABLET FORMULATIONS AND COMPOSITIONS AND METHODS OF MAKING THE SAME

(57) Abstract: Disclosed herein are compositions comprising an oil having at least one cannabinoid and at least one solid powder and methods of making and using the same. In one embodiment, the compositions disclosed herein are suitable for making cannabinoid containing tablets by pressing a composition of this disclosure with one or more formulating agents, such as binders, fillers, bulking agents, excipients, etc.

WO 2018/022669 A1

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE

(PCT Rule 92*bis*.1 and Administrative Instructions, Section 422)

To:

CHADEAYNE, Andrew R.
58 E Sunset Way
Suite 203
Issaquah, Washington 98027
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

Date of mailing *(day/month/year)*
21 November 2018 (21.11.2018)

Applicant's or agent's file reference
100640011304

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.
PCT/US2017/043808

International filing date *(day/month/year)*
25 July 2017 (25.07.2017)

1. The following indications appeared on record concerning:

☒ the applicant ☐ the inventor ☐ the agent ☐ the common representative

Name and Address	State of Nationality	State of Residence
EBBU, LLC 35715 US Highway 40 Units D101-103 Evergreen, Colorado 80439 United States of America	US	US
	Telephone No. 617-429-4917	
	Facsimile No.	
	E-mail address andrew.chadeayne@inventingpatents.com	

2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the following change has been recorded concerning:

☐ the person ☒ the name ☐ the address ☐ the nationality ☐ the residence

Name and Address	State of Nationality	State of Residence
EBBU INC. 35715 US Highway 40 Units D101-103 Evergreen, Colorado 80439 United States of America	US	US
	Telephone No. 617-429-4917	
	Facsimile No.	
	E-mail address andrew.chadeayne@inventingpatents.com ☐ Notifications by e-mail authorized	

3. Further observations, if necessary:

4. A copy of this notification has been sent to:

- ☒ the receiving Office
- ☐ the International Searching Authority
- ☐ the Authority(ies) specified for supplementary search
- ☐ the International Preliminary Examining Authority
- ☒ the designated Offices concerned
- ☐ the elected Offices concerned
- ☐ other:

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland Facsimile No. +41 22 338 89 65	Authorized officer Bouveret David e-mail pct.team2@wipo.int Telephone No. +41 22 338 74 02

NUEVAS FORMULACIONES Y COMPOSICIONES DE CANNABIS EN COMPRIMIDOS Y MÉTODOS PARA SU ELABORACIÓN

REFERENCIA A SOLICITUDES RELACIONADAS

La presente solicitud reivindica la prioridad de la Solicitud Provisional de los Estados Unidos número de serie 62 / 366.517 presentada el 25 de julio de 2016, que se incorpora aquí en toda su extensión.

CAMPO TÉCNICO

La presente invención se relaciona con la industria del Cannabis. En particular, la presente invención se relaciona con las composiciones y formulaciones que son apropiadas para hacer comprimidos y con los métodos para hacer y usar las mismas.

ANTECEDENTES

La palabra "Cannabis" se refiere a un género de plantas con flores. Las plantas del género *Cannabis* incluyen varias especies, como *Cannabis sativa*, *Cannabis indica* y *Cannabis ruderalis*. Existe una larga historia del cultivo de plantas de género *Cannabis* para obtener fibras de cáñamo, semillas y aceites de semillas, con fines medicinales y para actividades de recreación.

De acuerdo con algunos relatos, el Cannabis está compuesto de por lo menos 483 compuestos químicos conocidos, que incluyen cannabinoides, terpenoides, flavonoides, compuestos nitrogenados, aminoácidos, proteínas, glucoproteínas, enzimas, azúcares y compuestos relacionados, hidrocarburos, alcoholes, aldehídos, cetonas., ácidos, ácidos grasos, ésteres, lactonas, esteroides, terpenos, fenoles no cannabinoides, vitaminas y pigmentos..

Los cannabinoides presentan un interés particular para la investigación y comercialización. La mayoría de las extracciones de la materia vegetal de

Cannabis son para obtener un extracto de cannabinoides, en particular tetrahidrocannabinol (THC). El THC es útil para aliviar el dolor, tratar el glaucoma y aliviar las náuseas. El THC también está adquiriendo una inmensa popularidad como sustancia droga para recreación. Usualmente, los cannabinoides se extraen de la planta de Cannabis como parte de una mezcla cruda, combinados con otros compuestos químicos que se encuentran en la planta de Cannabis.

Los extractos de cannabinoides se utilizan en varias aplicaciones y con diversos métodos de administración. Sin embargo, muchas veces el extracto es un líquido de una consistencia espesa y viscosa, lo que hace difícil trabajar con dicho extracto. Una forma seca de Cannabis conocida como "*shatter*" tiene frecuentemente otros compuestos que pueden afectar la actividad que se desea obtener del cannabinoide o de los cannabinoides. El *shatter* aún carece de versatilidad para los fines de su administración y formulación.

A pesar de los desarrollos en la preparación de extractos de Cannabis, se han realizado muy pocos avances comerciales en la formulación o preparación de composiciones apropiadas para hacer comprimidos. La elaboración de comprimidos con extractos de Cannabis es complicada porque la variabilidad química a través de diferentes plantas de Cannabis hace que sea difícil determinar cómo introducir extractos de Cannabis en los comprimidos. Como resultado, la industria del Cannabis comestible afronta problemas significativos en la formulación de comprimidos con las propiedades físicas y químicas que se desean. Por lo tanto, existe la necesidad de disponer de nuevos métodos para elaborar composiciones en forma de comprimidos (por ejemplo, tabletas).

DESCRIPCIÓN DETALLADA

Aquí se divulgan nuevos métodos para elaborar comprimidos que comprenden por lo menos un cannabinoide. En una forma de realización, el cannabinoide está purificado. En una forma de realización, el comprimido comprende un terpeno. En una forma de realización, el terpeno está purificado.

Aquí se divulgan nuevas composiciones en forma de comprimidos que comprenden por lo menos un cannabinoide. En una forma de realización, el cannabinoide está purificado. En una forma de realización, las composiciones en forma de comprimidos comprenden un terpeno. En una forma de realización, el terpeno está purificado.

Aquí se divulgan nuevas composiciones (por ejemplo, formulaciones pulverizables y polvos), que son apropiadas para utilizar en métodos para elaborar composiciones en forma de comprimidos que comprenden por lo menos un cannabinoide. En una forma de realización, el cannabinoide está purificado. En una forma de realización, la composición comprende un terpeno. En una forma de realización, el terpeno está purificado.

Aquí se divulga una composición que comprende:

un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide; y

por lo menos un polvo sólido.

Aquí se divulga una composición que comprende:

por lo menos un cannabinoide; y

un polvo sólido; donde el por lo menos un cannabinoide está distribuido de manera pareja en el polvo sólido, de manera tal que las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 10% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 0 - 5% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 0 - 2,5% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 0 - 1% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 0 - 0,5% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 0 - 0,1% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

Según se usa aquí, el término "cannabinoide" se refiere a un compuesto que pertenece a una clase de compuestos secundarios que comúnmente se encuentran en plantas del género *Cannabis*. En una forma de realización, el cannabinoide se encuentra en una planta, por ejemplo, una planta de género *Cannabis*, y a veces se denomina un fitocannabinoide. En una forma de realización, el cannabinoide se encuentra en un mamífero, y a veces se denomina un endocannabinoide. En una forma de realización, el cannabinoide se sintetiza en un laboratorio, y a veces se denomina un cannabinoide sintético. En una forma de realización, el cannabinoide actúa sobre un receptor celular, como por ejemplo un receptor acoplado a proteínas G (por ejemplo, un receptor

de serotonina, un receptor de cannabinoide, TRPV1, un receptor de opioides, etc.) causando de esa manera una respuesta en el cerebro o el cuerpo. En una forma de realización, el cannabinoide afecta la actividad de otros compuestos en uno o más receptores al actuar como un agonista, agonista parcial, agonista inverso, antagonista, etc.

En muchos casos, un cannabinoide se puede identificar porque su nombre químico incluirá la cadena de texto "*cannabi*" en el nombre.

Dentro del contexto de esta solicitud, donde se haga referencia a un cannabinoide en particular, se contempla a cada una de las formas ácida y / o descarboxilada como una sola molécula y también como mezclas.

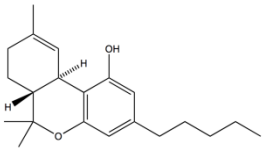
Algunos ejemplos de cannabinoides incluyen, pero de manera no taxativa, a: ácido cannabigerólico (CBGA), ácido cannabigerólico monometil éter (CBGAM), Cannabigerol (CBG), Cannabigerol monometil éter (CBGM), ácido cannabigerovarínico (CBGVA), Cannabigerovarina (CBGV), ácido cannabicroménico (CBCA), Cannabicromeno (CBC), ácido cannabicromevarínico (CBCVA), Cannabicromevarina (CBCV), ácido cannabidiólico (CBDA), Cannabidiol (CBD), Cannabidiol monometil éter (CBDM), Cannabidiol-C_4 (CBD-C_4), ácido cannabidivarínico (CBDVA), Cannabidivarina (CBDV), Cannabidiorcol (CBD-C_1), ácido tetrahidrocannabinólico A (THCA-A), ácido tetrahidrocannabinólico B (THCA-B), ácido tetrahidrocannabinólico (THCA), Tetrahidrocannabinol (THC), ácido tetrahidrocannabinólico C_4 (THCA-C_4), Tetrahidrocannabinol C_4 (THC-C_4), ácido tetrahidrocannabivarínico (THCVA), Tetrahidrocannabivarina (THCV), ácido tetrahidrocannabiorcólico (THCA-C_1), Tetrahidrocannabiorcol (THC-C_1), Δ^7-cis-iso-tetrahidrocannabivarina, Δ^8- ácido tetrahidrocannabinólico (Δ8-

THCA), Cannabivarinodiólico (CBNDVA), Cannabivarinodiol (CBNDV), Δ^8-tetrahidrocannabinol (Δ^8-THC), Δ^9-tetrahidrocannabinol (Δ^9-THC), ácido cannabiciclólico (CBLA), Cannabiciclol (CBL), Cannabiciclovarina (CBLV), ácido cannabielsoico A (CBEA-A), ácido cannabielsoico B (CBEA-B), Cannabielsoína (CBE), Cannabivarinselsoína (CBEV), ácido cannabivarinselsoínico (CBEVA), ácido cannabielsoico (CBEA), Cannabielvarinsoína (CBLV), ácido cannabielvarinsoínico (CBLVA), ácido cannabinólico (CBNA), Cannabinol (CBN), ácido cannabivarínico (CBNVA), Cannabinol metiléter (CBNM), Cannabinol-C_4 (CBN-C_4), Cannabivarina (CBV), Cannabino-C_2 (CBN-C_2), Cannabiorcol (CBN-C_1), Cannabinodiol (CBND), ácido cannabinodiólico (CBNDA), Cannabinodivarina (CBDV), Cannabitriol (CBT), 10-Etoxi-9-hidroxi-Δ^{6a}-tetrahidrocannabinol, 8,9-Dihidroxi-$\Delta^{6a(10a)}$-tetrahidrocannabinol (8,9-Di-OH-CBT-C_5), Cannabitriolvarina (CBTV), Etoxi-cannabitriolvarina (CBTVE), deshidrocannabifurano (DCBF), Cannabifurano (CBF), Cannabicromanona (CBCN), Cannabicitrano (CBT), 10-Oxo-$\Delta^{6a(10a)}$-tetrahidrocannabinol (OTHC), Δ^9-*cis*-tetrahidrocannabinol (cis-THC), Cannabiripsol (CBR), 3,4,5,6-tetrahidro-7-hidroxi-alfa-alfa-2-trimetil-9-n-propil-2,6-metano-2H-1-benzoxocin-5-metanol (OH-iso-HHCV), Trihidroxi-delta-9-tetrahidrocannabinol (triOH-THC), yangonina, Galato de epigalocatequina, isobutilamida del ácido dodeca-2E, 4E, 8Z, 10Z-tetraenoico, e isobutilamida ácido dodeca-2E,4E-dienoico.

En una forma de realización, el cannabinoide purificado se selecciona entre THC, D9-THC, D8-THC, THCA, THCV, D8-THCV, D9-THCV, THCVA, CBD, CBDA, CBDV, CBDVA, CBC, CBCA, CBCV, CBCVA, CBG, CBGA, CBGV, CBGVA, CBN, CBNA, CBNV, CBNVA, CBND, CBNDA, CBNDV,

CBNDVA, CBE, CBEA, CBEV, CBEVA, CBL, CBLA, CBLV, o CBLVA.

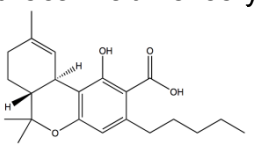
Según se usa aquí, el término “THC” se refiere al tetrahidrocannabinol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden THC se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

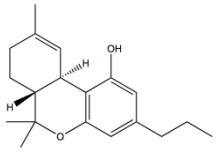
Según se usa aquí, el término “THCA” se refiere al ácido tetrahidrocannabinólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del THCA con calor, luz, etc., forma THC, D8-THC, D9-THC, y otros potenciales cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden THCA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “THCV” se refiere a la tetrahidrocannabivarina y tiene la siguiente fórmula estructural:

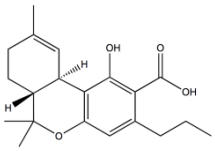


.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden THCV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa

manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

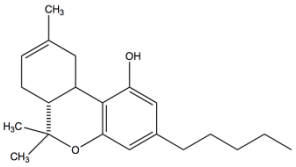
Según se usa aquí, el término “THCVA” se refiere al ácido tetrahidrocannabivarínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del THCVA con calor, luz, etc., forma THCV, D8-THCV, D9-THCV, y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden THCVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

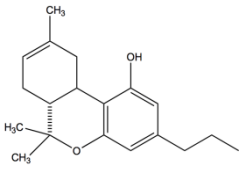
Según se usa aquí, el término “D8-THC” se refiere al delta-8-tetrahidrocannabinol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden D8-THC se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

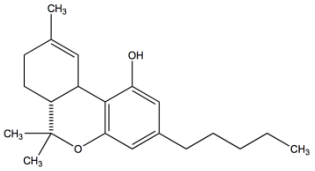
Según se usa aquí, el término “D8-THCV” se refiere a la delta-8-tetrahidrocannabivarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden D8-THCV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

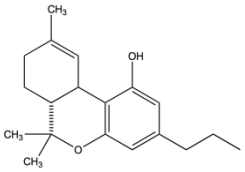
Según se usa aquí, el término “D9-THC” se refiere al delta-9-tetrahidrocannabinol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden D9-THC se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

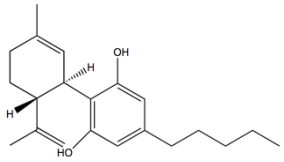
Según se usa aquí, el término “D9-THCV” se refiere a la delta-9-tetrahidrocannabivarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden D9-THCV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

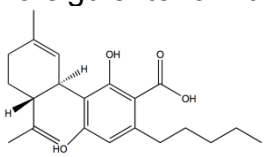
Según se usa aquí, el término “CBD” se refiere al cannabidiol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBD se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

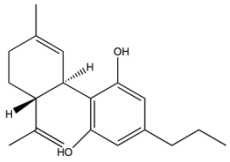
Según se usa aquí, el término “CBDA” se refiere al ácido cannabidiólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBDA con calor, luz, etc., forma CBD y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBDA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

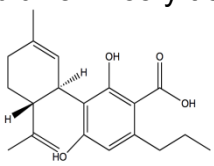
Según se usa aquí, el término “CBDV” se refiere a la cannabidivarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBDV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

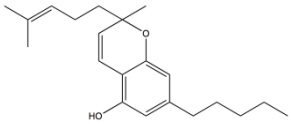
Según se usa aquí, el término “CBDVA” se refiere al ácido cannabidivarínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBDVA con calor, luz, etc., forma CBDV y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBDVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

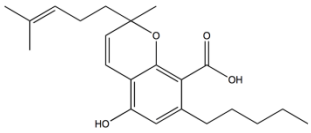
Según se usa aquí, el término “CBC” se refiere al cannabicromeno y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBC se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBCA” se refiere al ácido cannabicroménico y tiene la siguiente fórmula estructural:

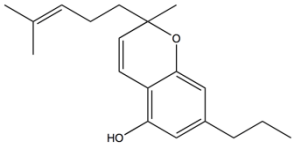


.

La descarboxilación del CBCA con calor, luz, etc., forma CBC y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBCA se formulan con otros

compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

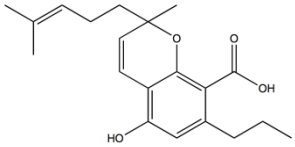
Según se usa aquí, el término “CBCV” se refiere a la cannabicromevarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBCV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

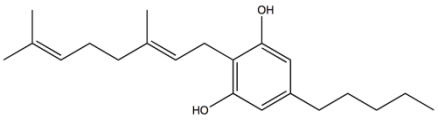
Según se usa aquí, el término “CBCVA” se refiere al ácido cannabicromevarínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBCVA con calor, luz, etc., forma CBCV y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBCVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBG” se refiere al cannabigerol y tiene la siguiente fórmula estructural:

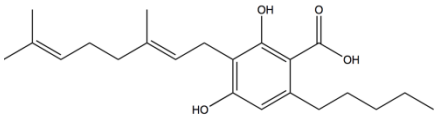


.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que

comprenden CBG se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

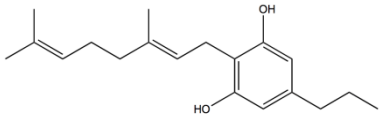
Según se usa aquí, el término “CBGA” se refiere al ácido cannabigerólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBGA con calor, luz, etc., forma CBG y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBGA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

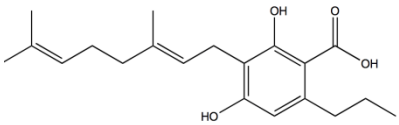
Según se usa aquí, el término “CBGV” se refiere a la cannabigerovarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBGV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBGVA” se refiere al ácido cannabigerovarínico y tiene la siguiente fórmula estructural:

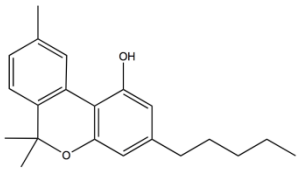


.

La descarboxilación del CBGVA con calor, luz, etc., forma CBGV y otros

posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBGVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

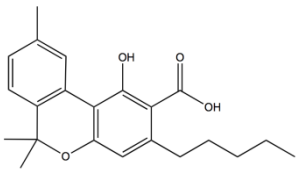
Según se usa aquí, el término “CBN” se refiere al cannabinol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBN se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

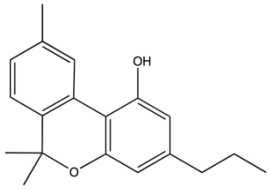
Según se usa aquí, el término “CBNA” se refiere al ácido cannabinólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBNA con calor, luz, etc., forma CBN y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

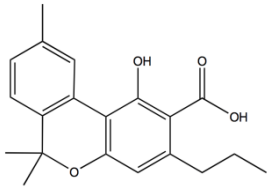
Según se usa aquí, el término “CBNV” o “CBV” se refiere a la cannabivarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

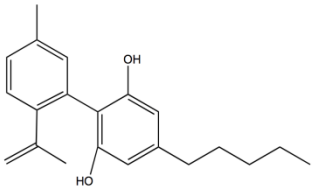
Según se usa aquí, el término “CBNVA” se refiere al ácido cannabivarínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBNVA con calor, luz, etc., forma CBNV y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBND” se refiere al cannabinodiol y tiene la siguiente fórmula estructural:

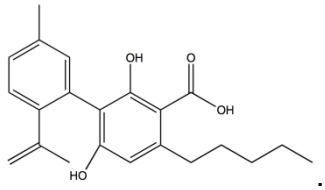


.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBND se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no

estaban disponibles

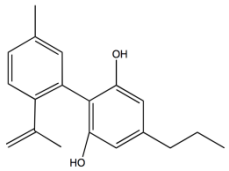
Según se usa aquí, el término “CBNDA” se refiere al ácido cannabinodiólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBNDA con calor, luz, etc., forma CBND y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNDA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

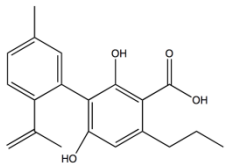
Según se usa aquí, el término “CBNDV” se refiere al cannabivarinodiol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNDV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBNDVA” se refiere al ácido cannabivarinodiólico y tiene la siguiente fórmula estructural:

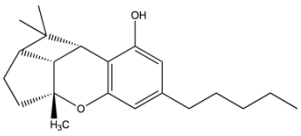


.

La descarboxilación del CBNDVA con calor, luz, etc., forma CBNDV y

otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBNDVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

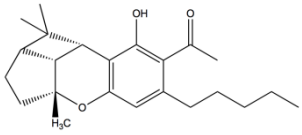
Según se usa aquí, el término “CBL” se refiere al cannabiciclol y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBL se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

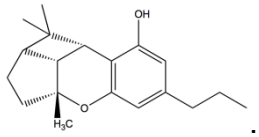
Según se usa aquí, el término “CBLA” se refiere al ácido cannabiciclólico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBLA con calor, luz, etc., forma CBL y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBLA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

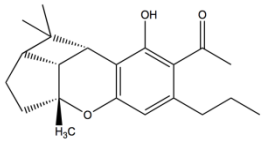
Según se usa aquí, el término “CBLV” se refiere a la cannabiciclovarina y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBLV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

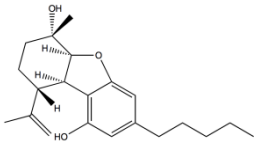
Según se usa aquí, el término “CBLVA” se refiere al ácido cannabielvarinsoínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBLVA con calor, luz, etc., forma CBLV y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBLVA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBE” se refiere a la cannabielsoína y tiene la siguiente fórmula estructural:

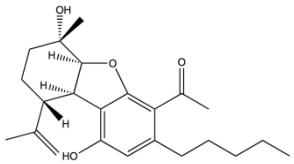


.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBE se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBEA” se refiere al ácido cannabielsoico

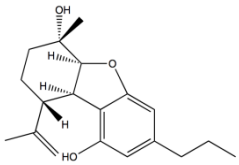
y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBEA con calor, luz, etc., forma CBE y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBEA se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

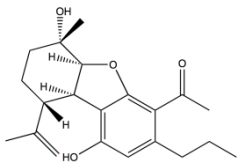
Según se usa aquí, el término “CBEV” se refiere a la cannabivarinselsoína y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBEV se formulan con otros compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles

Según se usa aquí, el término “CBEVA” se refiere al ácido cannabivarinselsoínico y tiene la siguiente fórmula estructural:



.

La descarboxilación del CBEVA con calor, luz, etc., forma CBEV y otros posibles derivados cannabinoides. Dentro del contexto de la presente invención, las composiciones que comprenden CBEVA se formulan con otros

compuestos, para proveer de esa manera una potencia, control, consistencia, pureza, etc. que anteriormente no estaban disponibles.

Según se usa aquí, el término "sólido" se refiere a un estado físico de la materia en comparación con un líquido, gases, geles y plasmas. En una forma de realización, el término “sólido” se refiere al estado de la materia a temperaturas ambiente. En una forma de realización, el término “sólido” se refiere al estado de la materia a mayores temperaturas que la temperatura ambiente. En una forma de realización, el término “sólido” se refiere al estado de la materia a menores temperaturas que la temperatura ambiente.

Según se usa aquí, el término “polvo” se refiere a un material compuesto de partículas que no están cementadas entre sí. En una forma de realización, el término polvo se refiere a un sólido seco a granel compuesto por una multitud de partículas finas. En una forma de realización, dichas partículas fluyen libremente cuando se agitan o se inclinan, es decir, es un "polvo que fluye libremente". Frecuentemente, los polvos se consideran una subclase especial de los materiales granulados, aunque los términos polvo y granulado se utilizan a veces para distinguir clases de materiales que son diferentes. Dentro del contexto de la presente invención, el término polvo puede referirse tanto a un material granulado como a un polvo fino que fluye libremente. En una forma de realización, el término polvo se refiere a un material granulado que tiene tamaños de grano finos.

Según se usa aquí, el término “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” se refiere a un material no cristalino que incluye por lo menos un cannabinoide, donde hay material no cristalino con una variedad de viscosidades dentro del espectro que va de un sólido cristalino rígido a un

líquido. Por ejemplo, puede tener una consistencia pegajosa, parecida a un jarabe, una consistencia parecida a una savia, o una consistencia cerosa

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es un extracto en bruto de por lo menos una parte de la planta de Cannabis.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 50% (por ejemplo, entre 0,001 - 49%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 40% (por ejemplo, entre 0,001 - 39%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 30% (por ejemplo, entre 0,001 - 29%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 20% (por ejemplo, entre 0,001 - 19%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 10% (por ejemplo, entre 0,001 - 9%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 5% (por ejemplo, entre 0,001 - 4,9%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” comprende menos de aproximadamente 2% (por ejemplo, entre

0,001 - 1,9%) de compuestos no cannabinoides.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es un extracto en bruto de por lo menos una parte de la planta de Cannabis.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es 50 - 99% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es 60 - 90% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es 70 - 80% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es más del 90% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es más del 99% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” está purificado y es más del 99,999% puro.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con un cannabinoide purificado.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con dos cannabinoides purificados.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con tres cannabinoides purificados.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un

cannabinoide” es una formulación purificada con tres o más cannabinoides purificados.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con un cannabinoide purificado y un terpeno purificado.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con un cannabinoide purificado y dos terpenos purificados.

En una forma de realización, el “aceite que tiene por lo menos un cannabinoide” es una formulación purificada con un cannabinoide purificado y más de dos terpenos purificados.

Tal como se lo utiliza dentro del contexto de la presente solicitud, el término “purificado” significa que se ha extraído, aislado, y/o separado de otros compuestos, formulaciones, composiciones, materia, y/o masa. En una forma de realización, el término “purificado” se refiere a un cannabinoide que está separado de la materia vegetal de la cual se obtuvo.

En una forma de realización, el término “purificado” se refiere a un cannabinoide (un “cannabinoide purificado”) que está separado de otros cannabinoides que estaban presentes en la materia vegetal de la cual se obtuvieron. En una forma de realización, el término “purificado” se refiere a un cannabinoide (un “cannabinoide purificado”) que está separado de los terpenos que estaban presentes en la materia vegetal de la cual se obtuvo. En una forma de realización, el término “purificado” se refiere a un cannabinoide (un “cannabinoide purificado”) que está separado de los compuestos secundarios que estaban presentes en la materia vegetal de la cual se obtuvo. En una

forma de realización, el término “purificado” se refiere a un cannabinoide (un “cannabinoide purificado”) que está separado de todo el material que estaba presente en la materia vegetal de la cual se obtuvo.

Dentro del contexto de la presente invención, los compuestos purificados se pueden formular a propósito con otros compuestos con diversos niveles de pureza. Por ejemplo, dependiendo del resultado que se desee, un cannabinoide o terpeno en particular se puede formular con otras moléculas cuando está 60-65% puro, 65-70% puro, 70-75% puro, 75-80% puro, 80-85% puro, 85-90% puro, 90-95% puro, 95-99% puro, 99-99,9% puro, 99,9+%, o más del 99% puro. Con la condición de que los ingredientes que se utilicen para la formulación intencional estén purificados antes de dicha formulación intencional, dentro del contexto de un lista de ingredientes la acción de formularlos subsiguientemente los convierte en no “purificados”.

En una forma de realización, purificado significa “sustancialmente libre” de otro material, por ejemplo, de compuestos, partículas, material vegetativo, sustancias derivadas de la planta, solventes, etc. En un ejemplo, el término “purificado” se refiere a un compuesto purificado procedente de un extracto crudo, como por ejemplo a sustancia derivada biológicamente o BDS, obteniéndose como resultado una diferencia significativa entre el compuesto purificado y el extracto. En una forma de realización, "sustancialmente libre" significa que el compuesto no comprende otros materiales (o contiene cantidades insignificantes).

Dentro del contexto de la presente invención, donde un compuesto comprenda centros estereogénico, el término “purificado” incluye a los estereoisómeros aislados y también a las mezclas de estereoisómeros, con la

condición de que el compuesto con los estereoisómeros esté libre de otros compuestos con sus átomos conectados de maneras diferentes.

En una forma de realización, la purificación comprende utilizar diversos solventes, por ejemplo, etanol, butano, metano, dióxido de carbono, hielo, agua, vapor. En una forma de realización, la purificación comprende diversas técnicas, por ejemplo, cromatografía, cristalización, filtración, centrifugado, etc. o diversas combinaciones de dicha técnicas. En una forma de realización, la purificación comprende extraer cannabinoides y otras moléculas de la planta de plantas criadas de manera que expresen los perfiles de pureza de cannabinoides y/o terpenos que se desean.

Según se usa aquí, el término “concentración” se refiere a la proporción de un compuesto con relación a otro(s). En una forma de realización, la concentración se expresa como la cantidad de moles de un compuesto con relación a la cantidad total de los moles de una muestra. En una forma de realización, la concentración se expresa como la cantidad de moles de un compuesto con relación a la cantidad total de moles de la muestra. En una forma de realización, la concentración se expresa como la masa de un compuesto con relación al volumen total de la muestra. En una forma de realización, la concentración se expresa como la cantidad de moles de un compuesto con relación al volumen total de la muestra. En una forma de realización, la concentración se expresa como el volumen de un compuesto con relación al volumen total de la muestra.

Aquí se divulga una composición que comprende un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

por lo menos un polvo sólido; y un alcohol. En una forma de realización

el alcohol es etanol.

Aquí se divulga una composición pulverizable, que comprende por lo menos un cannabinoide disuelto en un alcohol. En una forma de realización, la composición es una solución de por lo menos un cannabinoide disuelto en etanol.

En una forma de realización, el etanol está presente en entre aproximadamente 20 y 80% de la masa del aceite que tiene por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, el etanol está presente en entre aproximadamente 30 y 75% de la masa del aceite que tiene por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, el etanol está presente en entre aproximadamente 40 y 60% de la masa del aceite que tiene por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, el etanol está presente en entre aproximadamente 45 y 55% de la masa del aceite que tiene por lo menos un cannabinoide.

En una forma de realización, la composición comprende etanol en una cantidad detectable espectroscópicamente; donde el etanol está presente en menos del 0,1 % en masa dentro de la composición.

En una forma de realización, la composición comprende etanol en una cantidad detectable espectroscópicamente; donde el etanol está presente en entre aproximadamente 0,1 - 0,01 % en masa dentro de la composición.

En una forma de realización, la composición comprende etanol en una cantidad detectable espectroscópicamente; donde el etanol está presente en

entre aproximadamente 0,01 - 0,001 % en masa dentro de la composición.

En una forma de realización, la composición comprende etanol en una cantidad detectable espectroscópicamente; donde el etanol está presente en entre aproximadamente 0,001 - 0,0001 % en masa dentro de la composición.

En una forma de realización, las composiciones pulverizables que se divulgan aquí se rocían sobre un polvo que está siendo tamboreado.

En una forma de realización de la composición que se divulga, el por lo menos un cannabinoide es una mezcla de cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en dos cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en tres cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en cuatro cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en cinco cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en seis cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en siete cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en ocho cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en nueve cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en diez cannabinoides. En una forma de realización, la mezcla de cannabinoides consiste en más de diez cannabinoides.

Aquí se divulga una composición que comprende por lo menos un cannabinoide, que es apropiada para hacer formas de dosificación que se pueden comprimir. En una forma de realización, la composición es un polvo infundido. En una forma de realización, la composición apropiada para hacer formas de dosificación que se pueden comprimir comprende por lo menos un

polvo sólido. En una forma de realización, la composición apropiada para hacer formas de dosis que se pueden comprimir comprende un alimento.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 80% y aproximadamente 90% de alimento.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 70% y aproximadamente 95% de alimento.

Aquí se divulga un método para hacer un polvo infundido con cannabinoides, que comprende:

agregar alcohol a un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

disolver en el alcohol el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar dicha solución sobre un polvo sólido; y

evaporar el alcohol.

Aquí se divulga un método para hacer un polvo infundido con cannabinoides, que comprende:

agregar etanol a un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

disolver en el etanol el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar dicha solución sobre un polvo sólido;

evaporar el etanol.

En una forma de realización del método que se divulga, el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 40% y 99% en masa de cannabinoides.

En una forma de realización del método que se divulga, el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 50% y 90% en masa de cannabinoides.

En una forma de realización del método que se divulga, el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 55% y 80% en masa de cannabinoides.

En una forma de realización del método que se divulga, el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 60% y 70% en masa de cannabinoides.

En una forma de realización del método que se divulga, el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 30% y 90% con relación a la masa del aceite.

En una forma de realización del método que se divulga, el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 35% a 85% con relación a la masa del aceite.

En una forma de realización del método que se divulga, el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 40% y 75% con relación a la masa del aceite.

En una forma de realización del método que se divulga, el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 45% y 55% con relación a la masa del aceite.

En una forma de realización del método que se divulga, el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide está distribuido de manera pareja sobre el por lo menos un polvo sólido.

Aquí se divulga un método para hacer un comprimido que comprende:

agregar alcohol a un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

disolver en el alcohol el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar dicha solución sobre un polvo sólido;

evaporar el alcohol para obtener un polvo impregnado que tiene por lo menos un cannabinoide;

combinar el polvo con por lo menos un agente de formulación para obtener una mezcla suelta de sólidos;

aplicar presión a la mezcla suelta de sólidos para obtener una masa unificada.

Aquí se divulga un método para hacer un comprimido que comprende:

agregar etanol a un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

disolver en el etanol el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar dicha solución sobre un polvo sólido;

evaporar el etanol para obtener un polvo impregnado que tiene por lo menos un cannabinoide;

combinar el polvo con por lo menos un agente de formulación para obtener una mezcla suelta de sólidos;

aplicar presión a la mezcla suelta de sólidos para obtener una masa unificada.

Según se usa aquí, el término “agregar” se refiere a unir dos o más cosas. En una forma de realización, agregar comprende unir dos compuestos. En una forma de realización, agregar comprende unir un alcohol y un aceite.

Según se usa aquí, el término “disolver” se refiere a convertir la partícula

de un compuesto a un menor estado de estabilidad y volumen. En una forma de realización, disolver comprende formar una solución poniendo un sólido dentro de un líquido. En una forma de realización, disolver comprende formar una mezcla homogénea de líquido y aceite. En una forma de realización, disolver comprende formar una mezcla homogénea de un alcohol y un aceite con cannabinoide.

Según se usa aquí, el término “solución” se refiere a una mezcla o formulación de dos o más compuestos. En una forma de realización, la solución es una mezcla de dos o más líquidos. En una forma de realización, la solución es un aceite con cannabinoide disperso en un alcohol.

Según se usa aquí, el término “rociar” se refiere a dispersar uno o varios compuestos para obtener partículas finas o gotitas. En una forma de realización, rociar comprende dispersar un líquido en una fina niebla. En una forma de realización, rociar comprende utilizar a botella de aerosol. En una forma de realización, rociar comprende forzar a un compuesto a pasar a través de perforaciones.

Según se usa aquí, el término “evaporar” se refiere a convertir un compuesto a su fase vapor. En una forma de realización, evaporar comprende calentar un compuesto. En una forma de realización, evaporar comprende aplicar presión. En una forma de realización, evaporar comprende aplicar una circulación de aire a la temperatura ambiente. En una forma de realización, evaporar comprende transformar un líquido en un gas. En una forma de realización, evaporar comprende transformar un sólido en un gas, lo que también se conoce como sublimación.

Según se usa aquí, el término “combinar” se refiere a fusionar,

incorporar, combinar, o mezclar. En una forma de realización, combinar comprende mezclar compuestos para formar una mezcla homogénea.

Según se usa aquí, el término “agente de formulación” se refiere a una sustancia que altera las propiedades físicas y/o químicas de un compuesto o una muestra. En una forma de realización, el agente de formulación impide la formación de terrones. En una forma de realización, el agente de formulación es un emulsionante. En una forma de realización, el agente de formulación agrega masa a una muestra.

Según se usa aquí, la expresión “mezcla suelta de sólidos” se refiere a una mezcla, combinación, o colección de compuestos en una estructura no unida. En una forma de realización, la mezcla suelta de sólidos es un polvo floable. En una forma de realización, la mezcla suelta de sólidos se refiere a una colección de compuestos con uniones químicas débiles, por ejemplo, por interacciones de van der Waals.

Según se usa aquí, la expresión “aplicar presión” se refiere administrar una o varias fuerzas. En una forma de realización, aplicar presión comprende utilizar una cámara de vacío. En una forma de realización, aplicar presión comprende aplicar un pistón.

En una forma de realización de los métodos que se divulgan aquí, el “agente de formulación” con el que se combina el polvo impregnado se reemplaza por un alimento.

Según se usa aquí el término “alimento” se refiere a la definición de alimento de la Federal Drug Administration.

En una forma de realización, el polvo impregnado que tiene por lo menos un cannabinoide es un polvo floable.

En una forma de realización, el comprimido que se divulga aquí comprende entre aproximadamente 0,1% y aproximadamente 2,5% en masa de THC.

En una forma de realización, el comprimido que se divulga aquí comprende entre aproximadamente 0,5% y aproximadamente 1,5% en masa de THC.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 0,5% y 1,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina, dióxido de silicio coloidal, almidón glicolato de sodio, y estearil fumarato de sodio.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 0,5% y 1,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina y dióxido de silicio coloidal.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 0,1% y 2,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina, dióxido de silicio coloidal, almidón glicolato de sodio, y estearil fumarato de sodio.

En una forma de realización, las composiciones que se divulgan aquí comprenden entre aproximadamente 0,1% y 2,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina y dióxido de silicio coloidal.

En una forma de realización del comprimido que se divulga aquí, el comprimido comprende por lo menos un compuesto saborizante.

En una forma de realización del método que se divulga para hacer un

comprimido, el método comprende aplicar presión con una prensa para hacer comprimidos.

En una forma de realización del comprimido que se divulga aquí, el comprimido comprende por lo menos un agente de formulación. En una forma de realización, el agente de formulación se selecciona entre un aglutinante, una carga, o un agente para aumentar el volumen.

Aquí se divulga un método para hacer un comprimido, que comprende disolver en etanol un extracto de Cannabis para hacer una solución, luego rociar la solución sobre una mezcla de celulosa microcristalina y dióxido de silicio, luego evaporar el etanol para obtener un polvo infundido con Cannabis, que se combina con un agente para aumentar el volumen, luego se prensa para obtener un comprimido. En una forma de realización, el agente para aumentar el volumen es un alimento, como por ejemplo un azúcar o un agente saborizante.

Según se usa aquí, el término “azúcar” se refiere a un compuesto que utilizan los organismos para almacenar energía. El azúcar se utiliza frecuentemente en productos alimenticios como endulzante y puede proveer otros beneficios, por ejemplo, puede actuar como conservante, modificador de la textura, agente saborizante, agente para aumentar el volumen, etc. En una forma de realización, el azúcar es un carbohidrato. En una forma de realización, el azúcar es un monosacárido. En una forma de realización, el azúcar es un disacárido. En una forma de realización, el azúcar es un oligosacárido. En una forma de realización, el azúcar es un compuesto de bajo peso molecular de carbono, hidrógeno, y oxígeno. En una forma de realización, el azúcar tiene la fórmula $C_nH_{2n}O_n$, donde n es un número entero. En una forma

de realización, n es 3. En una forma de realización, n es 4. En una forma de realización, n es 5. En una forma de realización, n es 6. En una forma de realización, n es 7.

Dentro del contexto de la presente invención, el término azúcar también puede hacer referencia a varios compuestos de origen natural o sintético que confieren sabor dulce. Por ejemplo, maltodextrina, sorbitol, stevia, manitol, aspartamo, sucralosa, isomaltosa, xilitol, etc.

Según se usa aquí, la expresión “agente saborizante” se refiere a un compuesto o una mezcla de compuestos que confieren el sabor o lo modifican. En una forma de realización, el agente saborizante es azúcar. En una forma de realización, el agente saborizante es sal. En una forma de realización, el agente saborizante es un bloqueador de sabores amargos. En una forma de realización, el agente saborizante es vainilla. En una forma de realización, el agente saborizante es un cítrico. En una forma de realización, el agente saborizante es limón. En una forma de realización, el agente saborizante es naranja. En una forma de realización, el agente saborizante es chocolate. En una forma de realización, el agente saborizante es una fruta. En una forma de realización, el agente saborizante es frutilla. En una forma de realización, el agente saborizante es banana. En una forma de realización, el agente saborizante es cereza. En una forma de realización, el agente saborizante es arándano. En una forma de realización, el agente saborizante es un terpeno. En una forma de realización, el agente saborizante es limoneno. En una forma de realización, el agente saborizante es linalool. En una forma de realización, el agente saborizante es Beta-Cariofileno.

Según se usa aquí, el término “terpeno” se refiere a un compuesto que

se construye sobre una estructura isoprenoide o se produce combinando unidades isopreno, a estructuras de 5 carbonos. Los terpenos también están asociados con la producción del aroma en las plantas donde los terpenos forman parte de una clase de compuestos secundarios. En una forma de realización, el terpeno es un hidrocarburo.

Dentro del contexto de la presente invención, el término “terpeno” no requiere necesariamente 5 carbonos o múltiplos de 5 carbonos. Se entiende que la reacción con las unidades isopreno no siempre da como resultado un terpeno que comprende a todos los átomos de carbono.

Dentro del contexto de la presente invención, el término “terpeno” incluye hemiterpenos, monoterpenoles, ésteres terpenos, diterpenos, monoterpenos, politerpenos, tetraterpenos, óxidos terpenoides, sesterterpenos, sesquiterpenos, norisoprenoides, o sus derivados. así como derivados isoméricos, enantioméricos, u ópticamente activos.

Los derivados de terpenos incluyen terpenoides, hemiterpenoides, monoterpenoides, sesquiterpenoides, sesterterpenoide, sescuarterpenoides, tetraterpenoides, triterpenoides, tetraterpenoides, politerpenoides, isoprenoides, y esteroides.

Dentro del contexto de la presente invención, el término terpeno incluye a los isómeros α- (alfa), β- (beta), γ- (gamma), oxo-, o cualquier combinación de los mismos.

Algunos ejemplos de terpenos dentro del contexto de la presente invención incluyen: 7,8-dihidro-alfa-ionona, 7,8-dihidro-beta-ionona, acetanisol, ácido acético, acetil cedreno, anetol, anisol, benzaldehído, bergamoteno (alfa-cis-bergamoteno) (alfa-trans-bergamoteno), bisabolol (beta-bisabolol), alfa,

bisabolol, borneol, acetato de bornilo, ácido butanoico/ butírico, cadineno (alfa-cadineno) (gamma-cadineno), cafestol, ácido cafeico, camfeno, alcanfor, capsaicina, careno (delta-3-careno), caroteno, carvacrol, dextro-carvona, levo-carvona, cariofileno (beta-cariofileno), óxido de cariofileno, cedreno (alfa-cedreno) (beta-cedreno), epóxido de cedreno (epóxido de alfa-cedreno), cedrol, cembreno, ácido clorogénico, cinamaldehído, alfa-amil-cinamaldehído, alfa-hexil-cinamaldehído, ácido cinámico, alcohol cinamílico, citronelal, citronelol, criptona, curcumeno (alfa-curcumeno) (gamma-curcumeno), decanal, deshidrovomifoliol, disulfuro de dialilo, dihidroactinidiolida, disulfuro de dimetilo, eicosano/icosano, elemeno (beta-elemeno), estragol, acetato de etilo, cinamato de etilo, etil maltol, eucaliptol/1,8-cineol, eudesmol (alfa-eudesmol) (beta-eudesmol) (gamma-eudesmol), eugenol, eufol, farneseno, farnesol, fenchol (beta-fenchol), fenchona, geraniol, acetato de geranilo, germacrenos, germacreno b, guaya-1(10),11-dieno, guayacol, guayeno (alfa-guayeno), gurjuneno (alfa-gurjuneno), herniarina, hexanaldehído, ácido hexanoico, humuleno (alfa-humuleno) (beta-humuleno), ionol (3-oxo-alfa-ionol) (beta-ionol), ionona (alfa-ionona) (beta-ionona), ipsdienol, acetato de isoamilo, alcohol isoamílico, formiato de isoamilo, isoborneol, isomircenol, isopulegol, ácido isovalérico, isopreno, kahweol, lavandulol, limoneno, ácido gamma-linolenico, linalool, longifoleno, alfa-longipineno, licopeno, mentol, butirato de metilo, 3-mercapto-2-metilpentanal, mercaptano/tioles, beta-mercaptoetanol, ácido mercaptoacético, alil mercaptano, bencil mercaptano, butil mercaptano, etil mercaptano, metil mercaptano, furfuril mercaptano, etileno mercaptano, propil mercaptano, tenil mercaptano (2-tiofenometanotiol), salicilato de metilo, metilbutenol, 2-metilvalerato de metilo, tiobutirato de metilo, mirceno (beta-

mirceno), gamma-muuroleno, nepetalactona, nerol, nerolidol, acetato de nerilo, nonanaldehído, ácido nonanoico, ocimeno, octanal, ácido octanoico, p-cimeno, butirato de pentilo, felandreno, fenilacetaldehído, feniletanotiol, ácido fenilacético, fitol, pineno, beta-pineno, propanotiol, pristimerina, pulegona, quercetina, retinol, rutina, sabineno, sabineno hidrato, cis-sabineno hidrato, trans-sabineno hidrato, safranal, alfa-selineno, alfa-sinensal, beta-sinensal, beta-sitosterol, escualeno, taxadieno, hidrato de terpina, terpineol, terpina-4-ol, alfa-terpineno, gamma-terpineno, terpinoleno, tiofenol, tuyona, timol, alfa-tocoferol, tonka undecanona, undecanal, valeraldehído/pentanal, verdoxan, alfa-ilangeno, umbelliferona, o vanillín.

En una forma de realización, el terpeno se selecciona entre limoneno, nerolidol, beta-mirceno, linalool, alfa-cariofileno, beta-cariofileno, alfa-pineno, beta-pineno, alfa-bisabolol, delta-3-careno, borneol, p-cimeno, eucaliiptol, alfa-humuleno, alfa-terpineol, terpinoleno, pulegona, camfeno, o geraniol.

En una forma de realización, la mezcla de celulosa microcristalina y dióxido de silicio comprende adicionalmente almidón glicolato de sodio y estearil fumarato de sodio.

Según se usa aquí, la expresión “celulosa microcristalina” se refiere a un polímero inerte. En una forma de realización, la celulosa microcristalina se obtiene de plantas. En una forma de realización, la celulosa microcristalina se obtiene de pasta de madera. En una forma de realización, la celulosa microcristalina es un excipiente.

Según se usa aquí, la expresión “dióxido de silicio” se refiere a un óxido de silicio con la fórmula química SiO_2. En una forma de realización, el dióxido de silicio se encuentra en el cuarzo. En una forma de realización, el dióxido de

silicio se encuentra en la arena.

Según se usa aquí, la expresión “almidón glicolato de sodio” se refiere a una sal de sodio de éster carboximetílico. En una forma de realización, el almidón glicolato de sodio es un excipiente. En una forma de realización, el almidón glicolato de sodio es un desintegrante. En una forma de realización, el almidón glicolato de sodio es un agente de suspensión. En una forma de realización, el almidón glicolato de sodio es un agente gelatinizante. En una forma de realización, el almidón glicolato de sodio absorbe agua.

Según se usa aquí, la expresión “estearil fumarato de sodio” se refiere a un lubricante soluble en agua. En una forma de realización, estearil fumarato de sodio es inerte. En una forma de realización, estearil fumarato de sodio es hidrofílico. En una forma de realización, estearil fumarato de sodio es un lubricante para comprimidos.

En una forma de realización, el polvo infundido con Cannabis se mezcla con un alimento sólido en polvo (tal como azúcar o un agente saborizante). En una forma de realización, el polvo infundido con Cannabis se mezcla con un alimento sólido en polvo (tal como azúcar o un agente saborizante) para obtener un polvo suelto apropiado para hacer comprimidos y con una concentración de THC de entre aproximadamente 1 y 1,5%. En una forma de realización, el polvo suelto se prensa para obtener comprimidos.

EJEMPLOS

Dentro del contexto de la presente invención, los siguientes ejemplos se dan con propósitos indicativos y no con la intención de limitar ninguna forma de realización potencial.

Ejemplo 1

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide y 15 ml de un alcohol para hacer una solución alcohólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Luego, la solución alcohólica se cargó dentro de un rociador y se roció sobre el polvo. Luego se evaporó el alcohol del polvo dejando solo el polvo y el aceite con cannabinoide. Después, el polvo se secó y se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 2

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 3

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Se

cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 4

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 5

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 20 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo se mezcló para obtener como resultado un polvo floable

homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 14%

Ejemplo 6

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 25 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 100 g de un polvo y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre un polvo. Luego, el polvo se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 100 g polvo) x 100% = 13%

Ejemplo 7

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 10 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 5,9%

Ejemplo 8

Se combinaron con 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 9

Se combinaron con 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD 25 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85

g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 10

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 35 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 11

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 20 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Luego, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 12

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 30 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y una celulosa microcristalina, por ejemplo, la celulosa microcristalina de la marca Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 18%

Ejemplo 13

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y una celulosa microcristalina, por ejemplo, la celulosa microcristalina de la marca Diapac y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 90 g

polvo) x 100% = 5,3%

Ejemplo 14

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 15 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 100 g de un polvo que comprendía sorbitol y una celulosa microcristalina, por ejemplo, la celulosa microcristalina de la marca Diapac y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 100 g polvo) x 100% = 4,8%

Ejemplo 15

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 20 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y una celulosa microcristalina, por ejemplo, la celulosa microcristalina de la marca Diapac y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 11%

Ejemplo 16

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 20 ml de etanol para hacer una solución etanólica homogénea. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y una celulosa microcristalina, por ejemplo, la celulosa microcristalina de la marca Diapac y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 17

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 15 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo

seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 18

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 15 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 19

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 15 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó

dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 20

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 15 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 21

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 15 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco

se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 22

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 10 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 23

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 10 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció

sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 24

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 10 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 25

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 10 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa

microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 26

Se combinaron 10 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 10 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 90 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Luego, el polvo rociado se puso en una estufa para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(10 g de aceite con cannabinoide)/(10 g de aceite con cannabinoide + 90 g polvo) x 100% = 10%

Ejemplo 27

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía

THC con 20 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 28

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 20 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 29

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 20 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 30

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 20 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 31

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBDA, CBD, y CBN con 20 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 32

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 5 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 95 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 95 g

polvo) x 100% = 5%

Ejemplo 33

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 5 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 95 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 95 g polvo) x 100% = 5%

Ejemplo 34

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 5 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 95 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 95 g polvo) x 100% = 5%

Ejemplo 35

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 5 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 95 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 95 g polvo) x 100% = 5%

Ejemplo 36

Se combinaron 5 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 5 g de etanol para hacer una solución etanólica homogénea de una proporción 1:1 en masa del aceite con cannabinoide al etanol. Se midieron 95 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló

para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(5 g de aceite con cannabinoide)/(5 g de aceite con cannabinoide + 95 g polvo) x 100% = 5%

Ejemplo 37

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 38

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 39

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 40

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 41

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 42

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 43

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía sorbitol y

celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 44

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 45

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina

conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 46

Se combinaron 4 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 10 g de etanol. Se midieron 96 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(4 g de aceite con cannabinoide)/(4 g de aceite con cannabinoide + 96 g polvo) x 100% = 4%

Ejemplo 47

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 15 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un

ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 48

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 15 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 49

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 15 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del

aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 50

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 15 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 51

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 15 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 52

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 20 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 53

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 20 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 54

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 20 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 55

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 20 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 56

Se combinaron 8 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC,

THCA, CBD, CBDA, y CBN con 20 g de etanol. Se midieron 92 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(8 g de aceite con cannabinoide)/(8 g de aceite con cannabinoide + 92 g polvo) x 100% = 8%

Ejemplo 57

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 58

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se

cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 59

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 60

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un

polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 61

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 62

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide

por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 63

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 64

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 65

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85 g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 66

Se combinaron 15 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 30 g de etanol. Se midieron 85 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(15 g de aceite con cannabinoide)/(15 g de aceite con cannabinoide + 85

g polvo) x 100% = 15%

Ejemplo 67

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 68

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 69

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía

THC y CBD con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 70

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 71

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía celulosa microcristalina y SiO_2 y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se

roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 72

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 73

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía CBD con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un

ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 74

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y CBD con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 75

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC y Linalool con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol.

Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Ejemplo 76

Se combinaron 20 g de un aceite con cannabinoide que comprendía THC, THCA, CBD, CBDA, y CBN con 30 g de etanol. Se midieron 80 g de un polvo que comprendía sorbitol y celulosa microcristalina, por ejemplo, de la celulosa microcristalina conocida como Diapac, y se esparcieron sobre una superficie plana. Se cargó un rociador con la solución etanólica y esta se roció sobre el polvo. Se utilizó un ventilador para hacer circular el aire para evaporar el etanol. Después, el polvo seco se mezcló para obtener como resultado un polvo floable homogéneo. El porcentaje en masa se calculó dividiendo la masa del aceite con cannabinoide por la masa total del polvo seco.

(20 g de aceite con cannabinoide)/(20 g de aceite con cannabinoide + 80 g polvo) x 100% = 20%

Aunque la presente invención se ha descrito aquí haciendo referencia a diversas formas de realización indicativas, se debe entender que dichas formas de realización solo son ilustrativas de los principios y aplicaciones de la presente invención. Aquellos con experiencia en el arte podrán reconocer que a las formas de realización indicativas se les pueden realizar diversas modificaciones, sin apartarse del alcance de la invención.

Además, se debe entender que aquí se combinan entre sí diversas características de diferentes formas de realización. Por lo tanto, se debe

entender que se pueden realizar numerosas modificaciones a las formas de realización ilustrativas y que se pueden concebir otras disposiciones sin apartarse del alcance de la invención.

Además, habrá otras formas de realización de la invención que serán evidentes para aquellos con experiencia en el arte al tomar en consideración la memoria descriptiva y al llevar a la práctica la invención que se divulga aquí. La intención es que la memoria descriptiva y los ejemplos solo se consideren indicativos, mientras que el alcance y el espíritu serán indicado por las reivindicaciones.

Por último, se señala que, tal como se las utiliza en esta memoria descriptiva y en las reivindicaciones las adjuntas, las formas singulares "una", "un", y "el/la", incluyen a los referentes en plural a no ser que se las limite expresa e inequívocamente a un referente, y viceversa.. Según se usa aquí, la intención es que los términos “incluye” o “comprende” y sus variantes gramaticales no sean limitantes, de manera tal que la mención de un elemento o elementos no es una exclusión de otros elementos similares que los puedan sustituir o que se puedan añadir a un artículo mencionado.

REIVINDICACIONES

1. Una composición que comprende:

por lo menos un cannabinoide; y

un polvo sólido;

donde el por lo menos un cannabinoide está distribuido de manera pareja sobre el polvo sólido, de manera tal que las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 10% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

2. La composición de la reivindicación 1, que comprende un compuesto que se selecciona entre un azúcar y un agente saborizante.

3. La composición de la reivindicación 1, donde el por lo menos un cannabinoide está distribuido de manera pareja sobre el polvo sólido, de manera tal que las muestras para comparación de la composición muestran una variación menor de aproximadamente 5% de la concentración del por lo menos un cannabinoide.

4. La composición de la reivindicación 1, donde el polvo sólido comprende celulosa microcristalina y dióxido de silicio coloidal.

5. La composición de la reivindicación 4, que comprende almidón glicolato de sodio y estearil fumarato de sodio.

6. La composición de la reivindicación 1, que comprende etanol en una cantidad detectable espectroscópicamente; donde el etanol está presente en menos del 0,1 % en masa dentro de la composición.

7. Un método para hacer un polvo infundido con cannabinoides, que comprende:

disolver en etanol un aceite que tiene por lo menos un

cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar la solución sobre un polvo sólido; y

evaporar el etanol.

8. El método de la reivindicación 7, donde el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 40% y 99% en masa de cannabinoides.

9. El método de la reivindicación 7, donde el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide incluye entre 55 y 80% en masa de cannabinoides.

10. El método de la reivindicación 7, donde el polvo sólido comprende celulosa microcristalina, dióxido de silicio coloidal, almidón glicolato de sodio, o estearil fumarato de sodio.

11. El método de la reivindicación 10, donde el polvo sólido comprende celulosa microcristalina.

12. El método de la reivindicación 7, donde el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 30% y 90% con relación a la masa del aceite.

13. El método de la reivindicación 7, donde el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 40% y 75% con relación a la masa del aceite.

14. El método de la reivindicación 7, donde el etanol se agrega al aceite en una cantidad de entre aproximadamente 45% y 55% con relación a la masa del aceite.

15. La composición de la reivindicación 1 donde el por lo menos un cannabinoide es THC.

16. Un método para hacer un comprimido que comprende:

agregar etanol a un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide;

disolver en el etanol el aceite que tiene por lo menos un cannabinoide, para obtener de esa manera una solución;

rociar dicha solución sobre un polvo sólido;

evaporar el etanol para obtener un polvo impregnado que tiene por lo menos un cannabinoide;

combinar el polvo impregnado que tiene por lo menos un cannabinoide con por lo menos una composición alimenticia en polvo para obtener una mezcla suelta de sólidos; y

aplicar presión a la mezcla suelta de sólidos para obtener una masa unificada.

17. El método de la reivindicación 16, donde el polvo sólido comprende celulosa microcristalina, dióxido de silicio coloidal, almidón glicolato de sodio, y estearil fumarato de sodio.

18. La composición de la reivindicación 1, que comprende entre aproximadamente 0,5% y 1,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina, dióxido de silicio coloidal, almidón glicolato de sodio, o estearil fumarato de sodio.

19. La composición de la reivindicación 18, que comprende entre aproximadamente 0,5% y 1,5% de THC distribuido dentro de una masa sólida que comprende celulosa microcristalina y dióxido de silicio coloidal.

20. La composición de la reivindicación 19, que comprende entre aproximadamente 80% y aproximadamente 90% de alimento.

21. El método de la reivindicación 16, donde la aplicación de presión comprende aplicar presión con una prensa para hacer comprimidos.

22. Un comprimido que se produce por el método de la reivindicación

17.

23. El método de la reivindicación 16, donde la composición alimenticia en polvo comprende un azúcar.

NUEVAS FORMULACIONES Y COMPOSICIONES DE CANNABIS EN COMPRIMIDOS Y MÉTODOS PARA SU ELABORACIÓN

RESUMEN

Composiciones que comprenden un aceite que tiene por lo menos un cannabinoide y por lo menos un polvo sólido y métodos para elaborar y usando las mismas. Las composiciones son apropiadas para hacer comprimidos que contienen cannabinoides prensando una composición de la presente invención con uno o más agentes de formulación, como por ejemplo aglutinantes, cargas, agentes para aumentar el volumen, excipientes, etc.