

REIVINDICACIONES

1. Un envase moldeado por soplado (10) que comprende:

un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y

una porción de base (40) que incluye:

un diafragma (50) que se extiende radialmente hacia fuera desde una porción central de levantamiento (42) por presión a través de la cual se extiende un eje longitudinal (L) del envase (10); y

una superficie vertical (54) del envase (10) en un segundo extremo (14) del envase (10) que está opuesto al primer extremo (12);

en donde:

en respuesta a un vacío interno causado por el llenado en caliente y cierre del envase (10), el diafragma (50) se mueve pasivamente desde una primera configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la primera configuración soplada (A); y

el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (50) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B) en respuesta al hecho de que el diafragma (50) sea accionado externamente por una herramienta; y

una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10), la pared vertical (52) está inclinada hacia afuera desde una pared lateral (30) del envase (10) y hacia la porción central de levantamiento por presión (42);

en donde una parte de la pared vertical (52) se mueve hacia la pared lateral (30) y posteriormente alejarse de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C);

en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.

2. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde el diafragma es convexo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la primera configuración soplada, y el diafragma es cóncavo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la tercera configuración activada.

3. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde la porción de base incluye además una bisagra entre la pared vertical y el diafragma, una porción de la bisagra se mueve hacia la pared lateral del recipiente y posteriormente alejarse de la pared lateral del contenedor a medida que la porción de base se mueve desde la segunda configuración a la tercera configuración.

4. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, que comprende además una acanaladura de aislamiento que circunscribe la porción central de levantamiento por presión y sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

5. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde el diafragma se curva continuamente hacia afuera del eje longitudinal y la porción central de levantamiento por presión en la primera configuración soplada.

6. Un envase (10) moldeado por soplado que comprende:

un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y

una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) opuesto al primer extremo (12), la porción de base (40) incluye:

una superficie vertical externa (54) del envase (10) en un diámetro exterior de la porción de base (40);

una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical externa (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10) y está inclinada hacia dentro desde una pared lateral (30) del envase (10);

una porción central de levantamiento por presión (42) en el centro de la base del envase (40), un eje longitudinal (L) del envase (10) se extiende a través de la porción central de levantamiento por presión (42);

un diafragma (50) que se extiende entre la pared vertical (52) y la porción central de levantamiento por presión (42); y

una bisagra (56) en donde el diafragma (50) se acopla con la pared vertical (52);

en donde:

después de que el envase (10) se llena en caliente, un vacío interno dentro del envase (10) extrae el diafragma (50) de una primera configuración (A) tal como se sopla hacia el primer extremo (12) del envase (10) a una segunda configuración (B);

en respuesta a una fuerza de accionamiento externa aplicada al diafragma (50) cuando en la segunda configuración (B), el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C), el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en la tercera configuración activada (C) en comparación con la segunda configuración (B); y

la porción de base (40) está configurada de manera que la bisagra (56) se mueve hacia la pared lateral (30) y luego se aleja de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve de la segunda configuración (B) a la tercera configuración activada (C) por la fuerza de accionamiento externa;

en donde el envase tiene una relación del diámetro del diafragma y la altura de inversión de la porción de base definida entre la superficie vertical y un pico del diafragma en la primera configuración soplada de más de 6:1.

7. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma es cóncavo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la primera

configuración soplada y el diafragma es convexo con respecto a la superficie vertical del envase en la tercera configuración activada.

8. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 7, en donde el diafragma está desprovisto de porciones planas y convexas en la primera configuración soplada.

9. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 8, en donde la pared vertical está integrada con el diafragma.

10. El envase moldeado por soplado de la Reivindicación 6, que comprende además una acanaladura de aislamiento que circunscribe la porción central de levantamiento por presión y sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

11. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra es estacionaria a medida en que la porción central de levantamiento por presión y el diafragma se mueven hacia el primer extremo del envase.

12. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra y la pared vertical son cóncavas con respecto al segundo extremo del envase en la primera configuración soplada.

13. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma cambia de forma a medida que el diafragma se desplaza hacia el primer extremo del envase.

14. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra permanece estacionaria a medida que la porción de base se mueve de la segunda configuración a la tercera configuración activada por la fuerza de accionamiento externa.

15. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma se curva continuamente hacia afuera del eje longitudinal y la porción central de levantamiento por presión en la primera configuración soplada.

16. Un método para llenar un envase (10) moldeado por soplado que comprende:

el llenado en caliente del envase (10) a través de una apertura que define un final (16) en un primer extremo (12) del envase (10) de manera que una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) se mueve pasivamente desde una primera

configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en respuesta a fuerzas internas de vacío del envase (10), un diafragma (50) de la porción de base (40) está más cerca al primer extremo (12) del envase (10) en la segunda configuración (B) que la primera configuración soplada (A); y

la aplicación de fuerza externa a la porción de base (40) cuando la porción de base (40) está en la segunda configuración (B) para mover la porción de base (40) desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que la porción de base (40) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B);

en donde una pared vertical (52) de la porción de base (40) se mueve hacia y desde una pared lateral (30) del envase (10) a medida que el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C);

en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.

17. El método de la reivindicación 16, que comprende además formar el envase moldeado por soplado para tener una acanaladura de aislamiento (670) que circunscribe la porción central de levantamiento por presión (42) y que sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

18. El método de la reivindicación 16, en donde el desplazamiento de la porción de base de la segunda configuración a la tercera configuración mueve la porción de base desde una forma convexa a una forma cóncava con respecto a un exterior de la porción de base.

19. El método de la reivindicación 16, en donde el diafragma retiene una forma cóncava con respecto a un exterior de la porción de base cuando el diafragma se mueve desde la segunda configuración a la tercera configuración.

20. El método de la reivindicación 16, que comprende además formar el envase moldeado por soplado de modo que el diafragma es: continuamente cóncavo con respecto a un exterior de la porción de base, y está desprovisto de porciones planas o convexas.

P-13014

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. **NC2017/0002080**

Solicitud de patente a nombre de **AMCOR LIMITED**

Yo, CAROLINA DAZA MONTALVO identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53, obrando como apoderada de la sociedad **AMCOR LIMITED**, solicitante de la patente de la referencia, en respuesta al oficio No. **8184** notificado mediante comunicación electrónica el 5 de julio de 2018, relacionado con concepto técnico de fondo, me permito manifestar:

1. Modificación al capítulo reivindicatorio

Con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio, el cual consta de 22 reivindicaciones y reemplaza completamente el capítulo presentado anteriormente. En el nuevo capítulo reivindicatorio se realizaron las siguientes modificaciones:

1.1 Se modificaron las nuevas reivindicaciones independientes 1, 6 y 16 (antiguas reivindicaciones 1, 7 y 18), en donde se incluyeron las características técnicas esenciales de las antiguas reivindicaciones 5, 16 y 20 respectivamente, para ahora recitar en parte “... en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1”, lo cual se encuentra soportado en la descripción original presentada y en el capítulo reivindicatorio originalmente presentado.

1.2 Se eliminaron las antiguas reivindicaciones 5, 16 y 20 del nuevo capítulo reivindicatorio.

1.3 Se incluyeron los números de referencia de cada uno de los elementos que hacen parte de la invención de acuerdo a la numeración empleada en los dibujos, con el fin de dar claridad a la materia reivindicada de acuerdo a las sugerencias del examinador.

1.4 Se reenumeran y modifican las dependencias de las reivindicaciones de acuerdo a las modificaciones anteriores.

En cuanto a estas modificaciones, me permito decir que las mismas no amplían de ninguna manera la materia objeto de la presente solicitud y se realizaron con el ánimo de superar las objeciones de claridad y novedad planteadas por el examinador en su concepto técnico.

2. Pago de tasas

En relación con el número de reivindicaciones, atentamente nos permitimos decir que no se adjunta tasa por reivindicaciones adicionales, toda vez que el nuevo capítulo reivindicatorio contiene un número menor de cláusulas que el originalmente presentado.

Por otra parte, no se adjunta recibo por concepto de examen de patentabilidad considerando que, aunque el presente memorial de respuesta se presenta junto con modificaciones al capítulo reivindicatorio, en donde dichas modificaciones a las reivindicaciones no son de carácter sustancial y no se incluye materia que no haya sido estudiada previamente.

3. Claridad de la solicitud

El solicitante manifiesta que mediante la presentación del nuevo capítulo reivindicatorio quedan subsanadas la totalidad de las objeciones, de modo tal que las nuevas reivindicaciones proporcionan claridad y concisión a la invención descrita, siguiendo las recomendaciones realizadas por el examinador en su concepto técnico.

3.1 En relación con la objeción de las antiguas reivindicaciones 1 y 7 (nuevas reivindicaciones 1 y 6), es deseo del solicitante manifestar respetuosamente su desacuerdo con la opinión del examinador, y aclarar que el esquema de reivindicaciones de producto y método responde a una aproximación de “medios más función”, que define elementos estructurales mediante la relación funcional entre dichos elementos. Como el Examinador bien debe saberlo, este tipo de caracterización es permitido por los lineamientos de examen en Colombia. Específicamente, la Guía de Examen de Patentes y Modelos de Utilidad de la SIC, establece en el Capítulo 2.6.5.15 que se puede redactar una reivindicación por su función, siempre y cuando se precisen sus elementos estructurales. En el presente caso, se está reclamando el producto por sus características técnicas estructurales, y adicionalmente se le está añadiendo el carácter funcional de cada elemento estructural reclamado. Así las cosas, respetuosamente considero errada la objeción que el Examinador presenta en relación con los términos objetados, pues éstos indican claramente y de manera directa que tipo de característica estructural y/o funcional debe estar incluida en el producto reclamado.

3.2 En relación con las frases en las antiguas reivindicaciones 1, 3, 7, 14 y 15 (nuevas reivindicaciones 1, 3, 6, 13 y 14) que reclaman resultados a alcanzar, me permito señalar que la relación funcional de los elementos y las frases que acompañan las reivindicaciones que indican un resultado a alcanzar, son admitidas por el Manual Andino de Patentes (MAP) y la Guía para Examen de Solicitudes de Patentes de Invención y Modelos de Utilidad de la SIC, en donde ambos documentos establecen que un resultado a alcanzar no es una característica técnica de la invención, **pero puede aparecer en la reivindicación acompañado de las características técnicas que definen la invención**.^{1,2}

En el presente caso, si bien la forma en la que están redactadas las Reivindicaciones pueden configurar una funcionalidad, igualmente se encuentran definidas por las características técnicas estructurales esenciales. Particularmente, la Reivindicación 1 y 6 se encuentra definida estructuralmente por: un envase, una apertura, un volumen interno, una porción de base, una superficie vertical externa, una pared vertical, una porción central de levantamiento por presión, un diafragma, una bisagra.

Por lo tanto, contrario a restarle claridad a la materia reivindicada o a que sea imposible determinar el alcance de la protección, tales resultados a alcanzar o componentes funcionales complementan las características esenciales de la invención. Así, considero superada la anterior objeción, en tanto que el alcance de las reivindicaciones es perfectamente entendible por una persona versada en la materia.

4. Novedad

El señor examinador establece en su concepto técnico la falta de novedad de las antiguas reivindicaciones 1 a 4, 6 a 13, 17, 18, 19 y 23 a la luz de las enseñanzas técnicas descritas en los documentos US 2013/0001235 (D1) y CA2499928 (D3).

¹Manual Andino de Patentes. (2004). Sección 4.6.6 (disponible en <http://www.comunidadandina.org/public/patentes.pdf>).

²Guía para Examen de Solicitudes de Patentes de Invención y Modelo de Utilidad. Superintendencia de Industria y Comercio. 2012. Sección 2.6.5.8. (disponible en http://api.sic.gov.co/Documentos/Guia_Examen_Patentes.pdf).

A este respecto, me permito decir que el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece que la invención se considera nueva cuando no está comprendida en el estado de la técnica. Si de acuerdo con el espíritu de la norma legal indicada, la invención no se considera como nueva si está “comprendida” en el estado de la técnica, dicha norma se está refiriendo, naturalmente, a la totalidad del invento y no a alguno o a algunos de los componentes. (El subrayado es nuestro).

Así, para que la invención pierda su calidad de novedosa, es claro que ella, TODA ELLA, ha de estar contenida en el “conjunto de conocimientos existentes que son aplicables al proceso industrial” como define el estado de la técnica el Tribunal de justicia del Acuerdo de Cartagena (Proceso No. 6-IP-89, sentencia de 31 de octubre de 1989, publicada en Jurisprudencia del Tribunal de Justicia del Acuerdo de Cartagena, Tomo 11, BID-INTAL, Buenos Aires, 1994, página 60).

Esto se conoce como **NOVEDAD ABSOLUTA**, de conformidad con lo cual para desvirtuar el requisito de novedad de una invención será necesario que lo reivindicado por la invención bajo estudio corresponda de forma total con lo revelado en un documento o anterioridad señalada, conclusión a la que se llega después de un análisis exhaustivo mediante una comparación entre las nuevas reivindicaciones 1 a 20 de la invención en estudio presentadas y la divulgación de las referencias D1 y D3.

Aplicando lo anterior al caso concreto, para que las razones que aduce ese despacho para desvirtuar la novedad fuesen ciertas, sería forzoso que se demostrara que la invención de mi mandante esté comprendida en el estado de la técnica, específicamente en forma individual en los documentos D1 y D3 de forma **TOTAL**, lo cual no sucede con la materia reclamada en el nuevo capítulo reivindicatorio, como se demostrará con los argumentos a continuación.

En primer lugar, me permito llamar la atención del Examinador sobre la materia reclamada en el Capítulo Reivindicatorio Modificado adjunto, en el cual, y como se explicó en el numeral 1 del presente memorial, con referencia a la nueva reivindicación 1, donde se reclama específicamente “Un envase moldeado por soplado (10) que comprende: un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y una porción de base (40) que incluye: un diafragma (50) que se extiende radialmente hacia fuera desde una porción central de levantamiento (42) por presión a través de la cual se extiende un eje longitudinal (L) del envase (10); y una superficie vertical (54) del envase (10) en un segundo extremo (14) del envase (10) que está opuesto al primer extremo (12); en donde: en respuesta a un vacío interno causado por el llenado en caliente y cierre del envase (10), el diafragma (50) se mueve pasivamente desde una primera configuración soplada (A) a una segunda

configuración (B) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la primera configuración soplada (A); y el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (50) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B) en respuesta al hecho de que el diafragma (50) sea accionado externamente por una herramienta; y una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10), la pared vertical (52) está inclinada hacia afuera desde una pared lateral (30) del envase (10) y hacia la porción central de levantamiento por presión (42); en donde una parte de la pared vertical (52) se mueve hacia la pared lateral (30) y posteriormente alejarse de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1”, con referencia a la nueva reivindicación 6, donde se reclama específicamente “Un envase (10) moldeado por soplado que comprende: un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) opuesto al primer extremo (12), la porción de base (40) incluye: una superficie vertical externa (54) del envase (10) en un diámetro exterior de la porción de base (40); una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical externa (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10) y está inclinada hacia dentro desde una pared lateral (30) del envase (10); una porción central de levantamiento por presión (42) en el centro de la base del envase (40), un eje longitudinal (L) del envase (10) se extiende a través de la porción central de levantamiento por presión (42); un diafragma (50) que se extiende entre la pared vertical (52) y la porción central de levantamiento por presión (42); y una bisagra (56) en donde el diafragma (50) se acopla con la pared vertical (52); en donde: después de que el envase (10) se llena en caliente, un vacío interno dentro del envase (10) extrae el diafragma (50) de una primera configuración (A) tal como se sopla hacia el primer extremo (12) del envase (10) a una segunda configuración (B); en respuesta a una fuerza de accionamiento externa aplicada al diafragma (50) cuando en la segunda configuración (B), el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C), el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en la tercera configuración activada (C) en comparación con la segunda configuración (B); y la porción de base (40) está configurada de manera que la bisagra (56) se mueve hacia la pared lateral (30) y luego se aleja de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve de la segunda configuración (B) a la tercera configuración activada (C) por la fuerza de accionamiento externa; en donde el envase tiene una relación del diámetro del diafragma y la altura de inversión de la porción de base definida entre la superficie vertical y un pico del diafragma en la primera configuración soplada de más de 6:1” y con referencia a la nueva reivindicación 16, donde se reclama específicamente “Un método para llenar un envase (10) moldeado por soplado que comprende: el llenado en caliente del envase (10) a través de una apertura que define un final (16) en un primer extremo (12) del envase (10) de manera que una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) se mueve pasivamente desde una primera

configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en respuesta a fuerzas internas de vacío del envase (10), un diafragma (50) de la porción de base (40) está más cerca al primer extremo (12) del envase (10) en la segunda configuración (B) que la primera configuración soplada (A); y la aplicación de fuerza externa a la porción de base (40) cuando la porción de base (40) está en la segunda configuración (B) para mover la porción de base (40) desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que la porción de base (40) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B); en donde una pared vertical (52) de la porción de base (40) se mueve hacia y desde una pared lateral (30) del envase (10) a medida que el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1". Ninguno de estos elementos está presente en los documentos citados por el examinador.

El Examinador no ha podido establecer un caso de Novedad Absoluta. En particular, como se aclaró, la reivindicación independiente 1 recita, en parte, ... en donde: en respuesta a un vacío interno causado por el llenado en caliente y cierre del envase (10), el diafragma (50) se mueve pasivamente desde una primera configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la primera configuración soplada (A); y el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (50) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B) en respuesta al hecho de que el diafragma (50) sea accionado externamente por una herramienta; y una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10), la pared vertical (52) está inclinada hacia afuera desde una pared lateral (30) del envase (10) y hacia la porción central de levantamiento por presión (42); **en donde una parte de la pared vertical (52) se mueve hacia la pared lateral (30) y posteriormente alejarse de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.** La reivindicación independiente 6 recita, en parte, ... en donde: después de que el envase (10) se llena en caliente, un vacío interno dentro del envase (10) extrae el diafragma (50) de una primera configuración (A) tal como se sopla hacia el primer extremo (12) del envase (10) a una segunda configuración (B); en respuesta a una fuerza de accionamiento externa aplicada al diafragma (50) cuando en la segunda configuración (B), el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C), el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en la tercera configuración activada (C) en comparación con la segunda configuración (B); y la porción de base (40) está configurada de manera que la bisagra (56) se mueve hacia la pared lateral (30)

y luego se aleja de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve de la segunda configuración (B) a la tercera configuración activada (C) por la fuerza de accionamiento externa; en donde el envase tiene una relación del diámetro del diafragma y la altura de inversión de la porción de base definida entre la superficie vertical y un pico del diafragma en la primera configuración soplada de más de 6:1. La reivindicación independiente 16 recita, en parte, ... en donde una pared vertical (52) de la porción de base (40) se mueve hacia y desde una pared lateral (30) del envase (10) a medida que el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.

Ni D1 ni D3 revela o sugiere *en donde: en respuesta a un vacío interno causado por el llenado en caliente y cierre del envase (10), el diafragma (50) se mueve pasivamente desde una primera configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la primera configuración soplada (A); y el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (50) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B) en respuesta al hecho de que el diafragma (50) sea accionado externamente por una herramienta; y una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10), la pared vertical (52) está inclinada hacia afuera desde una pared lateral (30) del envase (10) y hacia la porción central de levantamiento por presión (42); en donde una parte de la pared vertical (52) se mueve hacia la pared lateral (30) y posteriormente alejarse de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1*, como se menciona ahora en la reivindicación independiente 1.

Ni D1 ni D3 revela o sugiere, *en donde: después de que el envase (10) se llena en caliente, un vacío interno dentro del envase (10) extrae el diafragma (50) de una primera configuración (A) tal como se sopla hacia el primer extremo (12) del envase (10) a una segunda configuración (B); en respuesta a una fuerza de accionamiento externa aplicada al diafragma (50) cuando en la segunda configuración (B), el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración*

(B) a una tercera configuración activada (C), el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en la tercera configuración activada (C) en comparación con la segunda configuración (B); y la porción de base (40) está configurada de manera que la bisagra (56) se mueve hacia la pared lateral (30) y luego se aleja de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve de la segunda configuración (B) a la tercera configuración activada (C) por la fuerza de accionamiento externa; en donde el envase tiene una relación del diámetro del diafragma y la altura de inversión de la porción de base definida entre la superficie vertical y un pico del diafragma en la primera configuración soplada de más de 6:1, como se menciona ahora en la reivindicación independiente 6.

Ni D1 ni D3 revela o sugiere, *en donde una pared vertical (52) de la porción de base (40) se mueve hacia y desde una pared lateral (30) del envase (10) a medida que el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C); en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1, como se menciona ahora en la reivindicación independiente 16.*

Por lo tanto, las nuevas reivindicaciones independientes 1, 6 y 16 y sus dependientes deberían recibir tanta novedad como suficiente nivel inventivo.

Considerando los argumentos anteriores, es claro que los documentos D1 y D3 simplemente no divulgan exactamente la misma invención reivindicada.

En este punto es importante resaltar que para fundamentar una afectación válida contra la novedad de una invención, el arte previo debe divulgar explícitamente todas y cada una de las características de la invención.³ Es más, el Tribunal Andino de Justicia (TAJ) ha determinado que para establecer una objeción válida contra la novedad, la divulgación del arte previo debe ser lo suficientemente detallada para que una persona versada en la materia pueda usar dicha información para reproducir y explotar la invención.⁴ En el presente caso, los elementos revelados en el arte previo resultan diferentes al envase moldeado por soplado y al método para llenar un envase moldeado por soplado,

³ Manual Andino de Patentes. (2004). Sección 9.4. (disponible en <http://www.comunidadandina.org/public/patentes.pdf>).

⁴ Proceso 06-IP-89 (<http://intranet.comunidadandina.org/Documentos/Procesos/209-IP-2005.doc>); y Proceso 36-IP-2004 (<http://www.notinet.com.co/serverfiles/servicios/archivos/30jul04/ca36-04.htm>)

reclamado en el Capítulo Reivindicatorio Modificado, por lo que este es sin duda novedoso frente al arte previo citado.

Teniendo en cuenta lo anterior, la solicitante desea manifestar respetuosamente que de acuerdo a las modificaciones presentadas en el nuevo capítulo reivindicatorio se superan las objeciones realizadas. Lo anterior considerando que **todas las características reclamadas en el envase moldeado por soplado y en el método para llenar un envase moldeado por soplado de la presente invención no se encuentran divulgadas en los documentos citados por el señor examinador.**

En este sentido, es deseo de la Solicitante indicar que, de acuerdo a lo expuesto anteriormente, la materia objeto descrita en las reivindicaciones es novedosa e inventiva sobre las referencias citadas por el señor examinador ya que, como se indicó anteriormente, dichas referencias **no mencionan cada uno de los elementos reclamados**. En consecuencia, se solicita respetuosamente retirar el rechazo realizado a la presente invención.

En este sentido, y siguiendo el Manual Andino de Patentes, la presente invención tal y como se encuentra definida en las reivindicaciones 1 a 20, tiene diferencias con el estado del arte e implicó un nivel inventivo durante su desarrollo, por lo cual debe ser considerada como novedosa e inventiva según las disposiciones de los artículos 16 y 18 de la Decisión 486.

5. Conclusiones

Considerando todos los anteriores argumentos, es claro que la presente invención como se describe en las reivindicaciones 1 a 20, es novedosa e inventiva a la luz de las enseñanzas descritas en los documentos D1 y D3 citados como estado de la técnica, de tal forma que cumple con los requisitos de novedad y nivel inventivo tal y como se describen en los artículos 16 y 18 de la Decisión 486/00.

Habiendo atendido cabalmente las objeciones presentadas por ese despacho, atentamente solicitamos se conceda el privilegio de patente de invención a la solicitud en estudio o si el señor examinador considera que subsisten razones para objetar la presente invención, rogamos expedir otro examen de fondo con los debidos motivos y razones que sustenten su objeción con el fin de que nuestro mandante tenga la posibilidad de exponer sus argumentos con base en la interpretación de los artículos 45 de la Decisión 486 -el cual otorga la facultad al examinador para emitir los exámenes de fondo- y 42 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo que señala

que: “Habiéndose dado oportunidad a los interesados para expresar sus opiniones, y con base en las pruebas e informes disponibles, se tomará la decisión, que será motivada. La decisión resolverá todas las peticiones que hayan sido oportunamente planteadas dentro de la actuación por el peticionario y por los terceros reconocidos”, (el subrayado es nuestro).

En consecuencia, solicitamos a ese despacho pronunciarse en relación con todos los argumentos presentados en este memorial dando estricta aplicación al principio del debido proceso consagrado en el artículo 29 de la Constitución Nacional.

6. Anexos

- Nuevo capítulo reivindicatorio que incluye 20 reivindicaciones.

Señor Director,



CAROLINA DAZA MONTALVO

C.C. 66.783.790 de Palmira Valle

TP-141563 CSJ

notificaciones@clarkemodet.com.co

REIVINDICACIONES

1. Un envase moldeado por soplado (10) que comprende:

un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y

una porción de base (40) que incluye:

un diafragma (50) que se extiende radialmente hacia fuera desde una porción central de levantamiento (42) por presión a través de la cual se extiende un eje longitudinal (L) del envase (10); y

una superficie vertical (54) del envase (10) en un segundo extremo (14) del envase (10) que está opuesto al primer extremo (12);

en donde:

en respuesta a un vacío interno causado por el llenado en caliente y cierre del envase (10), el diafragma (50) se mueve pasivamente desde una primera configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la primera configuración soplada (A); y

el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (50) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B) en respuesta al hecho de que el diafragma (50) sea accionado externamente por una herramienta; y

una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10), la pared vertical (52) está inclinada hacia afuera desde una pared lateral (30) del envase (10) y hacia la porción central de levantamiento por presión (42);

en donde una parte de la pared vertical (52) se mueve hacia la pared lateral (30) y posteriormente alejarse de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C);

www.clarkemodet.com

ESPAÑA · PORTUGAL · ARGENTINA · BRASIL · CHILE · COLOMBIA · MÉXICO · PERÚ · URUGUAY · VENEZUELA

en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.

2. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde el diafragma es convexo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la primera configuración soplada, y el diafragma es cóncavo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la tercera configuración activada.

3. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde la porción de base incluye además una bisagra entre la pared vertical y el diafragma, una porción de la bisagra se mueve hacia la pared lateral del recipiente y posteriormente alejarse de la pared lateral del contenedor a medida que la porción de base se mueve desde la segunda configuración a la tercera configuración.

4. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, que comprende además una acanaladura de aislamiento que circunscribe la porción central de levantamiento por presión y sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

5. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 1, en donde el diafragma se curva continuamente hacia afuera del eje longitudinal y la porción central de levantamiento por presión en la primera configuración soplada.

6. Un envase (10) moldeado por soplado que comprende:

un final (16) que define una apertura en un primer extremo (12) del envase (10) que proporciona acceso a un volumen interno (22) definido por el envase (10); y

una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) opuesto al primer extremo (12), la porción de base (40) incluye:

una superficie vertical externa (54) del envase (10) en un diámetro exterior de la porción de base (40);

una pared vertical (52) que se extiende desde la superficie vertical externa (54) hacia el primer extremo (12) del envase (10) y está inclinada hacia dentro desde una pared lateral (30) del envase (10);

una porción central de levantamiento por presión (42) en el centro de la base del envase (40), un eje longitudinal (L) del envase (10) se extiende a través de la porción central de levantamiento por presión (42);

un diafragma (50) que se extiende entre la pared vertical (52) y la porción central de levantamiento por presión (42); y

una bisagra (56) en donde el diafragma (50) se acopla con la pared vertical (52);

en donde:

después de que el envase (10) se llena en caliente, un vacío interno dentro del envase (10) extrae el diafragma (50) de una primera configuración (A) tal como se sopla hacia el primer extremo (12) del envase (10) a una segunda configuración (B);

en respuesta a una fuerza de accionamiento externa aplicada al diafragma (50) cuando en la segunda configuración (B), el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C), el diafragma (50) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en la tercera configuración activada (C) en comparación con la segunda configuración (B); y

la porción de base (40) está configurada de manera que la bisagra (56) se mueve hacia la pared lateral (30) y luego se aleja de la pared lateral (30) a medida que la porción de base (40) se mueve de la segunda configuración (B) a la tercera configuración activada (C) por la fuerza de accionamiento externa;

en donde el envase tiene una relación del diámetro del diafragma y la altura de inversión de la porción de base definida entre la superficie vertical y un pico del diafragma en la primera configuración soplada de más de 6:1.

7. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma es cóncavo con respecto a la superficie vertical externa del envase en la primera

configuración soplada y el diafragma es convexo con respecto a la superficie vertical del envase en la tercera configuración activada.

8. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 7, en donde el diafragma está desprovisto de porciones planas y convexas en la primera configuración soplada.

9. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 8, en donde la pared vertical está integrada con el diafragma.

10. El envase moldeado por soplado de la Reivindicación 6, que comprende además una acanaladura de aislamiento que circunscribe la porción central de levantamiento por presión y sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

11. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra es estacionaria a medida en que la porción central de levantamiento por presión y el diafragma se mueven hacia el primer extremo del envase.

12. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra y la pared vertical son cóncavas con respecto al segundo extremo del envase en la primera configuración soplada.

13. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma cambia de forma a medida que el diafragma se desplaza hacia el primer extremo del envase.

14. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde la bisagra permanece estacionaria a medida que la porción de base se mueve de la segunda configuración a la tercera configuración activada por la fuerza de accionamiento externa.

15. El envase moldeado por soplado de la reivindicación 6, en donde el diafragma se curva continuamente hacia afuera del eje longitudinal y la porción central de levantamiento por presión en la primera configuración soplada.

16. Un método para llenar un envase (10) moldeado por soplado que comprende:

el llenado en caliente del envase (10) a través de una apertura que define un final (16) en un primer extremo (12) del envase (10) de manera que una porción de base (40) en un segundo extremo (14) del envase (10) se mueve pasivamente desde una primera

configuración soplada (A) a una segunda configuración (B) en respuesta a fuerzas internas de vacío del envase (10), un diafragma (50) de la porción de base (40) está más cerca al primer extremo (12) del envase (10) en la segunda configuración (B) que la primera configuración soplada (A); y

la aplicación de fuerza externa a la porción de base (40) cuando la porción de base (40) está en la segunda configuración (B) para mover la porción de base (40) desde la segunda configuración (B) a una tercera configuración activada (C) en la que la porción de base (40) está más cerca del primer extremo (12) del envase (10) en comparación con la segunda configuración (B);

en donde una pared vertical (52) de la porción de base (40) se mueve hacia y desde una pared lateral (30) del envase (10) a medida que el diafragma (50) se mueve desde la segunda configuración (B) a la tercera configuración (C);

en donde el envase (10) tiene una relación del diámetro del diafragma (50) y la altura de inversión de la porción de base (40) definida entre la superficie vertical (54) y un pico del diafragma en la primera configuración soplada (A) de más de 6:1.

17. El método de la reivindicación 16, que comprende además formar el envase moldeado por soplado para tener una acanaladura de aislamiento (670) que circunscribe la porción central de levantamiento por presión (42) y que sobresale hacia fuera desde la porción de base alejándose del primer extremo del envase.

18. El método de la reivindicación 16, en donde el desplazamiento de la porción de base de la segunda configuración a la tercera configuración mueve la porción de base desde una forma convexa a una forma cóncava con respecto a un exterior de la porción de base.

19. El método de la reivindicación 16, en donde el diafragma retiene una forma cóncava con respecto a un exterior de la porción de base cuando el diafragma se mueve desde la segunda configuración a la tercera configuración.

20. El método de la reivindicación 16, que comprende además formar el envase moldeado por soplado de modo que el diafragma es: continuamente cóncavo con respecto a un exterior de la porción de base, y está desprovisto de porciones planas o convexas.