

REIVINDICACIONES:

1. Una película de múltiples capas que comprende:

La capa A, que es una capa selladora que tiene una superficie facial superior y una superficie facial inferior y que comprende al menos 30 por ciento en peso de polietileno de baja densidad con base en el peso de la Capa A; y

La capa B, que tiene una superficie facial superior y una superficie facial inferior y que comprende al menos 70 por ciento en peso de al menos uno de polipropileno homopolímero, copolímero aleatorio de polipropileno, un copolímero de impacto de polipropileno, o una combinación de estos, con base en el peso de la capa B, en donde la superficie facial superior de la capa B está en contacto con la superficie facial inferior de la capa A,

en donde la película está configurada para proporcionar un cierre desprendible que se abre debido a la delaminación entre la capa A y la capa B.

2. La película de múltiples capas de la reivindicación 1, en donde la película exhibe una resistencia de sellado máxima de 2.5 a 6.5 N/15 mm a temperaturas entre 100 °C y 140 °C cuando se mide de acuerdo con ASTM F2029-00(B).

3. La película de múltiples capas de la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde la capa A comprende al menos 50 por ciento en peso de polietileno de baja densidad con base en el peso de la capa A.

4. La película de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la capa A comprende además polietileno lineal de baja densidad.

5. La película de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la capa B comprende al menos 95 por ciento en peso de al menos uno de polipropileno homopolímero, copolímero aleatorio de polipropileno, un copolímero de impacto de polipropileno, o una combinación de estos, con base en el peso de la capa B.

6. La película de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que además comprende la capa C, que tiene una superficie facial superior y una superficie facial inferior, en donde la superficie facial superior de la capa C está en contacto adherente con una superficie facial inferior de la capa B.

7. La película de múltiples capas de la reivindicación 6, en donde la capa C comprende una poliolefina.

8. La película de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que además comprende una capa de barrera.

9. Un envase que comprende la película de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones anteriores.
10. El envase de la reivindicación 9, en donde el envase es una bolsa.
11. Un envase que comprende la película de múltiples capas de cualquiera de las
5 reivindicaciones 1-8 y una bandeja, en donde la superficie facial superior de la capa A se sella a al menos una parte de la bandeja.
12. Una estructura de múltiples capas que comprende la película de múltiples capas de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-8 laminada a un sustrato.
13. La estructura de múltiples capas de la reivindicación 12, en donde el sustrato
10 comprende una película de tereftalato de polietileno orientado, una película de polipropileno orientado, una película de poliamida orientada, aluminio o una película de polietileno.
14. Un envase que comprende la estructura de múltiples capas de cualquiera de las reivindicaciones 12 o 13.
15. Un envase que comprende la estructura de múltiples capas de la reivindicación 12
15 o la reivindicación 13 y una bandeja, en donde la superficie facial superior de la capa A se sella a al menos una parte de la bandeja.