

CONTENEDOR PARA ALMACENAR Y TRANSPORTAR OBJETOS DE FORMA OVOIDE DE MANERA QUE SE LOGRA AUMENTAR EL NÚMERO DE OBJETOS OVOIDES A SER TRANSPORTADOS

5 CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con un contenedor para almacenar y transportar objetos de forma ovoide de manera que se logra aumentar el número de objetos ovoides a ser transportados, las funciones principales del mismo o sus configuraciones dependen de la aplicación que se le brinde, al ser un contenedor no del tipo de un solo uso sino un contenedor reutilizable, cuando está en su aplicación de transporte activa, es decir cuando los objetos ovoides son transportados se genera la función de apilado, cuando el contenedor ha sido descargado se genera la función de desactivado o anidado de esta forma se genera una reducción del espacio activo del contenedor anidado.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el estado de la técnica se conocen variados contenedores para almacenar y transportar objetos ovoides, por ejemplo, en la patente EP2574564 se muestra una caja de huevos (1) que permite que los huevos colocados en ella se almacenen durante mucho tiempo, para ser transportados y conservados. La caja (1) comprende jaulas (2) y (3) que son resistentes a los impactos, tienen una estructura reticular con ventanas que permiten la ventilación del aire y evitan que los huevos sean golpeados desde la parte inferior. Mediante las barreras de resistencia (6) provistas en la estructura de celosía con ventanas, se evita que los huevos se dañen al permitir que la carga adicional en las cajas inferiores (1) se absorba cuando las cajas de huevos (1) se apilan en la parte superior el uno del otro.

En el documento US2005189256 se revela una bandeja apilable para almacenar huevos obtenida por moldeo al vacío de una lámina de material plástico, comprendiendo dicha bandeja, en posición abierta: a) una parte superior e inferior; b) al menos una cavidad receptora abierta hacia arriba; c) medios de espaciado para mantener, en una pluralidad de bandejas, la porción superior y la porción inferior de las bandejas vecinas a una distancia prudente para evitar así el enclavamiento.

Como se muestra en el estado de la técnica obtener bandejas de acuerdo con técnicas de termoformado, especialmente moldeado al vacío, y apilarlas una dentro de la otra para efectos de almacenamiento y transporte. Sin embargo, en dichos adelantos no se solucionan los problemas de tener un transporte más eficiente en términos de logística y

40

manejo del espacio útil de transporte cuando los mismos contenedores son transportados por vehículos de carga, por lo tanto se hace evidente la necesidad de suministrar contenedores reutilizables para transportar este tipo de objetos en donde se aproveche el espacio útil del mismo en su función activa de transporte y que, una vez el contenedor ha sido descargado, éste pueda desactivar su función de apilado y activar una función de anidado en donde se reduzca el espacio útil de carga del contenedor pero se genere un espacio adicional activo para regresar los contenedores a las estaciones de carga de los productos ovoides.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La figura 1 presenta la vista en perspectiva del contenedor de la presente invención.

La Figura 2 presenta una vista frontal del contenedor de la presente invención.

La figura 3 presenta una vista lateral derecha del contenedor de la presente invención.

La figura 4 presenta una vista lateral izquierda del contenedor de la presente invención.

La figura 5 presenta una vista superior del contenedor de la presente invención.

La figura 6 presenta una vista inferior en detalle del contenedor de la presente invención.

La figura 7 presenta una vista en perspectiva de dos contenedores de la presente invención en su forma apilada.

La figura 8 presenta una vista frontal de dos contenedores de la presente invención en su forma apilada.

La figura 9 presenta una vista lateral de dos contenedores de la presente invención en su forma apilada.

La figura 10 presenta una vista en perspectiva de dos contenedores de la presente invención en su forma anidada.

La figura 11 presenta una vista frontal de dos contenedores de la presente invención en su forma anidada.

La figura 12 presenta una vista lateral de dos contenedores de la presente invención en su forma anidada.

La figura 13 presenta una vista del mecanismo de acción en el cual dos contenedores de la presente invención pasan de su forma apilada a su forma anidada.

La figura 14 presenta una vista en perspectiva del contenedor de la presente invención con sus accesorios.

10 DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Más particularmente la presente invención está relacionada con un contenedor para almacenar y transportar objetos de forma ovoide de manera que se logra aumentar el número de objetos ovoides a ser transportados, las funciones principales del mismo o sus configuraciones dependen de la aplicación que se le brinde, al ser un contenedor no del tipo de un solo uso sino un contenedor reutilizable, cuando está en su aplicación de transporte activa, es decir cuando los objetos ovoides son transportados se genera la función de apilado, cuando el contenedor ha sido descargado se genera la función de desactivado o anidado de esta forma se genera una reducción del espacio activo del contenedor anidado.

El contenedor de la presente invención para almacenar y transportar objetos ovoides comprende un elemento de fondo (1) que presenta una pluralidad de estructuras huecas de forma ovoidal, cónica truncada o piramidal truncada de área útil en su superficie. Adicionalmente tiene dos elementos de pared frontal (2) y (3) que presentan un área sólida y un área libre; el área sólida presenta una estructura en cada extremo (4, 5) y estructuras centrales (6,7); los elementos de estructura en cada extremo (4,5) presentan una sección inferior (8) y superior (9), en la sección inferior (8) se presentan elementos de poste (10,11); en la sección superior descrita (9) se dispone de elementos de recepción (12,13,14,15) para apilar un contenedor adicional; las estructuras centrales (6,7) que se encuentran ubicadas en los elementos de pared frontal (2) y (3) sobresale de dichos elementos de estructura en cada extremo (4,5) y sobre el extremo superior de dichas estructuras centrales (6, 7) se localizan unos elementos identificadores de posición (17,18).

Otras partes constituyentes del contenedor de la presente invención son dos elementos de paredes laterales (19) y (20) que presentan dos secciones diferenciadas, la sección inferior (21) es lisa con un área libre que sirve como manija (22), la sección superior (23)

que sobresale de dicha sección inferior (21), presenta una estructura de nervadura (24) y un área libre que sirve como manija (25).

El de fondo (1) del contenedor de la presente invención presenta además unos elementos de área útil que sirven de manijas inferiores (26, 27, 28, 29) para facilitar operaciones de extracción de los contenedores de su lugar de almacenamiento y facilitar la extracción e introducción de los objetos ovoides.

Como se ha comentado hasta hora el propósito del presente contenedor es aumentar el número de objetos ovoides a ser transportados, de manera que las funciones principales del mismo o sus configuraciones dependen de la aplicación que se le brinde, al ser un contenedor no del tipo de un solo uso sino un contenedor reutilizable, cuando está en su aplicación de transporte activa, es decir cuando los objetos ovoides son transportados se genera la función de apilado, en la función de apilado, por ejemplo los postes (10, 11) de un segundo contenedor se sobreponen en la superficie superior de un primer contenedor (12, 13, 14, 15), activando la posición de apilado.

Más específicamente en la función de apilado, el contenedor para almacenar y transportar objetos ovoides de la presente invención, los elementos de pared frontal (2) y (3) que presentan en la parte superior de cada dicho elemento de estructura en cada extremo (4,5), unos elementos de recepción (12,13,14,15), funcionan para recibir los postes (10, 11), de esta manera se apila un contenedor adicional y el conjunto reposa en una posición de apilado.

Ahora describiendo con más detalle la función de anidado del contenedor para almacenar y transportar objetos ovoides, los elementos de pared frontal (2) y (3) presentan en la cara interior de cada dicho elemento de estructura en cada extremo (4,5), un elemento de riel (30, 31, 32, 33) que reciben a los elementos de poste (10, 11) dando una posición de anidado entre un primer contenedor y un segundo contenedor.

Respecto a las características que hacen posible la ubicación geográfica del contenedor de la presente invención se tiene que los elementos de pared frontal (2) y (3) presentan en la sección superior (9) de los elementos de estructura en cada extremo (4,5) elementos de área libre o perforaciones (34, 35, 36, 37) para posicionar un elemento (38) o elementos accesorios de pin de trazabilidad, que tiene una función comunicativa, es decir, de acuerdo con el color que presente este elemento de pin de trazabilidad se puede indicar tipo de elemento transportado, fecha de salida y demás factores que se quieran identificar en el contenedor.

Describiendo ahora más en detalle los elementos que hacen posible generar el cambio entre la posición de apilado y la posición de anidado del contenedor de la presente invención se tiene que los elementos de pared frontal (2) y (3) presentan elementos identificadores de posición (17, 18) que se encuentra sobre el extremo superior de dichas estructuras centrales (6,7), el cual activa la función de apilar en relación con otro contenedor ubicado en la parte superior de un primer contenedor, cuando un segundo elemento identificador de posición (18) se encuentra retrasado respecto del primer elemento identificador de posición (17). Estos mismos elementos (17, 18) activan la función de anidar en relación con otro contenedor ubicado en la parte superior de un primer contenedor, cuando un segundo elemento identificador de posición (18) se encuentra en posición paralela, en la misma posición respecto del primer elemento identificador de posición (17). Para activar o cambiar la función de apilado hacia una función de anidado de un segundo contenedor respecto de un primer contenedor, el segundo contenedor gira 180 grados respecto al primer contenedor logrando que los postes (10, 11) encajen en los elementos de recepción (12,13,14,15).

Aunque la presente invención ha quedado descrita con las realizaciones preferentes mostradas, queda entendido que las modificaciones y variaciones que conserven el espíritu y el alcance de esta invención se entienden dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.