

REIVINDICACIONES

1. Prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes, caracterizada por comprender los siguientes elementos:
 - a. una base de inducción (6) que permite el acople de un recipiente de inducción;
 - b. un recipiente de inducción cilíndrico que incluye una pared de inducción desmontable en el fondo (4), en donde dicha pared cuenta con una base metálica y un resorte dispuesto a su alrededor;
 - c. un émbolo (2) que se acopla al recipiente de inducción gracias a una tapa (3) dispuesta en su extremo superior (3), en donde dicho émbolo además comprende un compartimiento (7) para el alojamiento de PODs en su base;
 - d. PODs compuestos de dos capas permeables que se encuentran selladas alrededor de todo su perímetro y comprenden microperforaciones (11).
2. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el compartimiento (7) que aloja los PODs cuenta con un arreglo de perforaciones en su superficie.
3. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque la base metálica del recipiente de inducción incluye en su superficie una disposición de ranuras y perforaciones.
4. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el recipiente de inducción corresponde con una jarra de inducción (1).
5. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el recipiente de inducción corresponde con un pocillo de inducción (15).

6. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el compartimiento (7) dispuesto en el émbolo (2) puede contener más de un POD.
7. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 4, caracterizada porque la jarra de inducción (1) tiene un diámetro que se encuentra en el rango de los 4 a 12 cms, un espesor del cuerpo cilíndrico no mayor a los 4 mm y un espesor de la pared del fondo (4) no mayor a los 2 mm.
8. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 5, caracterizada porque el pocillo de inducción (15) tiene un diámetro que se encuentra en el rango de los 3.5 a 7 cms y un espesor no mayor a los 4 mm.
9. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el émbolo (2) tiene un diámetro de entre 3 a 10 mm.
10. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el POD (10) es fabricado en material textil o nylon biodegradable no tejido; en donde dichos materiales pueden comprender fibras de ácido poliláctico y/o caña de azúcar.
11. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 10, caracterizada porque el POD (10) tiene una geometría circular y microperforaciones (11) equidistantes entre sí en ambas capas (13) de la envoltura.
12. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el POD (10) alberga en su interior el producto a preparar (14).
13. La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 10, caracterizada porque el POD (10) alberga en su interior café, té o aromática.

- 14.** La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 11, caracterizada porque las microperforaciones (11) del POD (10) tienen un diámetro que se encuentra en un rango de 0.4 mm y 1 mm.
- 15.** La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 11, caracterizada porque el POD (10) incluye entre 3 a 5 perforaciones por cm² y comprende un área total perforada del 1.5% al 4%.
- 16.** La prensa de inducción para la preparación de bebidas calientes de la reivindicación 1, caracterizada porque el recipiente de inducción cilíndrico se encuentra hecho de cristal templado, borosilicato o cerámica.