

[Logotipo de la Oficina de la Oficina de Propiedad Intelectual de India; departamento de patentes, diseños y marcas registradas]	 सत्यमेव जयते	Tel: 022-24137701 022-24141026 022-24150381 022-24148165 Fax: 022-24130387 Correo electrónico: mumbai-patent@nic.in Sitio web: www.ipindia.nic.in
	Gobierno de India Oficina de Patentes, Boudhik Sampada Bhawan S.M. Road, Near Post office Antop Hill, Mumbai – 400 037, India	

CERTIFICADO

ARTÍCULO 147(1) DE LA LEY DE PATENTES DE 1970 DE INDIA

Por el presente documento se certifica que el documento adjunto es una copia auténtica de la Memoria descriptiva provisional presentada el 29/04/2015 con respecto a la Solicitud de patente n.º 1701/MUM/2015 de AVERY DENNISON CORPORATION, cuya sede central se encuentra en 207 Goode Avenue, Glendale, California, 91203 EE. UU.

El presente certificado se expide en virtud de las facultades que me son conferidas por el Artículo 147(1) de la Ley de Patentes de 1970 de India.

[Sello redondo ilegible en tinta gris]

Fechado este día 29 de diciembre de 2016

[Firma ilegible]

(NIRANJAN KUMAR)

EXAMINADOR DE PATENTES Y DISEÑOS
FUNCIONARIO RESPONSABLE – RMID

FORMULARIO 2 LEY DE PATENTES DE 1970 DE INDIA <i>(39 of 1970)</i> Y Reglamento sobre patentes de 2003 de India MEMORIA DESCRIPTIVA (Ver artículo 10 y regla 13)		
1. TÍTULO DE LA INVENCIÓN Aditivos sin silicona en materiales de revestimiento de liberación		
2. SOLICITANTE (S)		
NOMBRE	NACIONALIDAD	DIRECCIÓN
Avery Dennison Corporation	Sociedad de Delaware	150 North Orange Grove Boulevard, Pasadena, California 91103, Estados Unidos de América
3. INTRODUCCIÓN A LA DESCRIPCIÓN		
PROVISIONAL La siguiente memoria descriptiva describe la invención.		

ADITIVO SIN SILICONA EN MATERIAL DE REVESTIMIENTO DE LIBERACIÓN

Campo técnico de la invención

5 Las realizaciones de la presente invención se refieren a una composición o formulación de revestimiento de liberación para forros en aplicaciones adhesivas sensibles a la presión. Más particularmente, la materia objeto de la invención se refiere a la adición de un aditivo sin silicona a una formulación de
10 silicona en aplicaciones de revestimiento de liberación. El aditivo se basa en un acrilato y participa en la reacción de hidrosililación. El aditivo actúa como un acelerador de la reacción de hidrosililación y puede ayudar a reducir la concentración de catalizador de platino. La formulación proporciona un peso de revestimiento de silicona inferior en comparación con el que se conoce en la técnica.

15 Antecedentes de la invención

La silicona ha ganado una mayor atención en la industria de adhesivos sensibles a la presión como revestimiento de liberación debido a sus propiedades de superficie únicas y características viscoelásticas. Sin embargo, a causa de los costes asociados con la silicona, las industrias también buscan
20 alternativas más económicas a la silicona para seguir siendo rentables. Los métodos tradicionales de disminuir el coste de los revestimientos de liberación se han estado centrando en disminuir el peso del revestimiento de silicona y/o reducir el contenido de (catalizador de) platino que se usa como un sistema de curado adicional. Por lo general, se usa una cantidad adicional de catalizador
25 en la formulación ya que el catalizador de platino se desactiva fácilmente. Sin embargo, el platino es muy caro y, por lo tanto, el coste total de una formulación aumenta significativamente debido a la alta cantidad de platino. No obstante, disminuir la concentración de platino en tal formulación ha supuesto un desafío en el pasado. La baja cantidad de platino puede afectar
30 negativamente la velocidad de curado y propiedades de liberación debido a un curado incompleto.

Por lo tanto, existe la necesidad, particularmente en el campo de aplicación de etiquetas sensibles a la presión, de una formulación de revestimiento de liberación económica.

Objeto de la invención

Uno de los objetos de la realización de la presente invención es proporcionar un sistema de silicona con aditivo sin silicona como material de revestimiento de liberación para forros en aplicaciones adhesivas sensibles a la presión.

Otro objeto de la realización de la presente invención es proporcionar el sistema de silicona en un sistema sin disolvente, a base de disolvente o a base de emulsión.

Otro objeto de la realización de la presente invención es proporcionar un material de revestimiento de liberación que permita la fácil deslaminación o fácil transferencia de etiquetas a partir de sus forros sobre el objeto a etiquetar.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar un material/formulación de revestimiento de liberación que sea de modo comparativo más económico que el que hay actualmente disponible en la técnica.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar un método de preparación del material/formulación de revestimiento de liberación.

Otro objeto de la presente invención es introducir aditivo sin silicona en un sistema de silicona sin disolvente que está reticulado sin efectos adversos sobre el rendimiento de liberación.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar una formulación de revestimiento de liberación sin aditivo sin silicona que está destinada a proporcionar características reológicas.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar una formulación de revestimiento de liberación sin aditivo sin silicona que está destinada a proporcionar características de anclaje.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar una formulación de revestimiento de liberación que puede adaptarse a distintas operaciones de conversión, impresión y troquelado y no tiene una limitación sobre la elección de sustrato.

Descripción detallada de la invención

Las realizaciones e ilustraciones de diversos aspectos de la materia objeto de la presente invención se detallaría completamente cuando se presente una especificación completa durante el límite temporal de 12 meses. Se espera que se expliquen completamente diversas realizaciones y

características o detalles ventajosos en referencia a realizaciones no limitantes que se ilustran o que se ilustrarán en la descripción. La descripción de componentes bien conocidos y técnicas de procesado se omiten para no ensombrear innecesariamente la realización del presente documento. El ejemplo usado en el presente documento está previsto meramente para facilitar un conocimiento de los modos en los que las realizaciones del presente documento pueden practicarse o trabajarse después del anterior límite temporal para completar y desarrollar la invención completamente. La descripción o partes de este no debe tomarse como limitante del alcance de la realización del presente documento.

La materia objeto de la presente invención tiene como fin proporcionar y formular un componente sin silicona para conseguir una reducción en el coste de revestimientos de liberación mediante el reemplazo de un polímero de base (Vi) de silicona en sistemas de revestimiento de liberación sin efectos adversos sobre el rendimiento de liberación.

En una realización de la materia objeto de la invención, se proporciona una formulación de revestimiento de liberación de aditivo sin silicona en la que la formulación de revestimiento de liberación incluye una cantidad proporcional de un aditivo sin silicona y un polímero de base (Vi).

La proporción de reticulante (SiH) y el polímero de base (Vi) puede encontrarse en el intervalo de aproximadamente 1,4 a aproximadamente 1,8, a aproximadamente 2,5.

En una realización, el aditivo sin silicona puede seleccionarse del grupo que incluye, aunque sin limitación, monómeros hidrófobos de cadena larga junto con metacrilato de estearilo (sinónimo: metacrilato de n-octadecilo), metacrilato de laurilo (metacrilato de dodecilo), acrilato de laurilo y combinaciones de los mismos.

La formulación del aditivo sin silicona puede comprender adicionalmente un catalizador de acuerdo con una realización del presente documento.

El catalizador usado puede ser platino (Pt).

El aditivo sin silicona es útil el cual actúa como un acelerador y se introduce en un polímero de base de un sistema de silicona que mantiene el rendimiento de liberación de silicona para forros de liberación en etiquetas sensibles a la presión de fusión en caliente.

El aditivo sin silicona puede comprender hasta aproximadamente el 50%

de la formulación total de revestimiento de liberación.

En alguna otra realización, el aditivo sin silicio puede reemplazar la silicona de polímero de base hasta el punto de aproximadamente el 10% al 70%.

5 Se ha observado que la adición del aditivo sin silicona es ventajosa ya que el metacrilato de estearilo aparece como un líquido por encima de los 18 °C y, por lo tanto, puede añadirse a una formulación de silicona sin disolvente. Además, puesto que el metacrilato de estearilo es un compuesto ceroso, tiene una energía superficial baja para permitir la baja adhesión a una superficie
10 adhesiva de una construcción sensible a la presión. Además, el metacrilato de estearilo participa en la hidrosililación/reticulación de la silicona.

Método de preparación del material de revestimiento de liberación

En un ejemplo ilustrativo del método de preparación, se añade un aditivo sin silicio el cual es metacrilato de estearilo a un polímero de silicona de base y
15 la solución se mezcla durante 10 minutos. El reticulante se añade a la solución y se mezcla enérgicamente. Tras 15 minutos, la solución del catalizador se añade a gotas y se mezcla durante 15 minutos. El procedimiento de mezcla se llevó a cabo en un laboratorio en condiciones ambiente.

Observaciones experimentales:

20 Se formuló una formulación de revestimiento de liberación que de aditivo sin silicio que comprendía una proporción variante de reticulante (SiH) y polímero de base (Vi) siguiendo el método descrito anteriormente. Se examinó la eficacia de todas dichas formulaciones para su idoneidad en su uso como material de revestimiento de liberación. El detalle de formulación se resume en
25 la Tabla 1 y Tabla 2. Los revestimientos con tales formulaciones de liberación se llevaron a cabo sobre papel cristal (BG40) sobre un revestidor de laboratorio de rollo único. El curado que es preferiblemente curado térmico se llevó a cabo a 110 °C durante 3 minutos. Los estudios extraíbles son una medida de % de curado. Un extraíble bajo se refiere a un alto % de curado. La construcción
30 sensible a la presión de laminados se fabricó en un laboratorio usando adhesivo termofusible.

Silicona: Se desarrolla la solución de silicona reemplazando el 50 % de polímero de silicona por metacrilato de estearilo (SM).

Abreviatura	SM50 /A/60 ppm	SM50 /B/60 ppm	SM50 /C/60 ppm
Peso (%)	%	%	%
Polímero de base (terminado en Vi)	48,36	48,32	47,6
SM	48,36	48,32	47,6
Reticulante	2,11	2,65	3,64
Pt (ppm)	60	60	60
Catalizador	1,17	1,17	0,17

Tabla 1: Tabla de formulación (formulación de 60 ppm)

Abreviatura	SM0/C/40 ppm	SM50/C/40 ppm
Peso (%)	%	%
Polímero de base (terminado en Vi)	92,37	47,82
SM	0	47,82
Reticulante	6,85	3,58
Pt (ppm)	40	40
Catalizador	0,77	0,77

Tabla 2: Tabla de formulación (formulación de 40 ppm)

5

N.º de ser.	Muestra	Aparición de temperatura de curado (°C)	ΔH (J/g)
1	SM0/C/40 ppm	123,83	43,68
2	SM 50 /C/40 ppm	90,88	28,07

Tabla 3: Datos DSC en formulación de 40 ppm

N.º de ser.	Muestra	Extraíble (%)	Durlac (%)
1	SM0/C/40 ppm	14	75
2	SM50/C/40 ppm	3,5	60

Tabla 4: Rendimiento de curado a 40 ppm

N.º de ser.	Muestra	Aparición de temperatura de curado (°C)	ΔH (J/g)
1	SM0%/B/60 ppm	118	42,6
2	SM50 /A/60 ppm	90,89	11,41
3	SM50 /B/60 ppm	90,76	18,81
4	SM50 /B/60 ppm	92,64	29,05

Tabla 5: Estudios DSC en formulación de 60 ppm

Abr	Extraíble (%)	7 días	14 días	30 días	7 días 60C	14 días @ 60C	30 días @ 60C	7 días @ 65C/80RH
SM50/A/60 ppm	7	9,95	10,78	11,86	10,15	9,53	9,92	10,74
SM50/C/60 ppm	0	8,13	11,41	10,38	9,9	11,54	10,45	9,15
SM50/B/60 ppm	4,5	9,75	12,26	12,20	13,87	11,86	9,4	9,75

Tabla 6: Estudios de curado y envejecimiento de formulación de 60 ppm sobre papel de cristal

5

Puede observarse rápidamente partir de la Tabla 3 que la aparición de temperatura de curado disminuyó significativamente tras la adición de un aditivo sin silicona tal como metacrilato de estearilo en una formulación de
 10 silicona (N.º de ser. 2). Puede concluirse que la adición de metacrilato de estearilo en la formulación de silicona vuelve la formulación suficientemente reactiva. Además, la reactividad de la formulación de silicona mediante la adición de metacrilato de estearilo se validó mediante el rendimiento de curación sobre forro de cristal. Los estudios extraíbles claramente indicaron
 15 que una formulación con metacrilato de estearilo es reactiva incluso 40 ppm en comparación con una formulación sin metacrilato de estearilo. Los estudios de envejecimiento revelaron que la adición de aditivo no mostraba ningún efecto significativo en la liberación (Tabla 6). Este descubrimiento confirmó que un aditivo sin silicona tal como metacrilato de estearilo puede elegirse para
 20 formular un revestimiento de liberación para la aplicación de adhesivo sensible la presión termofusible y, por lo tanto, se puede lograr una reducción en los

costes de material de liberación.

RESUMEN**ADITIVO SIN SILICONA EN MATERIAL DE REVESTIMIENTO DE
LIBERACIÓN**

5

Se proporciona una formulación de aditivo sin silicona en un material de revestimiento de liberación. La formulación logra una reducción en los costes de revestimiento de liberación mediante el reemplazo de polímero de base (Vi) de silicona en un sistema de revestimiento de liberación sin efectos adversos sobre el rendimiento de liberación. La formulación de revestimiento de liberación incluye una cantidad proporcional de un aditivo sin silicona y un polímero de base (Vi). El aditivo sin silicio incluye metacrilato de estearilo.

10



सत्यमेव जयते

भारत सरकार

पेटेंट कार्यालय - बौद्धिक सम्पदा भवन

एस.एम. रोड, नजदीक अन्टोप हिल डाकघर, अन्टोप हिल, मुम्बई - 400 037

Government of India

Patent Office, Boudhik Sampada Bhawan

S.M. Road, Near Post office,

Antop Hill, Mumbai - 400 037, India

दूरभाष Tel ☎ 022-24137701
022-24141026
022-24150381
022-24148165

फैक्स Fax ☎ 022-24130387

Email: mumbai-patent@nic.in

Website: www.ipindia.nic.in

CERTIFICATE

SECTION 147(1) OF THE PATENTS ACT, 1970

It is hereby certified that, the annexed is a true copy of Provisional Specification filed on 29/04/2015 in respect of Patent Application No. 1701/MUM/2015 of AVERY DENNISON CORPORATION at 207 Goode Avenue, Glendale, California, 91203 USA.

This Certificate is issued under the powers vested in me under Section 147 (1) of the Patents Act, 1970.

..... Dated this 29th day of December, 2016

(NIRANJANA KUMAR)
EXAMINER OF PATENTS & DESIGNS
OFFICER INCHARGE - RMID

FORM 2

THE PATENTS ACT 1970

39 of 1970

&

The Patent Rules 2003

PROVISIONAL SPECIFICATION

(See sections 10 & rule 13)

1. TITLE OF THE INVENTION

Non-silicone additive in release coating material

2. APPLICANTS (S)

NAME	NATIONALITY	ADDRESS
Avery Dennison Corporation	A Delaware Corporation	150 North Orange Grove Boulevard, Pasadena, California 91103, United States of America

3. PREAMBLE TO THE DESCRIPTION

PROVISIONAL

The following specification describes the invention.

Non-silicone additive in release coating material

Technical Field of the Invention

[0001] The embodiments of this invention relates to a composition or formulation of release coating for liner in pressure sensitive adhesive application. More particularly, the subject matter of the invention relates to addition of a non-silicone additive to a silicone formulation in release coating application. The additive is based on acrylate and participates in hydrosilylation reaction. The additive acts as an accelerator for hydrosilylation reaction and can help to reduce the concentration of platinum catalyst. The formulation provides lower silicone coat weight compared to what is known in the art.

Background of the Invention

[0002] Silicone has gained major attention in pressure sensitive adhesive industry as a release coating due to its unique surface properties and viscoelastic characteristics. However, owing to the cost associated with silicone, industries also seek for cost-effective alternatives to silicone so as to remain profitable. Traditional methods of lowering the cost of the release coating have been focusing on lowering of silicone coat weight and/or lowering of Platinum (catalyst) content which is used as additional curing system. An additional amount of catalyst is generally used in formulation as Platinum catalyst gets deactivate easily. However, platinum is very expensive and therefore total cost of formulation significantly increase due to high amount of platinum. Nevertheless, decreasing concentration of platinum in such formulation has proved challenging in the past. The low amount of platinum can negatively affect the curing speed and release properties due to incomplete curing.

[0003] Therefore, there is need, particularly in the pressure sensitive label application field, for a cost effective release coating formulation.

Object of the Invention

[0004] One of the objects of the embodiment of the present invention is to provide a silicone system with non-silicone additive as release coating material for liners in pressure sensitive adhesive application.

[0005] Another object of the embodiment of the present invention is to provide the silicone system in solvent less, solvent based, or emulsion based system.

[0006] Another object of the embodiment of the present invention is to provide a release coating material which allows easy delamination or easy label transfer from their liners onto the object to be labeled.

[0007] Another object of the present invention is to provide a release coating material/formulation which is comparatively less expensive than what is available in the art.

[0008] Another object of the present invention is to provide a method of preparation of the release coating material/formulation.

[0009] Another object of the present invention is to introduce non-silicone additive in to a solvent less silicone system which is cross-linked without detrimental effects on release performance.

[0010] Another object of the present invention is to provide a release coating formulation with non-silicone additive which has intended rheological characteristics.

[0011] Another object of the present invention is to provide a release coating formulation with non-silicone additive which has intended anchorage characteristics.

[0012] Another object of the present invention is to provide a release coating formulation which can be adapted to different converting, printing and die cutting operations and has no limitation on choice of substrate.

Detailed Description of the Invention

[0013] The embodiments and illustration of various aspect of the subject matter of the present invention would be detailed fully when a complete specification is submitted during the 12 months' time limit. Various embodiments and features or advantageous details are expected to be explained fully with reference to non-limiting embodiments that are illustrated or will be illustrated in the description. Description of well-known components and processing techniques are omitted so as to not unnecessarily obscure the embodiment herein. The examples used herein are intended merely to facilitate an understanding of ways in which the embodiments herein may be practiced or be worked upon further during the above time limit so as to complete and develop the invention fully. The description or parts of it should not be construed as limiting the scope of the embodiment herein.

[0014] The subject matter of the present invention aimed at providing and formulating a non-silicone component to achieve reduction in a release coating cost by replacing base polymer (Vi) silicone in a release coating systems without detrimental effects on release performance.

[0015] In one embodiment of the subject matter of the invention, a release coating formulation of non-silicone additive is provided wherein the release coating formulation includes a proportionate amount of a non-silicone additive and base polymer (Vi).

[0016] The proportion of crosslinker (SiH) and the base polymer (Vi) may be in the range from about 1.4 to about 1.8, to about 2.5.

[0017] In one embodiment, the non-silicone additive can be selected from the group including but not limited to long chain hydrophobic monomers along with Stearyl Methacrylate (Synonym: N-Octadecyl methacrylate), Lauryl methacrylate (Dodecyl methacrylate), Lauryl acrylate or combination thereof.

[0018] The formulation of the non-silicone additive may further comprise a catalyst according to an embodiment herein.

[0019] The catalyst used may be platinum (Pt).

[0020] The non-silicone additive is useful which acts as an accelerator and is introduced in a base polymer of silicone system which maintains release performance of silicone for release liner in hot melt pressure sensitive label.

[0021] The non-silicone additive may comprise about upto 50% of the total release coating formulation.

[0022] In some other embodiment, non-silicon additive can replace base polymer silicone to the extent from about 10% to 70%.

[0023] It has been observed that addition of the non-silicone additive has been found to be advantageous as Stearyl Methacrylate occurs as liquid above 18°C and thus can be add to a solvent less silicone formulation. Also since Stearyl Methacrylate is a waxy compound, it has low surface energy so as to allow low adhesion to adhesive surface of a pressure sensitive construction. Moreover, Stearyl Methacrylate participates in hydrosilylation/ crosslinking of silicone.

[0024] Method of preparation of the release coating material

In an illustrative example of method of preparation, non-silicon additive which is Stearyl methacrylate is added to base silicone polymer and the solution is mixed for 10 minutes. The crosslinker is added to the solution and mixed vigorously. After 15 minutes, catalyst solution is added drop wisely and mixed for 15 minutes. The mixing procedure was carried out in lab at ambient conditions.

Experimental Observations:

[0025] A release coating formulation of non-silicon additive was formulated comprising varying proportion of crosslinker (SiH) and base polymer (Vi) following the method described before. The effectiveness of all such formulations was examined for their suitability in use as release coating material. The detail formulation is summarized Table 1 and Table 2.

Coatings with such release formulations were carried out on glassine (BG40) paper on single roll lab coater. The curing which is preferably thermal curing was done at 110°C for 3 minutes. The extractable studies are measure of curing %. Low extractable relates to high % of curing. Pressure sensitive construction of laminate was made in lab using hot melt adhesive.

[0026] Silicone: Developed the silicone solution by replacing 50% of silicone polymer by stearyl methacrylate (SM).

Abbreviation	SM50 /A/60 ppm	SM50 /B/60 ppm	SM50 /C/60 ppm
Wt (%)	%	%	%
Base polymer (Vi terminated)	48.36	48.32	47.6
SM	48.36	48.32	47.6
Crosslinker	2.11	2.65	3.64
Pt (ppm)	60	60	60
Catalyst	1.17	1.17	0.17

Table 1: Formulation Table (60 ppm formulation)

Abbreviation	SM0/C/40ppm	SM50/C/40ppm
Wt (%)	%	%
Base polymer (Vi terminated)	92.37	47.82
SM	0	47.82
Crosslinker	6.85	3.58
Pt (ppm)	40	40
Catalyst	0.77	0.77

Table 2: Formulation table (40ppm)

Sr. No	Sample	On set Curing Temperature (°C)	ΔH (J/g)
1	SM0/C/40ppm	123.83	43.68
2	SM 50/C/40 ppm	90.88	28.07

Table 3: DSC data on 40ppm formulation

Sr. No	Sample	Extractable (%)	Durlac (%)
1	SM0/C/40ppm	14	75
2	SM50/C/40 ppm	3.5	60

Table 4: Curing performance at 40ppm

Sr. No	Sample	On set Curing Temperature (°C)	ΔH (J/g)
1	SM0%/B/60ppm	118	42.6
2	SM50 /A/60 ppm	90.89	11.41
3	SM50 /B/60 ppm	90.76	18.81
4	SM50 /B/60 ppm	92.64	29.05

Table 5: DSC studies of 60ppm formulation

Abr	Extractable (%)	7 days	14 days	30 days	7 days @ 60C	14days @ 60C	30 days @ 60C	7 days @65C/80RH
SM50 /A/60 ppm	7	9.95	10.78	11.86	10.15	9.53	9.92	10.74
SM50 /C/60 ppm	0	8.13	11.41	10.38	9.9	11.54	10.45	9.15
SM50 /B/60 ppm	4.5	9.75	12.26	12.20	13.87	11.86	9.4	9.75

Table 6: Curing and aging studies of 60ppm formulation on glassine paper

[0027] It can be readily observed from Table 3 that the onset of curing temperature significantly decreased after addition of non-silicone additive such as stearyl methacrylate in a silicone formulation (Sr. No. 2). It can be concluded that addition of stearyl methacrylate in the silicone formulation makes the formulation sufficiently reactive. Furthermore, the reactivity of the silicone formulation by adding stearyl methacrylate was validated by curing performance on glassine liner. Extractable studies clearly indicated that formulation with stearyl methacrylate is

reactive even at 40ppm compared to formulation without stearyl methacrylate. The aging studies revealed that addition of additive didn't show significant effect on release (Table 6). This finding confirmed that non-silicone additive such as stearyl methacrylate can be choice for formulating a release coating for hot melt pressure sensitive adhesive application and thus reduction in cost of release material is achievable.

Abstract

A formulation of non-silicone additive in release coating material is provided. The formulation achieves reduction in release coating cost by replacing base polymer (Vi) silicone in a release coating systems without detrimental effects on release performance. The release coating formulation includes a proportionate amount of a non-silicone additive and base polymer (Vi). The non-silicon additive includes stearyl methacrylate..

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCTNOTIFICATION CONCERNING SUBMISSION,
OBTENTION OR TRANSMITTAL
OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

To:

BURKE, Daniel, E.
Avery Dennison Corporation
8080 Norton Parkway, 22D
Mentor, OH 44060
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

Date of mailing (day/month/year) 08 March 2017 (08.03.2017)	
Applicant's or agent's file reference 6240-WO	IMPORTANT NOTIFICATION
International application No. PCT/US2016/029948	International filing date (day/month/year) 29 April 2016 (29.04.2016)
International publication date (day/month/year) 03 November 2016 (03.11.2016)	Priority date (day/month/year) 29 April 2015 (29.04.2015)
Applicant AVERY DENNISON CORPORATION	

The applicant is hereby notified of the date of receipt (or of obtaining by the International Bureau) of the priority document(s) relating to all earlier application(s) whose priority is claimed. Unless otherwise indicated by the letters "NR", in the right-hand column or by an asterisk appearing next to the date of receipt, **the priority document concerned was submitted or transmitted to or obtained by the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a), (b) or (b-bis)**. This Form replaces any previously issued notification concerning submission, transmittal or obtaining of priority documents.

Priority datePriority application No.Country or regional Office
or PCT receiving OfficeDate of receipt
of priority document

29 April 2015 (29.04.2015)

1701/MUM/2015

IN

07 February 2017 (07.02.2017) *

The letters "NR" denote a priority document which, on the date of mailing of this Form, had not yet been received or obtained by the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a), (b) or (b-bis). Where the applicant has failed to either submit, request to prepare and transmit, or to request the International Bureau to obtain the priority document within the applicable time limit under that Rule, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

An asterisk "*" next to a date of receipt, denotes a priority document submitted or transmitted to or obtained by the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a), (b) or (b-bis) (the priority document was received after the time limit prescribed in Rule 17.1(a); the request to prepare and transmit the priority document was submitted to the receiving Office after the applicable time limit under Rule 17.1(b) or the request to the International Bureau to obtain the priority document was made after the applicable time limit under Rule 17.1(b-bis)). Even though the priority document was not furnished in compliance with Rule 17.1(a), (b) or (b-bis), the International Bureau will nevertheless transmit a copy of the document to the designated Offices, for their consideration. In case such a copy is not accepted by the designated Office as the priority document, Rule 17.1(c) provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland Facsimile No. +41 22 338 89 70	Authorized officer Agnès Wittmann-Regis e-mail pct.team6@wipo.int Telephone No. +41 22 338 74 06
---	---

REF: Expediente No. **NC2017/0010782** solicitud de patente de invención a favor de
AVERY DENNISON CORPORATION

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad solicitante me permito hacer la siguiente aclaración:

La copia certificada del documento de prioridad fue radicada en fase internacional, pero por fuera del termino de 16 meses tal como consta en el formato adjunto **PCT/IB304**.

Ahora bien, el numeral **5.2.8** de la Circular Única permite la presentación del documento de prioridad ante la SIC cuando no se han cumplido los lineamientos del PCT como sigue:

Si el solicitante no ha presentado el documento de prioridad de una solicitud internacional dentro del plazo previsto en la regla 17.1a) o en los términos previstos en la regla 17.1b) o b-bis) del Reglamento, deberá presentar ante la Superintendencia el documento de prioridad dentro del plazo de dos meses siguientes a la fecha en que se realizan los actos para entrar en la fase nacional mencionados en el artículo 22 o en el 39.1) del Tratado, según el caso.

En vista de lo anterior y acogiéndonos al numeral **5.2.8** de la Circular Única, deseamos presentar el documento de prioridad junto con su traducción correspondiente.

Desamaos dejar constancia que este memorial se está radicando con fecha **19 de diciembre de 2017** ya que SIPI no arroja comprobante de radicación cuando se radican documentos pro la opción documentos independientes.

Atentamente,

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO
T.P. No. 57.492 del C.S.J.
C.C. 80.410.337 de Usaquén
Calle 70 A No. 4 – 41