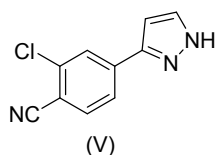


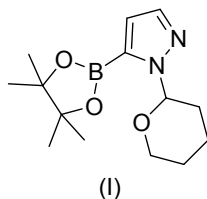
REIVINDICACIONES

1. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1H-pirazol-3-il)benzonitrilo de la fórmula (V)

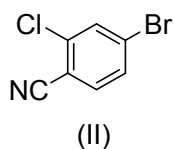


caracterizado porque comprende los pasos de

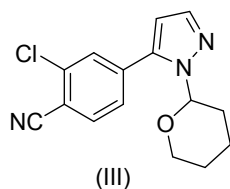
a) hacer reaccionar 1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua para formar 2-cloro-4-(1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)



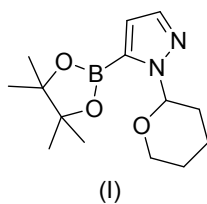
b) tratar el compuesto de la fórmula (III) con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

c) agregar una base para neutralizar la mezcla; y

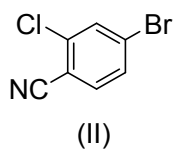
d) aislar el compuesto de la fórmula (V).

2. El proceso de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)

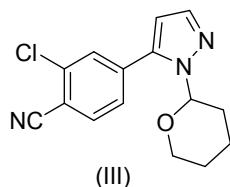


a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua;

b) aislar la fase de acetonitrilo;

c) agregar agua a la fase de acetonitrilo enfriada;

d) aislar el 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo precipitado de la fórmula (III)



e) tratar el compuesto de la fórmula (III) con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

f) agregar una base para neutralizar la mezcla;

g) agregar agua a la mezcla; y

h) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

3. El proceso de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la cantidad de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ usada por cantidad del compuesto de la fórmula (II) en el paso a) es desde 0.5 hasta 2, mol-%.

4. El proceso de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque la cantidad de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ usada por cantidad del compuesto de la fórmula (II) en el paso a) es desde 0.6 hasta 0.8 mol-%.

5. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la relación molar del $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ a trifenilfosfina es 1:3.

6. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la base es

carbonato de potasio.

7. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso a) es desde 60 hasta 75°C.

8. El proceso de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso a) es $70 \pm 3^{\circ}\text{C}$.

9. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el paso a) se lleva a cabo bajo flujo de nitrógeno.

10. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 9, caracterizado porque la base se agrega a la fase de acetonitrilo aislada antes del paso c).

11. El proceso de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la base es amoníaco acuoso.

12. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 11, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso c) es 10-40°C.

13. El proceso de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso c) es $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

14. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el tiempo de

reacción en el paso a) es 1 - 8 h.

15. El proceso de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso a) es 2 - 4 h.

16. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 15, caracterizado porque la cantidad de HCl usado por cantidad del compuesto de la fórmula (III) en el paso e) es desde 0.05 hasta 0.2, equivalentes molares.

17. El proceso de conformidad con la reivindicación 16, caracterizado porque la cantidad de HCl usado por cantidad del compuesto de la fórmula (III) en el paso e) es desde 0.07 hasta 0.10, equivalentes molares.

18. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 18, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso e) es 0-20°C.

19. El proceso de conformidad con la reivindicación 18, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso e) es $10 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

20. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 19, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso e) es 1-8 h.

21. El proceso de conformidad con la reivindicación 20, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso e) es

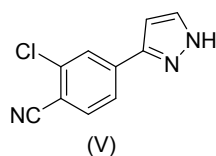
2-4 h.

22. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 21, caracterizado porque la base usada en el paso f) es amoníaco acuoso.

23. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 22, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso g) es 10 - 20°C.

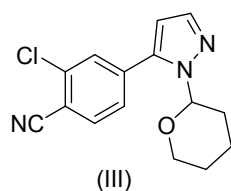
24. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 23, caracterizado porque el aislado en el paso h) se lleva a cabo a 0-5°C.

25. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1H-pirazol-3-il)benzonitrilo de la fórmula (V)



caracterizado porque comprende los pasos de

a) tratar 2-cloro-4-(1-(tetrahydro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)

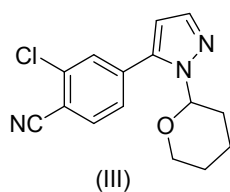


con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

- b) agregar una base para neutralizar la mezcla;
- c) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

26. El proceso de conformidad con la reivindicación 25, caracterizado porque comprende los pasos de

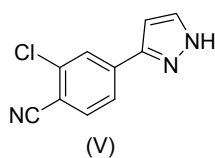
- a) tratar 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)



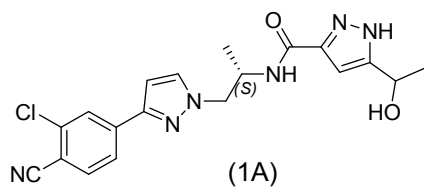
con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

- b) agregar una base para neutralizar la mezcla;
- c) agregar agua a la mezcla; y
- d) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

27. Uso del compuesto de la fórmula (V)

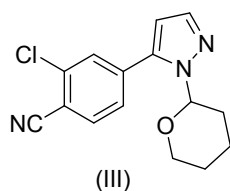


en la preparación del compuesto de la fórmula (1A),



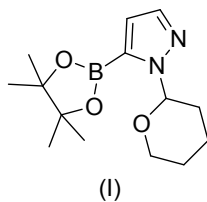
en donde el compuesto de la fórmula (V) se prepara de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-26.

28. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)

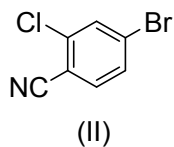


caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-il)-1H-pirazol de la fórmula (I)



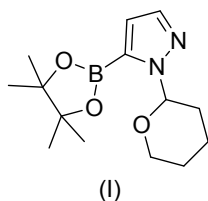
con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



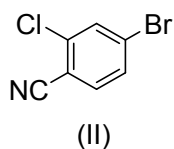
a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua.

29. El proceso de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-il)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



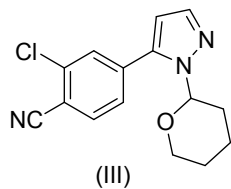
a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua;

b) aislar la fase de acetonitrilo;

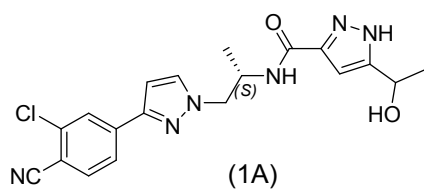
c) agregar agua a la fase de acetonitrilo enfriada;

d) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (III).

30. Uso del compuesto de la fórmula (III)

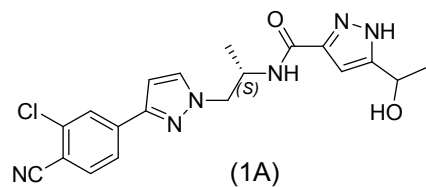


en la preparación del compuesto de la fórmula (1A),



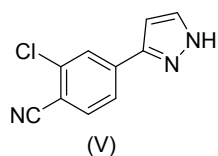
en donde el compuesto de la fórmula (III) se prepara de conformidad con la reivindicación 28 o 29.

31. Un proceso para la preparación del compuesto de la fórmula (1A)

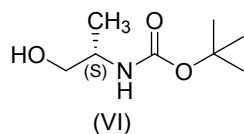


caracterizado porque comprende los pasos de

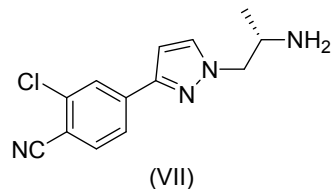
i) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula (V)



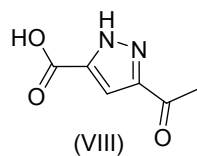
con el compuesto de la fórmula (VI)



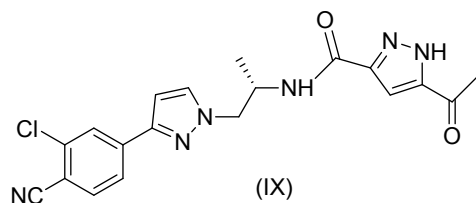
para producir el compuesto de la fórmula (VII);



j) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula (VII) con el compuesto de la fórmula (VIII)



para producir el compuesto de la fórmula (IX); y



k) reducir el compuesto de la fórmula (IX) para producir el compuesto de la fórmula (1A);

en donde el compuesto de la fórmula (V) se prepara de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-26.

P-14356

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. **NC2017/0010052**
Solicitud de patente a nombre de **ORION CORPORATION**

Yo, CAROLINA DAZA MONTALVO identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53, piso 3, obrando como apoderada de la sociedad ORION CORPORATION, domiciliada en Espoo, Finlandia, solicitante de la patente de la referencia, en respuesta al oficio No. **14775** notificado el 13 de octubre de 2017, relacionado con los requerimientos formales de la solicitud, atentamente me permito presentar la siguiente información:

1. Reivindicaciones

En relación con las objeciones sobre falta de claridad de las reivindicaciones me permito informar que, con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio, el cual consta de 31 reivindicaciones y reemplaza completamente el capítulo presentado anteriormente. En el nuevo capítulo reivindicatorio se realizaron las siguientes modificaciones:

- 1.1.** Las modalidades preferidas fueron incluidas en las nuevas reivindicaciones dependientes 4, 8, 13, 15, 17, 19 y 21. Por lo anterior, ya no se incluye la expresión “*preferiblemente*”. De otro lado, en vista de la inclusión de estas reivindicaciones, se ha llevado a cabo una re-enumeración de todas las cláusulas, así como de sus dependencias.

1.2. No se incluye la expresión “*alrededor de*”.

En cuanto a estas modificaciones, me permito decir que las mismas no amplían de ninguna manera la materia objeto de la presente solicitud y se realizaron con el ánimo de superar las objeciones de claridad planteadas por el examinador en su concepto técnico.

2. Pago de tasas

En relación con el número de reivindicaciones, atentamente indicamos que se adjunta recibo por la presentación de 7 reivindicaciones adicionales a las 24 inicialmente presentadas y pagadas.

3. Claridad y concisión de las reivindicaciones

Respecto a las objeciones de claridad, el solicitante manifiesta que mediante las modificaciones realizadas en el capítulo reivindicatorio quedan subsanadas la totalidad de las objeciones, de modo tal que las nuevas reivindicaciones proporcionan claridad y concisión a la invención descrita, siguiendo las recomendaciones realizadas por el examinador en su concepto técnico.

Particularmente, como se indicó arriba, las modalidades preferidas fueron incluidas en reivindicaciones dependientes. Por lo tanto, no se incluye la expresión “*preferiblemente*”. Del mismo modo, las nuevas reivindicaciones ya no incluyen la expresión “*alrededor de*”.

Ahora bien, en relación con las expresiones “*temperatura elevada*” y “*base*”, se considera que una persona del oficio normalmente versada en la materia puede determinar con claridad a qué se hace referencia con dichos términos, teniendo en cuenta la información contenida a lo largo de las reivindicaciones y la Descripción, así como sus conocimientos promedio. De otro lado, el solicitante desea esperar a los resultados del examen de patentabilidad antes de incurrir en limitaciones innecesarias, toda vez que será el Estado de la Técnica el que determine posibles restricciones al alcance de la solicitud.

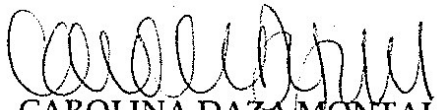
En consecuencia, nos permitimos informar que las nuevas reivindicaciones 1 a 31 se ajustan a las disposiciones del artículo 30 de la Decisión 486/00.

Habiendo atendido cabalmente las objeciones presentadas por ese Despacho en el oficio No. **4775** notificado el 13 de octubre de 2017, solicito atentamente sea tenida en cuenta la información aquí presentada y continuar con el trámite de la presente solicitud.

4. Anexos

- Nuevo capítulo reivindicatorio que incluye 31 reivindicaciones.
- Recibo por la presentación de 7 reivindicaciones adicionales a las 24 inicialmente presentadas y pagadas.

Señor Director,



CAROLINA DAZA MONTALVO

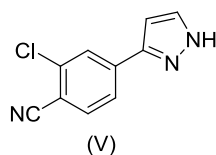
C.C. 66.783.790 de Palmira Valle

TP-141563 CSJ

notificaciones@clarkemodet.com.co

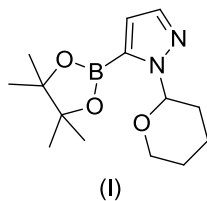
REIVINDICACIONES

1. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1H-pirazol-3-il)benzonitrilo de la fórmula (V)

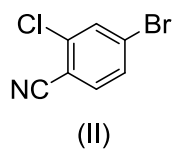


caracterizado porque comprende los pasos de

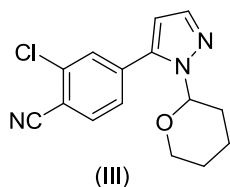
a) hacer reaccionar 1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua para formar 2-cloro-4-(1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)



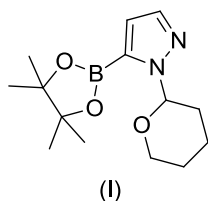
b) tratar el compuesto de la fórmula (III) con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

c) agregar una base para neutralizar la mezcla; y

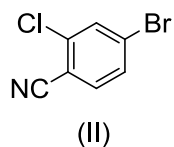
d) aislar el compuesto de la fórmula (V).

2. El proceso de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)

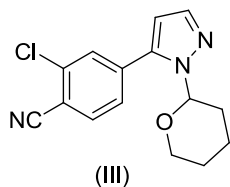


a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua;

b) aislar la fase de acetonitrilo;

c) agregar agua a la fase de acetonitrilo enfriada;

d) aislar el 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo precipitado de la fórmula (III)



e) tratar el compuesto de la fórmula (III) con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

f) agregar una base para neutralizar la mezcla;

g) agregar agua a la mezcla; y

h) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

3. El proceso de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la cantidad de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ usada por cantidad del compuesto de la fórmula (II) en el paso a) es desde 0.5 hasta 2, mol-%.

4. El proceso de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque la cantidad de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ usada por cantidad del compuesto de la fórmula (II) en el paso a) es desde 0.6 hasta 0.8 mol-%.

5. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la relación molar del $\text{Pd}(\text{OAc})_2$ a trifenilfosfina es 1:3.

6. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la base es

carbonato de potasio.

7. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso a) es desde 60 hasta 75°C.

8. El proceso de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso a) es $70 \pm 3^{\circ}\text{C}$.

9. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el paso a) se lleva a cabo bajo flujo de nitrógeno.

10. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 9, caracterizado porque la base se agrega a la fase de acetonitrilo aislada antes del paso c).

11. El proceso de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la base es amoníaco acuoso.

12. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 11, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso c) es 10-40°C.

13. El proceso de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso c) es $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

14. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el tiempo de

reacción en el paso a) es 1 - 8 h.

15. El proceso de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso a) es 2 - 4 h.

16. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 15, caracterizado porque la cantidad de HCl usado por cantidad del compuesto de la fórmula (III) en el paso e) es desde 0.05 hasta 0.2, equivalentes molares.

17. El proceso de conformidad con la reivindicación 16, caracterizado porque la cantidad de HCl usado por cantidad del compuesto de la fórmula (III) en el paso e) es desde 0.07 hasta 0.10, equivalentes molares.

18. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 18, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso e) es 0-20°C.

19. El proceso de conformidad con la reivindicación 18, caracterizado porque la temperatura de reacción en el paso e) es $10 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

20. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 19, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso e) es 1-8 h.

21. El proceso de conformidad con la reivindicación 20, caracterizado porque el tiempo de reacción en el paso e) es 2-

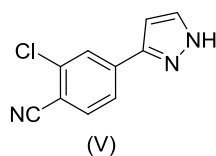
4 h.

22. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 21, caracterizado porque la base usada en el paso f) es amoníaco acuoso.

23. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 22, caracterizado porque la temperatura de la mezcla después del paso g) es 10 - 20°C.

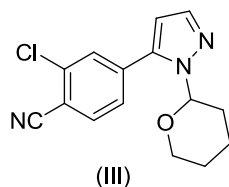
24. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 23, caracterizado porque el aislado en el paso h) se lleva a cabo a 0-5°C.

25. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1H-pirazol-3-il)benzonitrilo de la fórmula (V)



caracterizado porque comprende los pasos de

a) tratar 2-cloro-4-(1-(tetrahydro-2H-pyran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)

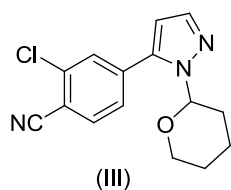


con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

- b) agregar una base para neutralizar la mezcla;
- c) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

26. El proceso de conformidad con la reivindicación 25, caracterizado porque comprende los pasos de

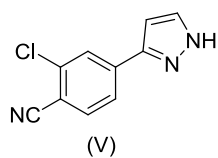
- a) tratar 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)



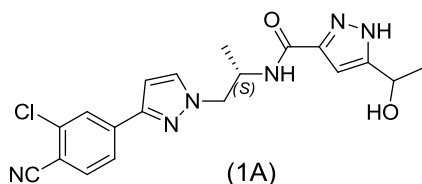
con una cantidad catalítica de HCl en un solvente de metanol;

- b) agregar una base para neutralizar la mezcla;
- c) agregar agua a la mezcla; y
- d) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (V).

27. Uso del compuesto de la fórmula (V)

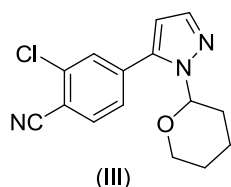


en la preparación del compuesto de la fórmula (1A),



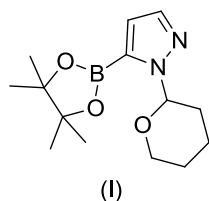
en donde el compuesto de la fórmula (V) se prepara de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-26.

28. Un proceso para la preparación de 2-cloro-4-(1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-1H-pirazol-5-il)benzonitrilo de la fórmula (III)

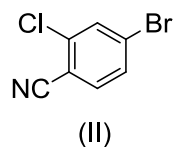


caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahidro-2H-piran-2-il)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-il)-1H-pirazol de la fórmula (I)



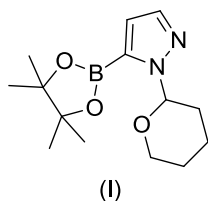
con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



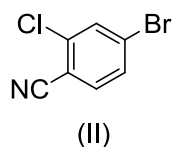
a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua.

29. El proceso de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado porque comprende los pasos de

a) hacer reaccionar 1-(tetrahydro-2H-piran-2-yl)-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)-1H-pirazol de la fórmula (I)



con 4-bromo-2-clorobenzonitrilo de la fórmula (II)



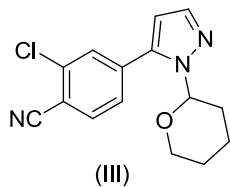
a una temperatura elevada en presencia de $\text{Pd}(\text{OAc})_2$, trifenilfosfina y una base en un solvente acetonitrilo-agua;

b) aislar la fase de acetonitrilo;

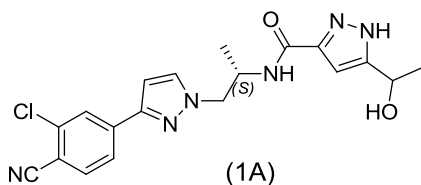
c) agregar agua a la fase de acetonitrilo enfriada;

d) aislar el compuesto precipitado de la fórmula (III).

30. Uso del compuesto de la fórmula (III)

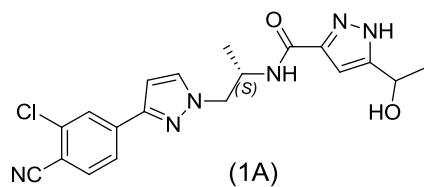


en la preparación del compuesto de la fórmula (1A),



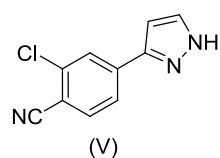
en donde el compuesto de la fórmula (III) se prepara de conformidad con la reivindicación 28 o 29.

31. Un proceso para la preparación del compuesto de la fórmula (1A)

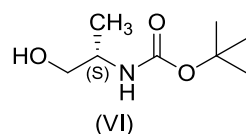


caracterizado porque comprende los pasos de

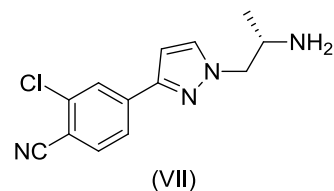
i) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula (V)



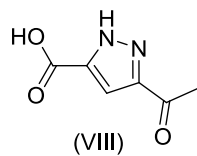
con el compuesto de la fórmula (VI)



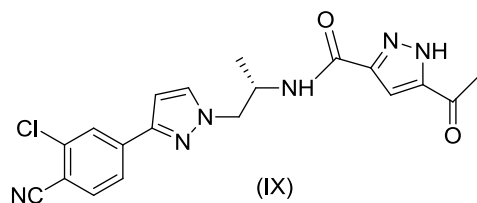
para producir el compuesto de la fórmula (VII);



j) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula (VII) con el compuesto de la fórmula (VIII)



para producir el compuesto de la fórmula (IX); y



k) reducir el compuesto de la fórmula (IX) para producir el compuesto de la fórmula (1A);

en donde el compuesto de la fórmula (V) se prepara de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-26.



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT: 800.176.089-2

COMPROBANTE DE RECAUDO SISTEMA SIPI

Radicado: NC2017/0010052
Recibo: 17-93540
Fecha: 20/11/2017

CAROLINA MERCEDES DAZA MONTALVO
CC: 66.783.790
Pago PSE No: 130669
CUS: 295664176

Patente PCT
PROCESO PARA LA PREPARACIÓN DE ANTAGONISTAS DEL RECEPTOR ANDRÓGENO E
INTERMEDIARIOS DE LOS MISMOS

Detalle del pago

Id.	Rentístico	Concepto y Servicio	Cant.	Val. Unit.	Subtotal
1	50005-01-02	Pago unitario reivindicacion adicional (A partir de de undécima reivindica	7	\$ 36,000	\$ 252,000
TOTAL					\$ 252,000

Sede Centro: Carrera 13 No.27-00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co **e-mail:** contactenos@sic.gov.co **Conmutador:** (571)5870000 **Contact Center:** (571)5920400