

P-13644

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. **NC2017/0006837**
Solicitud de patente a nombre de **SPARTAN CHEMICAL COMPANY, INC.**

Yo, CAROLINA DAZA MONTALVO identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53, piso 6, obrando como apoderada de la sociedad SPARTAN CHEMICAL COMPANY, INC., domiciliada en Maumee, Ohio Estados Unidos de América, solicitante de la patente de la referencia, en respuesta al oficio No. **10385** notificado el 19 de julio de 2017, relacionado con los requerimientos formales de la solicitud, atentamente me permito presentar la siguiente información:

1. Título

Siguiendo la sugerencia del Sr. Examinador, se desea someter al criterio de ese Despacho el siguiente título modificado eliminando la alusión a “Sistema”:

"COMPOSICIÓN Y REMOVEDOR DE REVESTIMIENTO DE PISO DE
SACRIFICIO ANTIMICROBIANO Y KIT QUE COMPRENDE LA
COMPOSICIÓN Y EL REMOVEDOR"

Este título permite reflejar el objeto de la invención de forma más clara.

2. Reivindicaciones

En relación con las objeciones sobre falta de claridad de las reivindicaciones me permito informar que, con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio, el cual consta de 23 reivindicaciones y reemplaza completamente el capítulo presentado anteriormente. En el nuevo capítulo reivindicatorio se realizaron las siguientes modificaciones:

2.1 Considerando las amables sugerencias del examinador, se ha modificado el actual pliego reivindicatorio tal que ahora los términos *“polímero acrílico no iónico”, “cera no iónica”, “cera catiónica”, “agente antimicrobiano”, “aditivo”, “solvente orgánico”, “tensioactivo no iónico”, y “ácido orgánico”* se han definido más a fondo para reclamar (i) rangos de concentración específicos y (ii) componentes químicos que se utilizan en las composiciones y kits reclamados de forma tal, que ahora es posible identificar claramente la estructura de las composiciones y kits y su divulgación se encuentra plenamente soportada por la descripción y los ejemplos de la invención.

Adicionalmente, el nuevo capítulo reivindicatorio es claro y conciso ya que los términos empleados son los comúnmente utilizados por un técnico medio versado en la materia.

2.2 Por otra parte, en la reivindicación 13 (reivindicación 9 de capítulo reivindicatorio modificado) no se incluye la expresión *“al menos”*, eliminando la referencia a más de un aditivo limitando por lo tanto la materia en dicha reclamación.

2.3 Como se observa en el actual pliego reivindicatorio modificado, la reivindicación 1 y en general todo el capítulo presenta ahora los componentes definidos en forma técnica y las proporciones de los mismos para hacer más clara la solicitud.

2.4 En cuanto a los resultados a alcanzar objetados por el Sr. Examinador en las reivindicaciones 1 a 3, 14 y 17, por favor observe que dichas características funcionales fueron retiradas del capítulo reivindicatorio modificado por lo que ahora las reivindicaciones no hacen referencia a resultado alguno de la composición o los kits.

2.5 Con relación al kit objetado de la reivindicación 28 deseamos poner de presente que dicha objeción no es procedente por cuanto el kit de la ahora reivindicación 21 corresponde a la capa de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano (por ejemplo, reivindicación 1 modificada) y al removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano (por ejemplo, reivindicación 10 modificada). Como se describe en el párrafo [0073] en la descripción detallada y en los párrafos [0110]-[0112] en los ejemplos de la solicitud originalmente presentada. En este caso el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano corresponden a la misma unidad funcional porque el removedor se utiliza para quitar eficientemente el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano reivindicado de las superficies o sustratos del piso.

El párrafo [0073] en la descripción detallada y los párrafos [0110]-[0112] de los ejemplos describen explícitamente el proceso de remoción (es decir, donde el removedor intercala/hincha el revestimiento del piso de sacrificio antimicrobiano de tal modo haciendo la capa hinchada susceptible a y/o permisible a remoción mecánica) y adicionalmente compara el removedor reivindicado a los removedores convencionales de piso, los cuales no remueven del todo o por lo menos no remueven eficientemente los revestimientos reclamados de superficies/de sustratos. Por lo tanto, por lo menos por las razones mencionadas, el kit de la actual reivindicación 21 modificada sí cumple con tener una unidad funcional, y por lo tanto la objeción a la reivindicación 28 debe ser retirada.

En cuanto a estas modificaciones, me permito decir que las mismas no amplían de ninguna manera la materia objeto de la presente solicitud y se realizaron con el ánimo de superar las objeciones de claridad planteadas por el examinador en su concepto técnico.

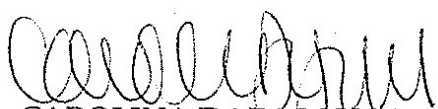
En relación con el número de reivindicaciones, atentamente indicamos que no se requiere el pago de tasas por reivindicaciones adicionales, toda vez que el nuevo pliego reivindicatorio contiene un número menor de reivindicaciones que el inicialmente presentado.

3. Claridad y concisión de las reivindicaciones

Respecto a las objeciones de claridad, el solicitante manifiesta que mediante las modificaciones realizadas en el capítulo reivindicatorio quedan subsanadas la totalidad de las objeciones, de modo tal que las nuevas reivindicaciones proporcionan claridad y concisión a la invención descrita, siguiendo las recomendaciones realizadas por el examinador en su concepto técnico.

Habiendo atendido cabalmente las objeciones presentadas por ese Despacho en el oficio **10385** notificado el 19 de julio de 2017, solicito atentamente sea tenida en cuenta la información aquí presentada y continuar con el trámite de la presente solicitud.

Señor Director,



CAROLINA DAZA MONTALVO

C.C. 66.783.790 de Palmira Valle

TP-141563 CSJ

notificaciones@clarkemodet.com.co

ANEXOS

- Nuevo capítulo reivindicatorio que incluye 23 reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Una composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano que comprende:
 - (a) un polímero acrílico no iónico a una concentración que varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
 - (b) una cera no iónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, la cera no iónica incluye un polietileno de alta densidad o un derivado de este, un polipropileno de alta densidad o derivado de este, o una combinación de estos;
 - (c) una cera catiónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, la cera no iónica es un polímero de alquilenos catiónicos; y
 - (d) un agente antimicrobiano que consiste en un alquil biguanida catiónico o sal de este presente en una concentración entre aproximadamente 0,01 a aproximadamente 4,5% en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano; yen donde la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7.

2. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la cera no iónica es un polímero de alquileo no iónico.

3. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la cera no iónica es un polietileno de alta densidad oxidado a una concentración de entre 2,5 % en peso y 8 % en peso en la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y tiene un peso molecular que varía entre 9000 y 10.000 g/mol.

4. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde el polímero de alquileo catiónico es un polietileno de alta densidad oxidado, un polipropileno de alta densidad oxidado, o una combinación de estos.

5. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 4, en donde el polímero de alquileo catiónico es un polietileno de alta densidad oxidado a una concentración de entre 2,5 % en peso y 8,0 % en peso en la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y tiene un peso molecular que varía entre 1.000 y 50.000 g/mol.

6. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la biguanida de alquilo catiónico o sal de esta es polihexametilen biguanida, poliaminopropil biguanida o una combinación de estas.

7. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 6, en donde la biguanida de alquilo catiónico o sal de esta varía de 0,4 a 1 % en peso activo en el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

8. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano no incluye agentes reticulantes y no es polimerizable durante o después de la aplicación a una superficie del piso.

9. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano consiste en:

- (a) el polímero acrílico no iónico a una concentración que varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (b) la cera no iónica a una concentración que varía entre 2,5 y 8 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (c) la cera catiónica a una concentración que varía entre 2,5 y 8 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (d) el agente antimicrobiano que está presente a una concentración de

máximo 4 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;

- (e) agua a una concentración que varía entre 30 y 65 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano; y
- (f) un aditivo, que comprende un agente humectante o agente de nivelación incluyendo un siloxano, un solvente de coalescencia que incluye un éter hidrofóbico, y/o un preservante, donde:

la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7.

10. Un removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano que comprende:

- (a) un solvente orgánico a una concentración que varía entre 17 % en peso y 30 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el solvente orgánico incluye un glicol éter o un derivado del mismo;
- (b) un tensioactivo no iónico a una concentración que varía entre 0,5 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el tensioactivo no iónico comprende un alcohol etoxilato lineal; y
- (c) un ácido orgánico a una concentración que varía entre 1 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el ácido orgánico comprende un resto de ácido alquil

carboxílico inferior, en donde:

el pH del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano es ácido.

11. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, que comprende además agua a una concentración que varía entre 60 % en peso y 80 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

12. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el pH del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano varía de 2 a 3,5.

13. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el resto ácido carboxílico de alquilo inferior es $R-COOH$ en donde R es hidrógeno, un alquilo C1-C6 lineal o ramificado, un alcohol primario, o un alcohol secundario.

14. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 13, en donde el ácido orgánico es ácido propanoico o un derivado de este.

15. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 13, en donde el ácido orgánico es ácido láctico.

16. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 15, en donde el ácido orgánico es ácido L-láctico.

17. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el alcohol etoxilato lineal es un alcohol etoxilato lineal C9-C11.

18. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el solvente orgánico incluye un primer solvente orgánico que es un glicol éter a una concentración entre 16 y 25 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y un segundo solvente orgánico a una concentración que varía entre 1 y 7 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

19. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 18, en donde el glicol éter es dietilen glicol monobutil éter.

20. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un contenido de compuesto orgánico volátil de cero (0 VOC).

21. Un kit que comprende:

(i) una composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano en un primer recipiente, la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7 y comprende:

(a) un polímero acrílico no iónico a una concentración que

- varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (b) una cera no iónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, en donde la cera no iónica incluye un polietileno de alta densidad o un derivado de este, un polipropileno de alta densidad o derivado de este, o una combinación de estos;
 - (c) una cera catiónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, en donde la cera no iónica es un polímero de alquileo catiónico; y
 - (d) un agente antimicrobiano que incluye un alquil biguanida catiónico o sal de este presente en una concentración entre aproximadamente 0,01 a aproximadamente 4,5% en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, y:
- (ii) un removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano en un segundo recipiente, donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano es ácido y comprende:
- (a) un solvente orgánico a una concentración que varía entre 17 % en peso y 30 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el solvente orgánico

incluye un glicol éter o un derivado del mismo;

- (b) un tensioactivo no iónico a una concentración que varía entre 0,5 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el tensioactivo no iónico comprende un alcohol etoxilato lineal; y
- (c) un ácido orgánico a una concentración que varía entre 1 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el ácido orgánico comprende un resto de ácido alquil carboxílico inferior.

- 22. El kit de la reivindicación 21, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano además comprende agua.
- 23. El kit de la reivindicación 22, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un contenido de compuesto orgánico volátil de cero (0 VOC).

REIVINDICACIONES

1. Una composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano que comprende:
 - (a) un polímero acrílico no iónico a una concentración que varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
 - (b) una cera no iónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, la cera no iónica incluye un polietileno de alta densidad o un derivado de este, un polipropileno de alta densidad o derivado de este, o una combinación de estos;
 - (c) una cera catiónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, la cera no iónica es un polímero de alquileo catiónico; y
 - (d) un agente antimicrobiano que consiste en un alquil biguanida catiónico o sal de este presente en una concentración entre aproximadamente 0,01 a aproximadamente 4,5% en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano; yen donde la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7.

2. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la cera no iónica es un polímero de alquileo no iónico.

3. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la cera no iónica es un polietileno de alta densidad oxidado a una concentración de entre 2,5 % en peso y 8 % en peso en la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y tiene un peso molecular que varía entre 9000 y 10.000 g/mol.

4. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde el polímero de alquileo catiónico es un polietileno de alta densidad oxidado, un polipropileno de alta densidad oxidado, o una combinación de estos.

5. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 4, en donde el polímero de alquileo catiónico es un polietileno de alta densidad oxidado a una concentración de entre 2,5 % en peso y 8,0 % en peso en la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y tiene un peso molecular que varía entre 1.000 y 50.000 g/mol.

6. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la biguanida de alquilo catiónico o sal de esta es polihexametilen biguanida, poliaminopropil biguanida o una combinación de estas.

7. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 6, en donde la biguanida de alquilo catiónico o sal de esta varía de 0,4 a 1 % en peso activo en el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

8. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde el revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano no incluye agentes reticulantes y no es polimerizable durante o después de la aplicación a una superficie del piso.

9. La composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 1, en donde la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano consiste en:

- (a) el polímero acrílico no iónico a una concentración que varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (b) la cera no iónica a una concentración que varía entre 2,5 y 8 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (c) la cera catiónica a una concentración que varía entre 2,5 y 8 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (d) el agente antimicrobiano que está presente a una concentración de

máximo 4 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;

- (e) agua a una concentración que varía entre 30 y 65 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano; y
- (f) un aditivo, que comprende un agente humectante o agente de nivelación incluyendo un siloxano, un solvente de coalescencia que incluye un éter hidrofóbico, y/o un preservante, donde:

la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7.

10. Un removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano que comprende:

- (a) un solvente orgánico a una concentración que varía entre 17 % en peso y 30 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el solvente orgánico incluye un glicol éter o un derivado del mismo;
- (b) un tensioactivo no iónico a una concentración que varía entre 0,5 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el tensioactivo no iónico comprende un alcohol etoxilato lineal; y
- (c) un ácido orgánico a una concentración que varía entre 1 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el ácido orgánico comprende un resto de ácido alquil

carboxílico inferior, en donde:

el pH del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano es ácido.

11. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, que comprende además agua a una concentración que varía entre 60 % en peso y 80 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

12. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el pH del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano varía de 2 a 3,5.

13. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el resto ácido carboxílico de alquilo inferior es $R-COOH$ en donde R es hidrógeno, un alquilo C1-C6 lineal o ramificado, un alcohol primario, o un alcohol secundario.

14. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 13, en donde el ácido orgánico es ácido propanoico o un derivado de este.

15. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 13, en donde el ácido orgánico es ácido láctico.

16. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 15, en donde el ácido orgánico es ácido L-láctico.

17. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el alcohol etoxilato lineal es un alcohol etoxilato lineal C9-C11.

18. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el solvente orgánico incluye un primer solvente orgánico que es un glicol éter a una concentración entre 16 y 25 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano y un segundo solvente orgánico a una concentración que varía entre 1 y 7 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano.

19. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 18, en donde el glicol éter es dietilen glicol monobutil éter.

20. El removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano de la reivindicación 10, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un contenido de compuesto orgánico volátil de cero (0 VOC).

21. Un kit que comprende:

(i) una composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano en un primer recipiente, la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un pH menor que 7 y comprende:

(a) un polímero acrílico no iónico a una concentración que

- varía entre 30 y 40 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano;
- (b) una cera no iónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, en donde la cera no iónica incluye un polietileno de alta densidad o un derivado de este, un polipropileno de alta densidad o derivado de este, o una combinación de estos;
 - (c) una cera catiónica a una concentración que varía entre 2 y 12 % en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, en donde la cera no iónica es un polímero de alquileo catiónico; y
 - (d) un agente antimicrobiano que incluye un alquil biguanida catiónico o sal de este presente en una concentración entre aproximadamente 0,01 a aproximadamente 4,5% en peso de la composición de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, y:
- (ii) un removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano en un segundo recipiente, donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano es ácido y comprende:
- (a) un solvente orgánico a una concentración que varía entre 17 % en peso y 30 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el solvente orgánico

incluye un glicol éter o un derivado del mismo;

- (b) un tensioactivo no iónico a una concentración que varía entre 0,5 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el tensioactivo no iónico comprende un alcohol etoxilato lineal; y
- (c) un ácido orgánico a una concentración que varía entre 1 % en peso y 5 % en peso del removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano, el ácido orgánico comprende un resto de ácido alquil carboxílico inferior.

- 22. El kit de la reivindicación 21, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano además comprende agua.
- 23. El kit de la reivindicación 22, en donde el removedor de revestimiento de piso de sacrificio antimicrobiano tiene un contenido de compuesto orgánico volátil de cero (0 VOC).