

REIVINDICACIONES

1. Una composición de lubricante seco, caracterizada porque comprende:
 - un ácido graso en una concentración de 0,1% en peso a 25% en peso de la composición lubricante;
 - un hidrocarburo en una concentración de 1% en peso a 95% en peso de la composición lubricante; en donde el hidrocarburo tiene una fórmula general de C_nH_{2n+2} , C_nH_{2n-2} , C_nH_{2n-6} , o C_nH_{2n} ;
 - un éster de sorbitán en una concentración de 0,01% en peso a 15% en peso de la composición lubricante; y
 - un surfactante no iónico en una concentración de 0,1% en peso a 20% en peso de la composición lubricante;en donde la composición está sustancialmente libre de agua y proporciona lubricidad para transportadores de metal y plástico sin requerir un polialquilglicol.
2. La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la composición además incluye un poliglicol en una concentración de 0,001% en peso a 10% en peso de la composición lubricante.
3. La composición de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque el poliglicol es un polialquilenglicol, polietilenglicol, polipropilenglicol, o combinaciones de los mismos.
4. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, caracterizada porque el ácido graso es ácido oleico, en donde el éster de sorbitán es monooleato de sorbitán, en donde el hidrocarburo es un aceite mineral, en donde el poliglicol es polietilenglicol, y en donde el agente surfactante no iónico es un alcohol etoxilado.
5. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizada porque la composición no incluye un componente de silicona.
6. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizada porque además comprende un agente antimicrobiano, colorante, agente desespumante o generador de espuma, inhibidor de agrietamiento, material formador de película, agente surfactante adicional,

agente anti-redeposición, agente de blanqueo, modificador de la solubilidad, dispersante, auxiliar de aclarado, agente de protección de metales, agente estabilizador, inhibidor de la corrosión, trazador, secuestrante adicional y/o fragancia y/o colorante, modificador de la reología o espesante hidrótrofo o acoplador, amortiguador, solvente, o combinación de los mismos.

7. Una composición de lubricante seco, caracterizada porque comprende:

- de 0,1% en peso a 25% en peso de ácidos grasos de C6-C22;
- de 1% en peso a 95% en peso de un aceite mineral;
- de 0,01% en peso a 15% en peso de un éster de sorbitán; y
- de 0,1% en peso a 20% en peso de un surfactante no iónico;

en donde la composición está sustancialmente libre de agua y compuestos de silicona y proporciona lubricidad para transportadores de metal y plástico sin requerir un polialquilglicol.

8. La composición de conformidad con la reivindicación 7, caracterizada porque además comprende un poliglicol que comprende 0,001% en peso a 10% en peso de la composición lubricante, un emulsificante adicional seleccionado de etoxilatos de alcohol, derivados de alcoholes cubiertos con cloro, metilo, propilo o butilo, compuestos de alquilfenol etoxilados, y copolímeros de poli(óxido de etileno-óxido de propileno) y/o un agente microbicida seleccionado de desinfectantes, antisépticos y conservadores.