

MODELO DE UTILIDAD

COMPACTADOR DE ENVASES COMPRESIBLES CON TOPE DE COMPACTACIÓN

REIVINDICACIONES

1. Compactador de envases compresibles del tipo botellas plásticas y latas de aluminio que se ubica dentro de los constituidos por dos plataformas horizontales, consta de una plataforma superior móvil (2) y otra inferior fija (3), esta última fijada en la parte inferior de un perfil principal (1) que a los lados cuenta con canales donde la plataforma móvil se deslizará por medio de platinas guías laterales (6 y 9) perpendiculares a la plataforma, en el espacio entre las dos plataformas se ubicará el recipiente a compactar, la plataforma móvil (2) cuenta con un orificio (5) que permita la entrada de la parte superior de la botella plástica confiriéndole ubicación y posibilidad de enroscar o desenroscar la tapa de la botella, contando con resortes conectados al pedal que permiten el retorno de la plataforma móvil (2) a su posición inicial, **caracterizado** porque cuenta con un tope de compactación (24) que opera cuando la plataforma móvil (2) esta se encuentra en movimiento descendente de compactación, proporcionando frenado y evitando el contacto entre la plataforma móvil (2) y la plataforma fija (3); y porque tiene un sistema de frenado para la plataforma móvil (2) que opera cuando esta se encuentra en movimiento ascendente hacia su posición inicial.
2. Compactador de envases, según la reivindicación 1 caracterizado porque el tope de compactación (24) para la plataforma móvil (2) puede ser un tornillo que es graduado y fijado para mantener una altura de tope particular, o el tope puede ser un elemento fijado con una altura constante.
3. Compactador de envases, según la reivindicación 1 caracterizado porque el sistema de frenado consta de dos elementos, un resorte de tracción para frenado (23) que disminuye velocidad a la plataforma móvil (2) en su movimiento ascendente, y de un tope freno (22) el cual actúa en contacto con la platina horizontal (10).
4. Compactador de envases, según la reivindicación 3 caracterizado porque el resorte de tracción para frenado (23) está conectado en el extremo superior a la platina horizontal (12) y en su extremo inferior a la base de platinas (16).

5. Compactador de envases, según la reivindicación 3 caracterizado porque el resorte de tracción para frenado (23) puede ser reemplazado por banda o tubo elástico.
6. Compactador de envases, según la reivindicación 3 caracterizado porque el tope freno (22) puede ser de ser un resorte de compresión o un accesorio de material con capacidad amortiguadora.