

REIVINDICACIONES

1. Una película multicapa termoformable y termorretráctil hecha de al menos nueve capas, cuyas capas (desde la capa exterior a la interior) tienen la siguiente estructura:

- (1) 60-40% vol de poliamida (PA), 40-60% vol de poliamida amorfa (aPA)
- (2) 100% vol de agente promotor de la adhesión
- (3) 100% vol de copolímero etileno/ácido (met)acrílico parcialmente neutralizado (ionómero)
- (4) 100% vol de agente promotor de la adhesión
- (5) 60-40% vol de poliamida (PA), 40-60% vol de poliamida amorfa (aPA)
- (6) 100% vol de copolímero de etileno-alcohol vinílico (EVOH)
- (7) 60-40% vol de poliamida (PA), 40-60% vol de poliamida amorfa (aPA)
- (8) 100% vol de agente promotor de la adhesión
- (9) 70-40% vol de polietileno de baja densidad (LDPE), 30-60% vol de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE);

en donde el espesor de la capa de ionómero (3) es mayor que la suma de las capas de la mezcla PA/aPA (5) y (7). Cada una de las capas promotoras de adhesión (4) y (8) representan al menos el 5% del espesor total de la película.

2. Una película multicapa termoformable y termorretráctil según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los espesores de las capas (1) a (9) tienen los siguientes valores relativos al espesor total de la película:

Capa	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
Espesor [%]	2-5	4-6	19-27	5-7	5-10	8-10	5-10	5-7	30-40

3. Una película multicapa termoformable y termorretráctil según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque está biaxialmente estirada y termofijada de manera que la contracción S (5 segundos, en un baño de agua a 90°C) de la película multicapa tanto en la dirección de máquina (MD) como en la dirección transversal (TD) es equivalente a $10\% \leq S \leq 20\%$.
4. Una película multicapa termoformable y termorretráctil según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el agente promotor de la adhesión es LLDPE injertado con anhídrido maleico.
5. Una película multicapa termoformable y termorretráctil según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la poliamida amorfa es una poliamida 6I/6T (poliamida obtenida por polimerización de hexametenodiamina/ácido isoftálico y hexametenodiamina/ácido tereftálico).
6. Una película multicapa termoformable y termorretráctil según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la poliamida de las capas interiores (5) y (7) es una PA 6, PA 66 o PA 6/66 y la poliamida de la capa exterior (1) es una PA 6/66.