

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Una composición de resina para recubrimiento por extrusión caracterizada porque comprende:
 - (a) un primer polietileno de baja densidad lineal que tiene una densidad de 0.900 hasta 0.915 g/cm³ y un índice de fusión (I2) de 5.0 hasta 25 g/10 min, en donde el polietileno de baja densidad lineal es una mezcla de dos componentes:
 - (i) 20-40% en peso de un segundo polietileno de baja densidad lineal, en donde el segundo polietileno de baja densidad lineal es un interpolímero de etileno/ α -olefina homogéneamente ramificado que tiene una densidad de 0.875-0.895 g/cm³ y un índice de fusión (I2) de 2.0-6.0 g/10 min; y
 - (ii) 60-80% en peso de un tercer polietileno de baja densidad lineal, en donde la densidad del tercer polietileno de baja densidad lineal está entre 0.900 y 0.930 g/cm³ y en donde el índice de fusión (I2) del tercer polietileno de baja densidad lineal es al menos dos veces el índice de fusión (I2) del segundo polietileno de baja densidad lineal.
2. La composición de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizada porque el tercer polietileno de baja densidad lineal es un interpolímero de etileno/ α -olefina homogéneamente ramificado.
3. La composición de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizada porque el tercer polietileno de baja densidad lineal es un interpolímero de etileno/ α -olefina heterogéneamente ramificado.
4. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el primer polietileno de baja densidad lineal tiene un índice de fusión de 10 hasta 20 g/10 minutos.
5. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el segundo polietileno de baja densidad lineal tiene una densidad en un rango entre 0.875 y 0.890 g/cm³.

6. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el segundo polietileno de baja densidad lineal tiene un índice de fusión de 3.0 hasta 5.0.
7. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la densidad del tercer polietileno de baja densidad lineal es al menos 0.024 g/cm³ mayor que la densidad del segundo polietileno de baja densidad lineal.
8. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la composición comprende además 1 hasta 99 por ciento en peso de un polietileno de baja densidad.
9. Una película caracterizada porque comprende al menos una capa elaborada de la composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes.
10. Un artículo, caracterizado porque comprende al menos una capa de película de conformidad con la Reivindicación 9.