

REIVINDICACIONES

1. Un artículo higiénico, absorbente, desechable, caracterizado porque comprende una lámina superior permeable a líquidos, una lámina posterior y un núcleo absorbente colocado entre la lámina superior y la lámina posterior, en donde al menos un estrato, seleccionado a partir de tal lámina superior y un estrato no absorbente y permeable a líquidos, opcionalmente presente, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, es provisto con un revestimiento seco que comprende al menos una lactona seleccionada a partir del grupo que consiste en γ - y δ -lactonas.

2. El artículo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque tal estrato no absorbente y permeable a líquidos, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, se une a tope con tal lámina superior.

3. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el revestimiento seco se proporciona sobre tal lámina superior a una concentración de 0.1 g hasta 10 g, tal como desde 0.3 g hasta 7 g de tal por lo menos una lactona por m² del área revestida de tal lámina superior.

4. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal revestimiento seco se proporciona sobre al menos el lado de la lámina superior que se orienta contrario al núcleo absorbente.

5. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el revestimiento seco se proporciona sobre tal estrato no absorbente y permeable a líquidos, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, a una concentración de 0.1 g hasta 10 g, tal como desde 0.3 hasta 7 g de tal por lo menos una lactona por m² del área revestida de tal estrato.

6. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque exhibe, en su lámina superior, un pH desde 2.5 hasta 5.5 cuando se mide de acuerdo con el método descrito en la presente.

7. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal por lo menos una lactona comprende, o es, gluconolactona.

8. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal por lo menos una lactona constituye desde 40 hasta 100% en peso de tal revestimiento seco.

9. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el revestimiento seco comprende además un tensoactivo.

10. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el revestimiento seco comprende además un polímero soluble en agua.

11. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal lámina superior es un material de trama no tejido o una película plástica

perforada.

12. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal lámina superior tiene un peso base en seco desde 10 hasta 50 g/m².

13. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal estrato no absorbente y permeable a líquidos, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, es un material de trama no tejido.

14. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal estrato no absorbente, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, tiene un peso base en seco desde 20 hasta 150 g/m².

15. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal revestimiento seco se encuentra substancialmente libre de compuestos seleccionados a partir de la lista de sales de carbonatos y bicarbonatos, peróxidos alcalinos y azidas.

16. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal núcleo absorbente comprende desde 10 hasta 100% en peso de polímero súper absorbente.

17. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal lámina posterior es impermeable a líquidos pero permeable a vapor.

18. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal revestimiento seco se distribuye esencialmente de manera homogénea sobre tal estrato.

19. El artículo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque tal revestimiento seco se aplica en un patrón que cubre desde 10 hasta 90% del área de tal estrato.

20. El uso de un artículo absorbente desechable, según se define de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, para ajustar o mantener el pH de la piel en contacto con tal artículo a un valor desde 3.5 hasta 5.5, según se mide de acuerdo con el método descrito en la presente.

21. Un método para la producción de un artículo absorbente desechable según se define de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, caracterizado porque comprende colocar un núcleo absorbente entre una lámina superior permeable a líquidos y una lámina posterior, y opcionalmente colocar un estrato no absorbente y permeable a líquidos entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, en donde al menos uno de tal lámina superior y tal estrato no absorbente y permeable a líquidos, colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente, es provisto con un revestimiento seco que comprende al menos una lactona seleccionada a partir del grupo que consiste en γ - y δ -lactonas.

22. El método de conformidad con la reivindicación 21, caracterizado además porque tal lámina superior se obtiene mediante proporción de un material de trama permeable a líquidos, de material no tejido o película plástica perforada;

- aplicación a tal material de trama permeable a líquidos de una composición líquida que comprende al menos una lactona seleccionada a partir del grupo que consiste en γ - y δ -lactonas;

- secado de tal composición líquida para volverse una composición de revestimiento seco sobre tal material de trama permeable a líquidos.

23. El método de conformidad con la reivindicación 22, caracterizado además porque tal revestimiento seco adicionalmente comprende un tensoactivo, y en donde tal tensoactivo se aplica a tal material de trama permeable a líquidos antes de, o de manera simultánea con tal por lo menos una lactona.

24. El método de conformidad con la reivindicación 22 o 23, caracterizado además porque el revestimiento seco adicionalmente comprende un polímero soluble en agua, y en donde tal polímero soluble en agua se aplica a tal material de trama permeable a líquidos antes de o de manera simultánea con tal por lo menos una lactona.

25. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 21 a 24, caracterizado además porque tal estrato colocado entre tal lámina superior y tal núcleo absorbente se obtiene mediante proporción de un material de trama, no absorbente y permeable a líquidos, de material no tejido;

- aplicación a tal material de trama permeable a líquidos de una composición líquida que comprende al menos una lactona seleccionada a partir del grupo que consiste en γ - y δ -lactonas;

- secado de tal composición líquida para volverse una composición de revestimiento seco sobre tal material de trama permeable a líquidos.

26. El método de conformidad con la reivindicación 25, caracterizado además porque tal revestimiento seco adicionalmente comprende un tensoactivo, y en donde tal tensoactivo se aplica a tal material de trama permeable a líquidos antes o de manera simultánea con tal por lo menos una lactona.

27. Un material de trama permeable a líquidos, que tiene un revestimiento seco que comprende al menos una lactona seleccionada a partir del grupo que consiste en γ - y δ -lactonas.