

REIVINDICACIONES

1. Separador (1) de artículos del tipo botellas en un empaque (A) cuya forma permite ser aplicado a botellas en un amplio rango de formas, tamaños e impidiendo el contacto entre las botellas tanto en sentido longitudinal como transversal, comprendiendo dicho separador (1) una partición (10) longitudinal que separa a dos filas opuestas (B) de botellas y un conjunto de aletas verticales plegables que impiden el contacto lateral entre botellas (C, D) de una misma fila, CARACTERIZADO porque el separador comprende un primer tipo de hoja (11) y un segundo tipo de hoja (12), donde cada hoja (11) y (12) cuenta con un tabique central (110), (120) y dos aletas (111), (121) verticales y equidistantes entre sí, comprendiendo cada aleta (111), (121) dos porciones verticales adyacentes, una porción distal (112), (122) y una porción proximal (113), (123) ubicadas respecto a líneas de plegado vertical (114), (124) que unen cada aleta (111), (121) a su respectiva hoja (11), (12); y donde estas líneas de plegado se ubican en la dirección vertical del tabique (10) y están desplazadas lateralmente respecto de un plano imaginario (E) perpendicular al tabique, que pasa entre las botellas (C, D) de una misma fila (B) de botellas, donde este desplazamiento (x) equivale a un cuarto del diámetro de la botella.
2. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque las líneas de plegado vertical (114) del primer tipo de hoja (11) son dos por cada aleta (111), una línea de plegado superior y otra inferior, ubicadas en una misma línea vertical; en tanto, las líneas de plegado vertical (124) del segundo tipo de hoja (12) son una por cada aleta (121), ubicadas en la zona media de la altura de cada aleta (121).
3. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, CARACTERIZADO porque las líneas de corte (116) de la hoja (11) están formadas por un tramo vertical central (117), paralelo y desplazado hacia afuera de la línea de plegado vertical (114), seguido en ambos extremos por tramos horizontales inclinados (118), convergentes entre sí que terminan al encontrarse con la línea de plegado vertical (114).
4. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, CARACTERIZADO porque el tabique (120) de la hoja (12) comprende porciones separadoras superiores (125) e inferiores (126) generadas por líneas de corte (127), donde dichas porciones separadoras (125) y (126) tienen un ancho mayor (e) que corresponde a lo menos la mitad del diámetro de la botella y su alto (f) es de al menos un cuarto de la altura del tabique (120).
5. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, CARACTERIZADO porque las líneas de corte (127) de la hoja (12) están formadas cada una por un tramo vertical (128), paralelo y desplazado hacia afuera de la línea de plegado vertical (124) y por un tramo horizontal inclinado (129) que termina al encontrarse con la línea de plegado vertical (124).

6. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, CARACTERIZADO porque está conformada a partir de una plantilla (2) de una sola pieza formada por dos hojas, las que corresponden una al primer tipo de hoja (11) y la otra al segundo tipo de hoja (12), unidas y plegadas entre sí en torno a una arista de pliegue común (21) central transversal.
7. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, CARACTERIZADO porque está conformado a partir de una plantilla (3) de una sola pieza formada por dos hojas del segundo tipo de hoja (12) unidas y plegadas entre sí en torno a una arista de pliegue común (31) central transversal.
8. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, CARACTERIZADO porque está conformado a partir de una hoja de un primer tipo (11) y una hoja del segundo tipo (12) independientes, que pueden ser unidas entre sí por líneas de adhesivo (13) colocadas en un área central del tabique (110) y del tabique (120) de cada hoja.
9. Separador de artículos en un empaque, de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, CARACTERIZADO porque se conforma a partir de dos hojas del segundo tipo de hoja (12) independientes, que pueden ser unidas entre sí por líneas de adhesivo (14) colocadas en un área central del tabique (120) de cada hoja.
10. Plantilla (2) de cartón para formar un separador de artículos del tipo botella según la reivindicación 1, cuya forma permite ser aplicado a botellas en un amplio rango de formas, tamaños e impidiendo el contacto entre las botellas tanto en sentido longitudinal como transversal, CARACTERIZADA porque está conformada por una lámina que se pliega en dos hojas a través de una arista de pliegue central (21) transversal al largo de la lámina, donde dichas hojas son diferentes entre sí (11, 12), configuradas cada una por un tabique central (110, 120) y dos aletas (111, 121) que comprenden, cada una, una porción distal (112, 122) y una porción proximal (113, 123), en donde cada aleta (111, 121) nace de líneas de corte (116, 127) a partir de una línea de plegado vertical (114, 124), estando las líneas de plegado vertical (114, 124) ubicadas en la dirección longitudinal de la plantilla y desplazadas de un respectivo plano imaginario (E), perpendicular al tabique (110, 120) que forma un desplazamiento (x) que equivale a un cuarto del diámetro de una botella.
11. Plantilla (2) de acuerdo a la reivindicación 10, CARACTERIZADA porque las líneas de plegado vertical (114) de la hoja (11) son dos por cada aleta (111), una superior y otra inferior, ubicadas en una misma línea vertical y las líneas de plegado vertical (124) de la segunda hoja (12) son una por cada aleta (121), ubicadas en la zona media de la altura de cada aleta (121).

12. Plantilla (2) de acuerdo con la reivindicación 10 u 11, CARACTERIZADA porque el tabique (110) de la primera hoja (11) comprende porciones separadoras (115) verticales proyectadas lateralmente y ubicadas en la zona media de la altura del tabique (110), generadas por una línea de corte (116), donde dichas porciones separadoras (115) tienen un ancho (c) que corresponde a la mitad del diámetro de la botella y un alto (d) que es mayor a un tercio de la altura del tabique (110).
13. Plantilla (2) de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, CARACTERIZADA porque las líneas de corte (116) de la primera hoja (11) están formadas por un tramo vertical central (117), paralelo y desplazado hacia afuera de la línea de plegado vertical (114), seguido en ambos extremos por tramos horizontales inclinados, convergentes entre sí que terminan al encontrarse con la línea de plegado vertical (114).
14. Plantilla (2) de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 10 a 13, CARACTERIZADA porque el tabique (120) de la segunda hoja (12) comprende porciones separadoras superiores (125) e inferiores (126) generadas por líneas de corte (127), donde dichas porciones separadoras (125), (126) tienen un ancho (e) que corresponde a lo menos la mitad del diámetro de la botella y su alto (f) es de al menos un cuarto de la altura del tabique (120).
15. Plantilla (2) de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 10 a 14, CARACTERIZADA porque las líneas de corte (127) de la segunda hoja (12) están formadas cada una por un tramo vertical (128), paralelo y desplazado hacia afuera de la línea de plegado vertical (124) y un tramo horizontal inclinado (129) que termina al encontrarse con la línea de plegado vertical (124).
16. Plantilla (3) de cartón para formar un separador de artículos del tipo botella según la reivindicación 1, cuya forma permite ser aplicado a botellas en un amplio rango de formas, tamaños e impidiendo el contacto entre las botellas tanto en sentido longitudinal como transversal, CARACTERIZADA porque está conformada por una lámina que se pliega en dos hojas (12) a través de una arista de pliegue central (31) transversal al largo de la lámina, donde dichas hojas (12) son iguales entre sí, configuradas cada una por un tabique central (120) y dos aletas (121) que comprenden, cada una, una porción distal (122) y una porción proximal (123), en donde cada aleta (121) nace de líneas de corte (127) a partir de una línea de plegado vertical (124), estando las líneas de plegado vertical (124) ubicadas en la dirección longitudinal de la plantilla y desplazadas de un respectivo plano imaginario (E), perpendicular al tabique (120) que forma un desplazamiento (x) que equivale a un cuarto del diámetro de una botella.
17. Plantilla (3) de acuerdo a la reivindicación 16, CARACTERIZADA porque las líneas de plegado vertical (124) de las hojas (12) son una por cada aleta (121), ubicadas en la zona media de la altura de cada aleta (121).

18. Plantilla (3) de acuerdo a la reivindicación 16 o 17, CARACTERIZADA porque el tabique (120) de las hojas (12) comprende porciones separadoras superiores (125) e inferiores (126) generadas por líneas de corte (127), donde dichas porciones separadoras (125), (126) tienen un ancho (e) que corresponde a lo menos la mitad del diámetro de la botella y su alto (f) es de al menos un cuarto de la altura del tabique (10).

19. Plantilla (3) de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 10 a 18, CARACTERIZADA porque las líneas de corte (127) de las hojas (12) están formadas cada una por un tramo vertical (128), paralelo y desplazado hacia afuera de la línea de plegado vertical (124) y por un tramo horizontal inclinado (129) que termina al encontrarse con la línea de plegado vertical (124).