

**Paquete que comprende una pila precintada de hojas de papel
plegadas**

CAMPO TÉCNICO

La presente divulgación se refiere a un paquete o fardo que comprende una pila precintada de hojas de papel plegadas, en particular a una pila de hojas de papel intercaladas e incluso más en particular a hojas de papel de higiene, por ejemplo, compuestas por papel tisú o tejido no tejido. La presente divulgación puede aplicarse en particular a servilletas de dispensador tales como servilletas de mesa o toallas de papel, que se cargan en un dispensador y se dispensan desde la abertura de dispensación del dispensador. En este contexto, la presente divulgación se refiere en particular a un paquete, que se carga en el dispensador que incluye el precinto, en el que el precinto se retira a través de la abertura de dispensación.

ANTECEDENTES

Tal paquete se conoce a partir de, por ejemplo, el documento WO 2012/173534 A1. Según esta divulgación, un usuario agarra una pestaña de liberación formada en un extremo del precinto que sobresale a través de la abertura de dispensación con el fin de retirar el precinto de la pila y extraerlo a través de la abertura de dispensación. Aunque esta solución proporciona una facilidad de uso satisfactoria, todavía existe una necesidad de mejora.

SUMARIO

En vista de lo mencionado anteriormente, se desea proporcionar un paquete que comprenda una pila de hojas de

papel precintadas en las que el precinto pueda retirarse más fácilmente, particularmente cuando se esté retirando a través de una abertura de dispensación de un dispensador en el que se cargó el paquete.

En este contexto, la presente divulgación proporciona un paquete que tiene las características definidas en la reivindicación 1. Se describen realizaciones específicas en las reivindicaciones dependientes, la siguiente descripción y/o en los dibujos.

Un paquete o fardo según la presente divulgación comprende una pluralidad de hojas de papel. Las hojas de papel son particularmente productos de papel sanitarios o de higiene tales como toallas de manos, servilletas de papel, toallas faciales, papel higiénico u otros productos de limpieza en forma de hojas. Las hojas de papel pueden estar compuestas por papel tisú (véase también la norma ISO 12625-1) o tejido no tejido (norma ISO 9092). Las hojas de papel individuales se ponen unas encima de otras y definen una pila. Dentro de la pila, las hojas de papel pueden estar plegadas e incluso intercaladas, en la que puede implementarse cualquier técnica de intercalado, tal como, pero sin limitarse a, las descritas en los documentos EP 2 309 906 B1 o EP 2 751 002 B1. Cuando se saca una hoja de papel en pilas intercaladas a través de una abertura de dispensación del dispensador, la hoja de papel inmediatamente siguiente (consecutiva) también se somete a una fuerza de tracción que hace que la hoja de papel inmediatamente siguiente sobresalga parcialmente de la abertura de dispensación y que se despliegue parcialmente. Por tanto, puede accederse fácilmente a esta parte sobresaliente y puede agarrarla un usuario. Por tanto, se permite una dispensación cómoda de las hojas de papel desde el dispensador. La pila tiene habitualmente caras de extremo opuestas, una cara de extremo delantera y una cara de extremo trasera. La cara de extremo delantera se define habitualmente como la cara de extremo enfrentada a la abertura de

dispensación del dispensador. Por tanto, la cara de extremo delantera está definida por la primera hoja de papel en la pila. Por otro lado, la cara de extremo trasera está definida por la última hoja de papel en la pila. Las caras laterales de la pila están formadas habitualmente por los bordes de las hojas de papel. Según un ejemplo, las hojas de papel tienen una planta sustancialmente rectangular de modo que la pila tiene cuatro caras laterales.

Aún más, el paquete tiene un precinto, preferiblemente un precinto longitudinal. El precinto tiene un primer extremo y un segundo extremo, preferiblemente en los extremos longitudinales opuestos del precinto. En cualquier caso, el segundo extremo se sitúa opuesto al primer extremo. El precinto puede envolverse alrededor de la pila para cubrir tanto las caras de extremo como dos caras laterales de la pila. Además, el precinto comprende una primera parte en el primer extremo y una segunda parte en el segundo extremo. Las partes primera y segunda se superponen y se conectan entre sí de modo que la pila está precintada por el precinto. En este contexto, las partes primera y segunda pueden superponerse al menos parcialmente, sólo preferiblemente, en la cara de extremo delantera. Al menos, la primera parte se sitúa en la cara de extremo delantera de la pila.

El precinto puede ser una tira longitudinal plana. El grosor del precinto puede estar en el intervalo de 0,05 mm y 0,3 mm. El grosor depende de la flexibilidad del material por el que está compuesto el precinto. La anchura del precinto puede estar en el intervalo de 10 mm y 50 mm. En este contexto, cuanto mayor sea la anchura, mayor será la fricción entre el precinto y la pila cuando se retire el precinto, lo que es de particular importancia, si el precinto se retira de la pila, ya cargada en un dispensador, a través de una abertura de dispensación. En una realización, la anchura es menor que la de la hoja de papel de modo que el precinto sólo cubre una parte de la hoja de papel. En este contexto, el precinto se

ubica preferiblemente en el centro de la hoja de papel en una vista desde arriba en la pila.

Para liberar la conexión mutua entre las partes primera y segunda y permitir la retirada del precinto incluso a través de una abertura de dispensación de un dispensador, la primera parte comprende al menos una abertura a la que puede acceder el dedo de un usuario. Como consecuencia, el usuario puede insertar un dedo en la abertura y, de ese modo, enganchar la primera parte del precinto para tirar de la primera parte alejándola de la segunda parte y, por tanto, romper la conexión mutua entre las partes de extremo primera y segunda. Además, el usuario puede tirar del precinto a través de una abertura de dispensación del dispensador, si fuera necesario. Ciertamente, también es posible retirar el precinto de la pila antes de cargar la pila en un dispensador.

Según una realización, se proporciona un corte en la primera parte para definir la abertura. En esta realización, no se retira material o sólo se retira poco material del precinto con el fin de crear la abertura. El corte puede ser una línea recta, una línea en forma de L o una línea en forma de U. Durante el uso, se presiona sobre la primera parte en el corte, mediante lo cual el dedo se inserta en la abertura y agranda la abertura cuando engancha la primera parte tal como se describió anteriormente. Proporcionar un corte en el precinto para definir la abertura es la manera más sencilla y rentable desde un punto de vista de fabricación.

También desde un punto de vista de fabricación, se ha comprobado que es beneficioso que el corte sea una línea recta y se extienda a lo largo de la dirección longitudinal del precinto.

Para simplificar la inserción del dedo en la abertura, puede emplearse o bien el corte en forma de L o bien el corte en forma de U o puede proporcionarse un corte recto adicional

(corte en forma de una línea recta) en la primera parte que cruza el corte. Preferiblemente, los dos cortes se intersecan perpendicularmente formando una cruz. Los dos cortes pueden incluso tener la misma longitud. Además, un corte puede extenderse en la dirección longitudinal del precinto, mientras que el corte adicional puede extenderse en la dirección transversal.

Según otra realización, la abertura es un recorte. En esta realización, se retira material del precinto con el fin de crear la abertura.

En este contexto, el recorte puede tener la forma de un rectángulo, estando el rectángulo orientado con su lado más largo a lo largo de la dirección longitudinal del precinto. El rectángulo puede tener esquinas rectas o redondeadas. Además, son concebibles otras formas de la abertura tales como circular, ovalada, en forma de nube, etc.

Según una todavía realización adicional, se proporcionan dos de las aberturas (por ejemplo cortes o recortes tal como se describió anteriormente), estando las aberturas dispuestas una al lado de la otra en la dirección transversal a la dirección longitudinal del precinto. Por tanto, se forma una banda entre las dos aberturas que puede engancharse cuando se inserta el dedo en una de las aberturas y se saca el dedo a través de la otra de las aberturas.

Particularmente si se usan hojas de papel intercaladas, la primera parte puede adherirse a una hoja de papel delantera de la pila. Tal como se describió anteriormente con respecto a la cara de extremo delantera, la hoja de papel delantera de la pila es la primera hoja en la pila y cuando está dispuesta en un dispensador lo más cerca de la abertura de dispensación. Por tanto, cuando un usuario retira el precinto de la pila rompiendo la conexión mutua entre las partes primera y segunda y extrayendo el precinto a través de la

abertura de dispensación, la primera hoja de papel de la pila (hoja de papel delantera de la pila) también se extrae de la abertura de dispensación. Según un ejemplo, la primera parte puede estar adherida de manera liberable a la hoja de papel delantera de la pila. En este caso, la fuerza con la que la primera parte se adhiere a la hoja de papel delantera puede ser tan baja que el precinto se libera automáticamente de la hoja de papel delantera cuando se retira el precinto a través de la abertura de dispensación de modo que sólo una parte de la hoja de papel delantera sobresale de la abertura de dispensación después de haber retirado el precinto. Por tanto, la fuerza es menor que la fricción entre la hoja de papel delantera y la hoja de papel consecutiva. Según otro ejemplo, la hoja de papel delantera se extrae junto con el precinto y se desecha. En este caso, la primera parte puede estar adherida de manera fija (no liberable) a la hoja de papel delantera de la pila. Por tanto, cuando se retira el precinto, la hoja de papel delantera se retira a través de la abertura de dispensación junto con el precinto y la hoja de papel consecutiva que está intercalada con la hoja de papel delantera se extrae a través de la abertura de dispensación para sobresalir parcialmente de la misma mediante fricción entre la hoja de papel delantera y la hoja de papel consecutiva.

En la técnica anterior, siempre era necesario que la pestaña de liberación sobresaliera de la abertura de dispensación para permitir la retirada del precinto. Esto no es necesario según la presente divulgación. Aún más, se evita que una extremidad libre (el primer extremo del precinto) de la primera parte sobresalga de la abertura de dispensación por motivos estéticos. Por este motivo, la primera parte se conecta a la segunda parte adyacente (en estrecha proximidad de) o en el primer extremo.

Con el fin de simplificar la retirada del precinto cuando el paquete se coloca en el dispensador, el precinto debe estar

compuesto por un material de baja fricción. Según una realización, el precinto está compuesto por material de plástico, particularmente al menos un material seleccionado del grupo que consiste en polietileno, polipropileno y polilactida. Otros materiales concebibles son tejido no tejido y papel, que pueden recubrirse adicionalmente con un material diferente, tal como material de plástico, por ejemplo, cualquiera de los materiales mencionados anteriormente.

Además y por motivos de facilidad y para una fabricación rentable, la primera parte se termosella a la segunda parte. Además, también son posibles otras técnicas de unión tales como unión ultrasónica o el uso de cola.

Con el fin de permitir la provisión de la(s) abertura(s) en el precinto, manteniendo al mismo tiempo la fricción lo más baja posible, la primera parte del precinto tiene una anchura mayor transversal a la dirección longitudinal del precinto que el resto del precinto. Como resultado, la superficie del precinto en contacto con la pila puede mantenerse baja en una parte de anchura pequeña y sólo la primera parte, que un usuario agarra y de la que tira a través de la abertura de dispensación, tiene una anchura grande para albergar las aberturas y permitir un agarre fácil.

Según un ejemplo, el paquete se coloca en un dispensador. El dispensador puede tener una carcasa que comprende una abertura de dispensación longitudinal. Se ha comprobado que es ventajoso que la dirección longitudinal del precinto se interseque con la dirección longitudinal de la abertura de dispensación.

Además, la abertura de dispensación del dispensador puede adaptarse a la(s) abertura(s), teniendo la abertura de dispensación una parte ensanchada, por ejemplo, en su centro longitudinal, que coincide con la(s) abertura(s), mediante lo

cual se simplifica la inserción del dedo en la abertura (una de las aberturas) y el enganche de la primera parte o, cuando está presente, la banda. En la realización en la que se forma una banda entre las dos aberturas tal como se describió anteriormente, puede preferirse que la banda se extienda en perpendicular a la dirección longitudinal de la abertura de dispensación y en el centro de la abertura de dispensación en relación con su dirección longitudinal.

Pueden encontrarse aspectos adicionales de la presente divulgación en la siguiente descripción de una realización particular que hace referencia a los dibujos adjuntos.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1 muestra una vista en planta de un precinto según una primera realización;

la figura 2 muestra una vista en planta de un precinto según una segunda realización;

la figura 3 muestra una vista en planta de un precinto según una tercera realización;

la figura 4 muestra una vista en planta de un precinto según una cuarta realización;

la figura 5 muestra una vista en perspectiva de un paquete según la presente divulgación con el precinto de la figura 4;

la figura 6 muestra otra vista en perspectiva de un paquete según la presente divulgación con el precinto de la figura 4;
y

la figura 7 muestra un dispensador que comprende un paquete tal como se muestra en las figuras 5 y 6.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE UNA REALIZACIÓN PARTICULAR

A lo largo de los dibujos, se han usado los mismos números de referencia para los mismos elementos.

Las figuras 1 a 4 muestran diferentes realizaciones de un precinto 10 que puede usarse para precintarse una pila 30 de hojas 40 de papel (véase la figura 5).

El precinto 10 en todas las realizaciones es un fleje plano longitudinal que tiene una longitud L. La longitud L depende de la altura de la pila 30 de hojas 40 de papel, es decir, del número de hojas 40 de papel que van a precintarse y la cantidad deseada de superposición de las partes de extremo del precinto.

El precinto 10 tiene una primera parte 11 que tiene una primera anchura W1 y una segunda parte 12 que tiene una segunda anchura W2. La primera parte 11 está dispuesta en un primer extremo 13 tal como se observa en la dirección longitudinal del precinto 10. La segunda parte 12 se extiende desde la primera parte 11 en la dirección longitudinal hasta un segundo extremo 14 opuesto. La anchura W1 es mayor que la anchura W2. La anchura W1 puede estar en un intervalo de desde 20 mm hasta 60 mm y la anchura W2 puede estar en un intervalo de desde 10 mm hasta 50 mm. Una razón entre la anchura W1 y la anchura W2 puede estar en el intervalo de entre 2 y 1,2.

Además, el precinto 10 puede tener un grosor perpendicular a la vista en planta en las figuras 1 a 4 en un intervalo de desde 0,05 mm hasta 0,3 mm. En un ejemplo, el grosor es de aproximadamente 0,1 mm (0,004 pulgadas).

Además, el precinto 10 puede estar compuesto por cualquier tipo de material que tenga flexibilidad suficiente como para

envolver el precinto alrededor de la pila 30 de hojas 40 de papel. En un ejemplo, se usa un material de plástico, tal como polietileno o polipropileno. Se ha comprobado que tal material de plástico es ventajoso desde el punto de vista de la flexibilidad, conectividad mutua de los extremos opuestos y una baja fricción para retirar el precinto 10. En un ejemplo particular, se usó una película de polietileno UHMW (polietileno de peso molecular ultraalto) resistente a impactos.

Con el fin de conectar la primera parte 11 a la segunda parte 12 cuando se ata la pila 30 de hojas 40 de papel, se usa un método de termosellado. Se ha comprobado que esto es beneficioso, particularmente cuando se usa material de plástico para facilidad de fabricación. Además, esta técnica evita el uso de cola en el proceso de fabricación y es beneficiosa en vista del mantenimiento y la limpieza del aparato de fabricación. En los ejemplos, las zonas de termosellado están indicadas por los rectángulos 21 y 22 sombreados. Con el fin de evitar que el extremo 13 esté suelto y pueda asomar por una abertura de dispensación de un dispensador y/o interfiera con otras pilas si una pluralidad de pilas se cargan en el dispensador, al menos una de las zonas de termosellado se sitúa en las proximidades del extremo 13, es decir, en el extremo 13 o a una corta distancia del extremo 13. Tal distancia no debe ser mayor de aproximadamente 15 mm y preferiblemente menor de 5 mm.

En cualquier caso, todas las zonas 21 y 22 de termosellado deben permanecer en la zona de superposición (indicada como 25 en las figuras 1 a 4 mediante el rectángulo de línea discontinua dentro de la primera parte 11) entre la primera parte 11 y la segunda parte 12.

Además, cada uno de los precintos 10 mostrados en las figuras 1 a 4 tiene una tira 23 adhesiva también indicada mediante una zona sombreada. Esta tira 23 adhesiva se ubica fuera de

la zona de superposición 25 y en uso adhiere la primera parte a una cara 41 de extremo delantera de una hoja 43 de papel delantera en la pila 30.

En los ejemplos, las zonas 21 y 22 de termosellado así como la tira 23 adhesiva se han mostrado como zonas rectangulares. Además, pueden emplearse otras formas incluyendo puntos, líneas rectas, líneas curvas, zonas con contornos rectos, contornos curvos o contornos arbitrarios así como otras formas geométricas como círculos, óvalos, cuadrados, etc. Además, la situación y/o la forma pueden adaptarse al uso respectivo.

Las realizaciones mostradas en las figuras 1 a 4 comprenden todas una abertura 15 en la primera parte 11.

En la figura 1, la abertura 15 está formada por un corte 16. El corte 16 corresponde a un corte recto en la dirección longitudinal del precinto 10.

En la figura 2, la abertura 15 está formada por el corte 16 y otro corte 17 adicional. El corte 17 cruza el corte 16 y está orientado perpendicularmente al corte 16. Por tanto, el corte 17 corresponde a un corte recto en la dirección transversal del precinto 10.

En la figura 3, la abertura 15 está formada por un recorte 18. El recorte 18 tiene una forma rectangular con esquinas redondeadas. Un lado más largo del rectángulo que forma el recorte 18 está orientado en la dirección longitudinal del precinto 10. La anchura en la dirección transversal del precinto 10 del recorte 18 puede ser de desde 5 mm hasta 10 mm para permitir la inserción fácil de un dedo.

En la figura 4, se proporcionan dos aberturas 15. Las dos aberturas 15 están definidas por recortes 19, pero también pueden estar definidas por cortes 16 paralelos tal como se

explicó con respecto a la figura 1. Los recortes 19 también tienen una forma rectangular con esquinas redondeadas y su lado más largo está orientado en la dirección longitudinal del precinto 10. Los recortes 19 están ubicados uno al lado del otro en la dirección transversal del precinto 10. La anchura en la dirección transversal del precinto 10 de los recortes 19 puede ser de desde 5 mm hasta 10 mm para permitir la inserción fácil de un dedo. Una banda 20 está formada entre los recortes 19.

En el ejemplo de la figura 4, también se muestra que la zona 22 de termosellado en el extremo 13 de la primera parte 11 puede orientarse en la dirección longitudinal del precinto 10. La zona 22 de termosellado también puede ubicarse al menos parcialmente entre los dos recortes 19 y, por tanto, en la banda 20.

A continuación, se describe el uso del precinto 10 tal como se muestra en la figura 4 envuelto alrededor de una pila 30 de hojas 40 de papel con respecto a las figuras 5 a 7. Sin embargo, ha de entenderse que cualquiera de los precintos mostrados en las figuras 1 a 3 puede usarse de manera similar.

Tal como se observa mejor en la figura 6, la pila 30 comprende una pluralidad de hojas 40 de papel plegadas, preferiblemente intercaladas. La pila tiene caras 41 y 42 de extremo opuestas, en la que la cara 41 de extremo se considera la cara 41 de extremo delantera, mientras que la cara 42 de extremo se considera la cara 42 de extremo trasera. Dicho de otro modo, la cara 41 de extremo puede ser la parte frontal o superior de la pila, mientras que la cara 42 de extremo puede ser la parte posterior o inferior de la pila. En línea con esto, la primera hoja 43 de papel en la pila 30 se define como la hoja de papel delantera. Además, la pila 30 tiene cuatro caras 44 laterales.

Con el fin de preparar un paquete según la presente divulgación y tal como se muestra en las figuras 5 y 6, un precinto 10 se envuelve alrededor de la pila 30. En este contexto, la segunda parte 12 se extiende a lo largo de la cara 42 de extremo trasera y a lo largo de dos caras 44 laterales opuestas de la pila así como una parte de la cara 41 de extremo delantera. La primera parte 11 se ubica principalmente en la cara 41 de extremo delantera, pero también puede extenderse hasta una o ambas de las caras 44 de extremo opuestas.

En este contexto, la primera parte 11 se superpone a la segunda parte 12 de extremo en la cara 41 de extremo delantera. La primera parte 11 y la segunda parte 12 se conectan entre sí, en el ejemplo mediante termosellado, en las zonas 21 y 22 de termosellado tal como se indica en las figuras 5 y 6.

Además, la tira 23 adhesiva se adhiere a la cara 41 de extremo delantera, es decir, a la hoja 43 de papel delantera.

Con el fin de retirar el precinto 10, un usuario inserta un dedo a través de uno de los recortes 19 enganchando la banda 20 y saca el dedo a través del otro de los recortes 19. Al tirar de la primera parte 11 alejándola de la pila y, por tanto, de la segunda parte 12, la conexión mutua entre la primera parte 11 y la segunda parte 12 se rompe. En el ejemplo, se rompen las zonas 21 y 22 de termosellado. Posteriormente, el precinto 10 puede retirarse de la pila 30.

La presente divulgación puede aplicarse particularmente a la retirada del precinto 10 cuando el paquete se carga en un dispensador 50.

El dispensador 50 tal como se muestra en la figura 7 puede incluir una carcasa 51, en el que una abertura 52 de dispensación está definida en la carcasa 51. Tal como se

muestra en la figura 7, la abertura 52 de dispensación puede ser longitudinal. En un ejemplo adicional tal como se muestra, la abertura 52 de dispensación tiene una parte 53 ensanchada en el centro de la abertura 52 de dispensación en la dirección longitudinal. Las líneas discontinuas en la figura 7 representan las partes del precinto 10 ocultas por la parte frontal del dispensador 50.

Una vez que el paquete se carga en el dispensador 50, la abertura 15 debe ubicarse dentro de la parte 53 ensanchada, pero al menos ser accesible a través de la abertura 52 de dispensación. En un ejemplo particular, en el que se usa el precinto 10 tal como se muestra en la figura 4, se prefiere que la banda 20 se ubique dentro de la parte 53 ensanchada y se extienda perpendicularmente a la dirección longitudinal de la abertura 52 de dispensación. Por tanto, también el precinto 20 cuando se carga en el dispensador 50 debe extenderse con su dirección longitudinal perpendicular a la extensión longitudinal de la abertura 52 de dispensación.

Por tanto y tal como se muestra en la figura 6, el usuario puede entrar con su dedo en uno de los recortes 19 para enganchar la banda 20 y tirar de ese modo del precinto 10 a través de la abertura 52 de dispensación hacia fuera del dispensador 50. Como la hoja 43 de papel delantera está conectada a la primera parte 11 mediante la tira 23 adhesiva, la hoja 53 de papel delantera también se extrae a través de la abertura 52 de dispensación en el momento de tirar del precinto 10 en la primera parte 11 hacia fuera de la abertura 52 de dispensación. Por tanto, cuando se usan hojas 40 de papel intercaladas, la hoja de papel que sigue a la hoja 43 de papel delantera se extraerá parcialmente a través de la abertura 52 de dispensación para su uso posterior. Esta hoja 43 de papel delantera puede desecharse junto con el precinto 10. Alternativamente, la fuerza de adhesión entre la primera parte 11 o más particularmente la tira 23 adhesiva y la hoja 43 de papel delantera puede definirse de modo que sea menor

que las fuerzas de fricción entre la hoja 43 de papel delantera y la hoja 40 de papel consecutiva intercalada de modo que cuando se extrae el precinto 10 en la primera parte 11, la hoja 43 de papel delantera sólo se arrastra parcialmente con el precinto 10 y después de la retirada completa del precinto 10 sobresale parcialmente de la abertura 52 de dispensación. En realizaciones en las que el precinto 10 va a retirarse de la pila 30 antes de colocarse en un dispensador 50, también puede omitirse la tira 23 adhesiva.

Aunque la función se ha descrito con respecto al precinto 10 mostrado en la figura 4, también pueden emplearse los precintos mostrados en las figuras 1 a 3. En el caso de los precintos mostrados en las figuras 1 y 2, un usuario insertará o presionará el dedo en el corte 16 o los cortes 16 y 17 empujando el material del precinto 10 en la primera parte 11. Por consiguiente, el usuario puede enganchar el dedo alrededor de los bordes exteriores de la primera parte 11 y tirar de ese modo del precinto 10 en la primera parte 11 hacia fuera de la abertura 52 de dispensación. En el caso del precinto 10 tal como se muestra en la figura 3, el usuario inserta el dedo en el recorte 18 enganchando de nuevo la primera parte 11 en los bordes exteriores y permitiendo de ese modo el agarre fácil de la primera parte 11 y la extracción del precinto 10.

Ha de entenderse que la divulgación anterior describe algunas realizaciones particulares, pero no se limita a estas realizaciones. En particular, la presente divulgación no se limita a las formas de los recortes 18 y 19, los cortes 16 ó 17, las dimensiones del precinto 10 y/o la disposición y/o las zonas de la conexión 21 y 22 mutua entre la primera parte 11 y la segunda parte 12 así como de la tira 23 adhesiva. La presente divulgación tampoco se limita al tipo de hojas de papel y si las hojas individuales están plegadas o incluso intercaladas.

LISTA DE REFERENCIAS

Precinto	10
Primera parte	11
Segunda parte	12
Primer extremo	13
Segundo extremo	14
Abertura	15
Corte	16
Corte adicional	17
Recorte	18
Recorte	19
Banda	20
Zona de termosellado	21
Zona de termosellado	22
Tira adhesiva	23
Zona de superposición	25
Pila	30
Hoja de papel	40
Cara de extremo delantera	41
Cara de extremo trasera	42
Hoja de papel delantera	43
Caras laterales	44
Dispensador	50
Carcasa	51
Abertura de dispensación	52
Parte ensanchada	53