

REIVINDICACIONES

1. Un método para producir una transparencia recubierta, comprendiendo:
 - a). depositar una pila de capas delgadas sobre un sustrato transparente, la pila comprendiendo una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato; una primera capa metálica discontinua sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica; y una primera capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa metálica discontinua; y
 - b) destellar la transparencia a una temperatura que varía de 10°C a 50°C, con un solo destello de luz no coherente en el espectro visible con una intensidad que varía de 1 J/cm² a 7 J/cm² para una longitud de pulso de hasta 10 ms, aumentando así la transmitancia de luz visible de la transparencia.
2. El método de la cláusula 1, que comprende además depositar entre el sustrato transparente y la primera capa dieléctrica, o entre la primera capa de imprimación y el revestimiento protector: una segunda capa dieléctrica; una primera capa metálica continua sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica; y una segunda capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa metálica continua.
3. El método de la cláusula 2, en donde la segunda capa dieléctrica, la primera capa metálica continua y la segunda capa de imprimación se depositan entre el sustrato transparente y la primera capa dieléctrica.
4. El método de la cláusula 2, en donde la pila comprende además una tercera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera o segunda

capa de imprimación; una segunda capa metálica continua sobre al menos una porción de la tercera capa dieléctrica; y una tercera capa de imprimación sobre al menos una porción de la segunda capa metálica continua y debajo del revestimiento protector.

5. El método de la cláusula 4, en donde la pila comprende además, sobre al menos una porción de la primera, segunda o tercera capa de imprimación: una cuarta capa dieléctrica; una tercera capa metálica continua sobre al menos una porción de la cuarta capa dieléctrica; y una cuarta capa de imprimación sobre al menos una porción de la tercera capa metálica continua.

6. El método de la cláusula 5, que comprende: la segunda capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato transparente; la primera capa metálica continua sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica; la segunda capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa metálica continua; la primera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la segunda capa de imprimación; la primera capa metálica discontinua sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica; la primera capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa metálica continua; la tercera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera capa de imprimación; la segunda capa metálica continua sobre al menos una porción de la tercera capa dieléctrica; la tercera capa de imprimación sobre al menos una porción de la segunda capa metálica continua; la cuarta capa dieléctrica sobre al menos una porción de la tercera capa de imprimación; la tercera capa metálica continua sobre al menos una porción de la cuarta capa dieléctrica; la cuarta capa de imprimación sobre al menos una porción de la tercera capa metálica continua; una quinta capa dieléctrica sobre al menos una porción de la cuarta capa de

imprimación; y el recubrimiento protector sobre al menos una porción de la quinta capa dieléctrica.

7. El método de la cláusula 1, en donde una capa de imprimación tiene un grosor que varía de 1 nm a 2 nm.

8. El método de la cláusula 1, en donde la transmitancia de luz visible de la transparencia revestida se incrementa por el impulso de destello.

9. El método de la cláusula 1, en donde la resistencia de la lámina de la transparencia se reduce a $2 \Omega/\square$ o menos después de un solo impulso de destello.

10. El método de la cláusula 1, en donde la fuente de luz no coherente es una lámpara de destello de xenón.

11. El método de la cláusula 1, en el que el pulso de destello varía de 0.2ms a 2ms.

12. El método de la cláusula 1, en donde el primer imprimador comprende titanio metálico, una aleación austenítica de níquel-cromo, o una aleación de cobalto-cromo.

13. Una transparencia no templada que comprende:

- a). un sustrato de vidrio claro de grosor superior a 2.0 mm;
- b). una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato de vidrio;
- c). una primera capa de plata sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica;

- d). una primera capa de titanio sobre al menos una porción de la primera capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm;
- e) una segunda capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera capa de titanio;
- f) una segunda capa de plata sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica;
- g) una segunda capa de titanio sobre al menos una porción de la segunda capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm; una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato de vidrio;
- h). una tercera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la segunda capa de titanio;
- i) una tercera capa de plata sobre al menos una porción de la tercera capa dieléctrica;
- j). una tercera capa de titanio sobre al menos una porción de la tercera capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm; una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato de vidrio;
- k). una cuarta capa dieléctrica sobre al menos una porción de la tercera capa de titanio;
- l). un recubrimiento protector sobre al menos una porción de la cuarta capa dieléctrica,

en donde la transparencia tiene valores normales o casi normales, CIELAB L^* a^* b^* estético transmitido, con L^* desde 87 a 89, a^* desde -3 a -5, y b^* desde 3 a 5.

14. Un método de recocido instantáneo de una transparencia, la transparencia comprendiendo: un sustrato transparente, una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato, una primera capa metálica continua sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica, una primera capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa metálica, una segunda capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera capa de imprimación, una segunda capa metálica continua sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica y una segunda imprimación sobre al menos una porción de la segunda capa de metal, que comprende: destellar la transparencia a una temperatura que varía de 10°C a 50°C o en un rango de 20°C a 30°C, con un destello de luz no coherente en el espectro visible con una intensidad que varía de 1 J/cm² a 7 J/cm² para una longitud de pulso de hasta 10 ms, aumentando así la transmitancia de luz visible o disminuyendo la emisividad de la transparencia.

15. El método de la cláusula 14, en donde el destelleo produce una transparencia que tiene valores normales o casi normales a los valores de color CIELAB estéticos transmitidos normales que coinciden con un producto templado no parpadeado.

16. El método de la cláusula 15, en donde el producto templado no destellado es un producto templado que tiene la misma estructura de capa.

17. El método de la cláusula 15, donde la transparencia y el producto templado no destellado tienen la siguiente estructura de capas:

- a. un sustrato de vidrio;
- b. una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato de vidrio;
- c. una primera capa de plata sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica;
- d. una primera capa de imprimación sobre al menos una porción de la primera capa de plata;
- e. una segunda capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera capa de imprimación;
- f. una segunda capa de plata sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica;
- g. una segunda capa de imprimación sobre al menos una porción de la segunda capa de plata;
- h. una tercera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la segunda capa de imprimación;
- y. una tercera capa de plata sobre al menos una porción de la tercera capa dieléctrica;
- j. una tercera capa de imprimación sobre al menos una porción de la tercera capa de plata; y

k. un recubrimiento protector sobre al menos una porción de la tercera capa de imprimación.

18. El método de la cláusula 14, en donde el metal de la capa metálica es plata.

19. El método de la cláusula 15, en donde la transparencia y el producto no destellado tienen la siguiente estructura de capas:

a. un sustrato de vidrio flotado;

b. una primera capa dieléctrica sobre al menos una porción del sustrato de vidrio;

c. una primera capa de plata sobre al menos una porción de la primera capa dieléctrica;

d. una primera capa de titanio sobre al menos una porción de la primera capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm;

e. una segunda capa dieléctrica sobre al menos una porción de la primera capa de titanio;

f. una segunda capa de plata sobre al menos una porción de la segunda capa dieléctrica;

g. una segunda capa de titanio sobre al menos una porción de la segunda capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm;

h. una tercera capa dieléctrica sobre al menos una porción de la segunda capa de titanio;

i. una tercera capa de plata sobre al menos una porción de la tercera capa dieléctrica;

j. una tercera capa de titanio sobre al menos una porción de la tercera capa de plata y que tiene un grosor que varía de 1 a 2 nm; y

k. un recubrimiento protector sobre al menos una porción de la tercera capa de titanio,

en donde la transparencia tiene un valor normal o casi normal, transmitida estética CIELAB L^* a^* b^* con valores de L^* de 87 a 89, a^* de -3 a -5, y b^* de 3 a 5.

20. El método de la cláusula 14, en donde una máscara es colocada entre la fuente de luz y la pila de capas delgadas de manera que, al menos una parte del destello se enmascara de modo que la luz del flash esté parcialmente bloqueada por la máscara para que no alcance la pila de capas delgadas y alcance solo una porción de la pila de capas delgadas, produciendo así un patrón de color reflejado, color transmitido, resistencia de lámina diferencial y/o emisividad en la pila de capas delgadas.