

1. Procedimiento de fabricación de un vidriado laminado curvado de blindaje liviano, destinado a ser montado en una abertura de un vehículo que comprende los pasos de:

curvar de manera conjunta dos láminas de vidrio de producción a gran escala formando un vidriado laminado curvado de dos láminas de vidrio de producción a gran escala, ambas de un único y mismo vidriado laminado curvado de dos láminas de vidrio de producción a gran escala; y

ensamblar tres láminas de vidrio constitutivas de tales vidriados laminados curvados de dos láminas de vidrio a gran escala obtenidas en el paso anterior;

en donde a las dos láminas de vidrio que constituyen dicho único y mismo vidriado laminado curvado de producción a gran escala, se le ensambla del lado de la lámina externa del mismo, al menos una lámina de vidrio exterior destinada a otro vidriado laminado curvado bi capa de vidrio de producción a gran escala, y/o del lado de su lámina interna, una lámina de vidrio interior destinada a otro vidriado laminado curvado bi capa de vidrio de producción a gran escala.

2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque se emplean cuatro láminas de vidrio constitutivas de dichos vidriados laminados curvados de dos láminas de vidrio de producción a gran escala.

3. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se emplean como máximo seis láminas de vidrio constitutivas de dichos vidriados laminados curvados de dos láminas de vidrio de producción a gran escala.

4. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque a las dos láminas de vidrio que constituyen dicho único y mismo vidriado laminado curvado de producción a gran escala, se ensambla de un lado o del otro

de las mismas las dos láminas de vidrio, en posición adyacente, destinadas a otro vidriado laminado curvado bi capa de vidrio de producción a gran escala.

5. Vidriado laminado curvo de blindaje liviano fabricado según un procedimiento que comprende los pasos de:

curvar de manera conjunta dos láminas de vidrio de producción a gran escala formando un vidriado laminado curvado de dos láminas de vidrio de producción a gran escala, ambas de un único y mismo vidriado laminado curvado de dos láminas de vidrio de producción a gran escala; y

ensamblar tres láminas de vidrio constitutivas de tales vidriados laminados curvados de dos láminas de vidrio a gran escala obtenidas en el paso anterior;

en donde a las dos láminas de vidrio que constituyen dicho único y mismo vidriado laminado curvado de producción a gran escala, se le ensambla del lado de la lámina externa del mismo, al menos una lámina de vidrio exterior destinada a otro vidriado laminado curvado bi capa de vidrio de producción a gran escala, y/o del lado de su lámina interna, una lámina de vidrio interior destinada a otro vidriado laminado curvado bi capa de vidrio de producción a gran escala,

caracterizado porque las láminas de vidrio que lo constituyen tienen un espesor comprendido entre 1 y 4 mm y están pegadas unas a otras por un adhesivo intercalado.

6. Vidriado laminado curvado según la reivindicación 5, caracterizado porque las láminas de vidrio que lo constituyen tienen un espesor igual a 1,3 mm.

7. Vidriado laminado curvado según una de las reivindicaciones 5 ó 6, caracterizado porque las láminas de vidrio que lo constituyen tienen un espesor igual a 3,2 mm.

8. Vidriado laminado curvado según una de las reivindicaciones 5 a 7, caracterizado porque las láminas de vidrio que lo constituyen están pegadas unas a otras por un adhesivo intercalado.

9. Vidriado laminado curvado según la reivindicación 8, caracterizado porque al menos un adhesivo intercalado comprende una resina ionómera.

10. Vidriado laminado curvado según una de las reivindicaciones 5 a 9, caracterizado porque su cara destinada a estar orientada hacia el interior del habitáculo está constituida de una lámina de policarbonato de espesor comprendido entre 1,8 y 4, que está adherido a una lámina de vidrio por una capa de poliuretano.

11. Vidriado laminado curvado según una de las reivindicaciones 5 a 9, caracterizado porque su cara destinada a estar orientada hacia el interior del habitáculo está constituida de una lámina de policarbonato de espesor comprendido entre 2,2 y 3,3 mm, que está adherido a una lámina de vidrio por una capa de poliuretano.

12. Vidriado laminado curvado según una de las reivindicaciones 5 a 9, caracterizado porque su cara destinada a estar orientada hacia el interior del habitáculo está constituida de una lámina de poli(tereftalato de etileno) provista de un revestimiento anti rayas y/o funcional, y adherida a una lámina de vidrio por una capa de poliuretano o de polivinil butiral.