

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO
(Primer Examen de Fondo)

1. Una formulación de estuco en polvo que comprende:
yeso blanco entre 25% y 35% p/p;
caolin blanco entre 45% y 65% p/p;
cemento blanco entre 10% y 25% p/p; y
aditivos entre 2% y 5% p/p.
2. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde el yeso blanco se caracteriza por contener SO_3 entre 41 y 45% de pureza.
3. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde el caolín blanco se caracteriza por contener:
entre 45% y 50% p/p de silicatos (SiO_2);
entre 20% y 38% p/p de Al_2O_3 ; y
entre 0,1% y 3% p/p de Fe_2O_3 .
4. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, en donde los aditivos se seleccionan de: cal hidratada blanca, resina epóxicas, sulfonato de olefina de sodio, polivinil siloxanas de baja viscosidad, polioles de poliéster, pigmento en polvo blanco, copolimero metacrílico y mezclas de los mismos.
5. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 4, en donde de cal hidratada blanca se caracteriza por contener $\text{Ca}(\text{OH})_2$ entre 85 y 95% de pureza, y contener entre 0,1 y 0,5% p/p de Fe_2O_3 , entre 0,1 y 0,5% p/p de Al_2O_3 , MgO entre 0,1 y 2 % p/p y SiO_2 entre 0,1 y 1,5% p/p.
6. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, caracterizada por un tamaño de partícula entre 25 y 75 μm .
7. Un método para preparar una pasta homogénea de estuco que comprende mezclar agua y una formulación de estuco en polvo de acuerdo a la Reivindicación 1 a 6 en una relación entre 1:2 y 1:4 respectivamente hasta obtener una pasta homogénea de estuco.
8. Una pasta de estuco que comprende la formulación de estuco en polvo de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 6.
9. La pasta de la Reivindicación 8, caracterizada por:
un tiempo de secado entre 7 y 12 minutos;

un coeficiente de dilatación térmica lineal entre 18 y 21 ($*10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$);
un coeficiente de conductividad térmica (resistencia al fuego entre 0.25 W/m $^{\circ}\text{K}$ y 0.35 W/m $^{\circ}\text{K}$ para una densidad de 800 Kg /m³);
una resistencia a la flexión entre 2 y 3,5 N/mm²;
una resistencia a la compresión entre 600 y 700 Kg/cm²,
una dureza superficial entre 80 U.Sh y 105 U.Sh; y
un rendimiento de aplicación entre 1.4 y 1.8 kg/m².

10. Un método para aplicar una pasta de estuco de acuerdo con la Reivindicación 8, en donde dicha pasta es aplicada sobre una superficie de construcción en interiores o exteriores con un espesor entre 2 mm y 3 mm, y se caracteriza por generar una acústica arquitectónica que disminuye el sonido entre 1 y 3 decibels y disminuye entre 3 y 5 decibels la acústica ambiental.
