

REIVINDICACIONES

1. Reactor aerobio de deshidratación y reducción controlada para la disposición final de residuos sólidos urbanos **caracterizado por** un contenedor (1) que tiene dos compartimientos, uno inferior (2) y otro superior (3), en el interior del compartimento inferior (2) hay redes de tubería perforada (4) conectadas exteriormente a una turbina (12) y en una pared lateral del compartimento inferior (2) tiene una red de sensores independientes, un sensor de temperatura (17), un sensor de humedad (18) y un sensor de metano (19), conectados a un datalogger (21) y a un computador (22).
2. Reactor aerobio de deshidratación y reducción controlada para la disposición final de residuos sólidos urbanos, según la reivindicación 1 **caracterizado porque** en la superficie interior y más alta del compartimento superior (3) hay una tubería (5) que contiene unos aspersores (6) conectados a una bomba eléctrica (14) ubicada exteriormente, y sobre una pared lateral en el interior del compartimento superior (3) tiene una red de lámparas de luz germicida (8) conectadas a un generador de energía (16) y en la parte más alta del compartimento superior (3) hay un tubo perforado (9) que tiene una tapa (10) en la parte superior, el compartimento superior (3) sirve de cubierta al compartimento inferior (2).