

REIVINDICACIONES

1. Un método para fabricar envases de bolsa flexible (1) para alimentos líquidos, cada envase (1) tiene una hendidura (9) para la inserción de pajillas, el método comprende:

proporcionar una membrana (30) de material de envasado de plástico flexible

convertir la membrana (30) de material de envasado de plástico flexible en paquetes (1), caracterizado en

proporcionar la membrana (30) de material de envasado de plástico flexible comprende alimentar la membrana (30) de material de envasado a través de una primera abertura (52) definida por un primer par (51) de rodillos giratorios,

acoplar cíclicamente la membrana (30) desde un primer lado (31) mediante una protrusión (55) soportada por un primer rodillo (53) de dicho primer par (51) de rodillos giratorios para formar una sucesión de hendiduras (9) en la membrana (30) de material de envasado, y

acoplar la membrana (30) desde un segundo lado (32) opuesto al primer lado (31) mediante un miembro de superficie elástico (58) soportado por un segundo rodillo (54) de dicho primer par (51) de rodillos giratorios para proporcionar un estribo resistente para el primer rodillo (53), de tal manera que una porción de la membrana (30) que está pasando a través de la primera abertura (52) es sujeta entre el primer rodillo (53) y el miembro de superficie elástico (58) del segundo rodillo (54) mientras que la protrusión (55) se acopla con la membrana (30).

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, donde proporcionar la membrana (30) de material de envasado de plástico flexible además comprende alimentar la membrana (30) a una segunda abertura (62) definida por un segundo par (61) de rodillos giratorios, y acoplar cíclicamente la membrana (30) desde el primer lado (31) por un miembro de cuchilla (65) soportado por un primer rodillo (63) de dicho segundo par (61) de rodillos giratorios para ofrecer una sucesión de cortes (10) en una

capa superior de la membrana (30) en las ubicaciones correspondientes a las ubicaciones de la sucesión de hendiduras (9).

3. Aparato para proporcionar una membrana (30) de material de envasado de plástico flexible con hendiduras (9) que forman indentaciones para la inserción de pajillas, donde tal membrana (30) de material de envasado de plástico flexible se puede convertir en envases de bolsa flexible (1), el aparato comprende

un primer par (51) de rodillos giratorios que definen una primera abertura (52),

un primer rodillo (53) de dicho primer par (51) de rodillos giratorios que comprende una protrusión (55) dispuesta para el acoplamiento cíclico desde un primer lado (31) con la membrana (30) siendo alimentados a través de la primera abertura (52) para formar una sucesión de hendiduras (9) en la membrana (30) de material de envasado, y

un segundo rodillo (54) de dicho primer par (51) de rodillos giratorios que comprende un miembro de superficie elástico (58) que forma un estribo resistente para el primer rodillo (53),

donde el primer y el segundo rodillos (53, 54) del primer par (51) de rodillos giratorios están dispuestos de tal manera que una porción de la membrana (30), que es alimentada a través de la primera abertura (52), sea sujeta entre el primer rodillo (53) y el miembro de superficie elástico (58) del segundo rodillo (54) mientras la protrusión (55) se acopla con la membrana (30).

4. El aparato de acuerdo con la reivindicación 3, donde la protrusión (55) comprende una porción superior semi esférica (56) dispuesta para el acoplamiento con la membrana (30) para formar una hendidura (9).

5. El aparato de acuerdo con la reivindicación 3 o 4, donde el miembro de superficie elástico (58) puede estar proporcionado con un rebaje (60) para recibir la protrusión (55) del primer rodillo (53) cuando la protrusión (55) pasa por la primera abertura (52).

6. El aparato de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 3 a 5, que además comprende un segundo par (61) de rodillos giratorios que define una segunda abertura (62), un primer rodillo (63) de dicho segundo

par (61) de rodillos giratorios comprende un miembro de cuchilla (65) dispuesto para el acoplamiento cíclico desde el primer lado (31) con la membrana (30) que está siendo alimentada a través de la segunda abertura (62) para formar una sucesión de cortes (10) en una capa superior de la membrana (30), en ubicaciones correspondientes a las ubicaciones de la sucesión de hendiduras (9).

7. Un envase de bolsa flexible para productos alimenticios líquidos, que comprende una pared lateral (2) que se proporciona con una hendidura (9) para facilitar la inserción de una pajilla (20), donde la hendidura (9) se forma por medio de la deformación local de la pared lateral (2) y donde se dispone un corte (10) en una capa superior de la pared lateral (2) en una ubicación correspondiente a la ubicación de la hendidura (9).