REIVINDICACIONES

1. Una composición de recubrimiento de película en forma de mezcla en polvo, que consiste en:

un polímero soluble en agua que se selecciona del grupo que consiste en polímeros celulósicos, polímeros de vinilo y mezclas de los mismos;

en la que el polímero celulósico es un polímero celulósico soluble en agua seleccionado del grupo que consiste en hipromelosa (hidroxipropil metilcelulosa), hidroxietil celulosa, hidroxipropil celulosa y carboximetil celulosa sódica y en la que el polímero de vinilo se selecciona del grupo que consiste en polivinil alcohol, copolímero injertado de polivinil alcohol-polietilen glicol y copolímero de vinilpirrolidona-acetato de vinilo 6: 4;

goma de guar;

uno o más de un deslizante, un plastificante; un pigmento;

y maltodextrina

teniendo dicha goma de guar una viscosidad mínima de 700 centipoises cuando se disuelve en agua a una concentración del 1 % p/p durante 2 horas, según se mide en un viscosímetro Brookfield RVT a 25 °C, y donde dicha goma de guar está presente en una cantidad suficiente para proporcionar un sustrato recubierto con una dispersión acuosa que contiene la composición de recubrimiento de película hasta un aumento de peso de al menos aproximadamente el 0,25 % en peso con al menos uno de

a) un coeficiente de fricción estática de menos de 3; o

b) un coeficiente de fricción dinámica de menos de 1,5.

2. La composición de la reivindicación 1, en la que la goma de guar comprende el 3-25 % o el 4-20 % en peso de la composición.

3. La composición de la reivindicación 1, en la que el polímero es hipromelosa.

4. La composición de la reivindicación 3, en la que la hipromelosa tiene una viscosidad en solución acuosa de 1, 3, 5, 6, 15 o 50 centipoises cuando se disuelve al 2 % en peso/volumen en agua.

5. Una composición de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el polímero soluble en agua es un polímero celulósico y la cantidad de goma de guar es del 3-8 % en peso.

6. Una composición de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el polímero soluble en agua es un polímero de vinilo y la cantidad de goma de guar es del 6-20 % en peso.

7. La composición de la reivindicación 1, en la que el plastificante comprende triglicéridos de cadena media.

8. La composición de la reivindicación 1, en la que la maltodextrina comprende el 0,1-80 % en peso de la composición de recubrimiento de película.

9. La composición de la reivindicación 1, en la que la maltodextrina tiene un DE (equivalente de dextrosa) de menos de 20.

10. La composición de la reivindicación 1, en la que la maltodextrina tiene un DE (equivalente de dextrosa) de entre 11 y 14.

11. La composición de la reivindicación 1, en la que el polímero soluble en agua comprende desde el 5 al 35 % en peso o desde el 10 al 20 % en peso de la composición de polvo seco.

12. Una composición de acuerdo con la reivindicación 1, que consiste en:

del 5 al 35 % en peso de polímero soluble en agua;

el 3 al 25 % en peso de goma de guar;

hasta el 80 % en peso de maltodextrina;

hasta el 30 % en peso de deslizante;

hasta el 10 % en peso de plastificante;

hasta el 40 % en peso de pigmentos y

hasta el 20 % en peso de ingredientes opcionales o auxiliares,

el total no superior al 100 % en peso de la composición.

13. Una composición de acuerdo con la reivindicación 12, que consiste en:

el 10 al20 % en peso de polímero soluble en agua;

el 4 al20 % en peso de goma de guar;

el 5 al60 % en peso de maltodextrina;

el 10 al el 20 % en peso de deslizante;

el 2,5 al 10 % en peso de plastificante; y

el 4 al 32 % en peso de pigmentos,

el total no superior al 100 % en peso de la composición.

14. Una composición de acuerdo con la reivindicación 12, que consiste en:

el 10 al20 % en peso polímero soluble en agua;

el 4 al 20 % en peso goma de guar;

el 50 al 80 % en peso maltodextrina;

el 10 al 20 % en peso deslizante; y

el 2,5 al 10 % en peso plastificante,

el total no superior al 100 % en peso de la composición.

15. Una dispersión acuosa, que comprende una composición de acuerdo con la reivindicación 1 y agua.

16. Una dispersión acuosa de acuerdo con la reivindicación 15 que tiene una viscosidad inferior a 450 centipoises.

17. Un sustrato ingerible oralmente recubierto con una dispersión acuosa de acuerdo con la reivindicación 15.

18. El sustrato ingerible oralmente de acuerdo con la reivindicación 17, en el que el recubrimiento se aplica hasta un aumento de peso seleccionado del grupo que consiste en:

a) del 0,25 al 5 %,

b) del 1,0 al 4,5

c) del 2,0 al 4,0.

19. Un sustrato recubierto ingerible oralmente de acuerdo con la reivindicación 17, que tiene un coeficiente promedio de fricción estática menor de 3,0 y/o un coeficiente de fricción dinámica menor de 1,5.

20. Un procedimiento para reducir el coeficiente de fricción estática y/o dinámica de un sustrato ingerible oralmente, que comprende:

recubrir un sustrato ingerible oralmente con una dispersión acuosa que contiene la composición de la reivindicación 1 hasta un aumento de peso de al menos el 0,25 % en peso,

por lo que se reduce al menos uno del coeficiente de fricción estática o del coeficiente de fricción dinámica del sustrato recubierto ingerible oralmente.

21. La composición de acuerdo con la reivindicación 8 en la que la maltodextrina comprende el 5-60 % en peso de la composición de recubrimiento de película.