

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO

(Primer Examen de Fondo)

1. Un recipiente para el almacenamiento y/o tratamiento de alimentos y bebidas que comprende:

- un contenedor externo (1);
- un contenedor interno (2) dispuesto al interior del contenedor externo (1); y
- un conducto (3) ubicado al interior del contenedor externo (1) sobre las paredes del mismo;

donde el conducto (3) tiene un orificio de entrada (4) y un orificio de salida (5).

2. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque el conducto (3) está ubicado sobre las paredes externas del contenedor externo (1), y el contenedor externo (1) tiene un agujero (8) que se conecta con el orificio de salida (5) del conducto (3).

3. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque el contenedor interno (2) tiene un agujero (8) que se conecta con el orificio de salida (5) del conducto (3), y porque el conducto (3) está ubicado entre el contenedor externo (1) y el contenedor interno (2).

4. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende un elemento de sellado (6) que sella el contenedor externo (1) y/o el contenedor externo (2).

5. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 4, caracterizado porque el elemento de sellado (6) tiene un agujero de dispensación (12) que se comunica con el orificio de entrada (4) del conducto (3).

6. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 4, caracterizado porque el elemento de sellado (6) comprende una lengüeta (11) sobre su superficie.

7. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 6, caracterizado porque la lengüeta (11) es un elemento de encaje.

8. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende un elemento de consumo (9) ubicado entre el contenedor externo (1) y el contenedor interno (2).

9. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende

una válvula (7) conectada al conducto (3).

10. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende una válvula (7) en el interior del conducto (3).

11. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 9, caracterizado porque la válvula (7) es una válvula cheque.

12. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque el contenedor externo (1) tiene unas guías externas (10) sobre su superficie.

13. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende un material aislante entre el contenedor externo (1) y el contenedor interno (2).

14. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque es de un material polimérico compostable o no compostable, biopolimérico, plástico, metálico, cerámico o combinaciones de los mismos.

15. El recipiente de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado porque el contenedor externo (1) comprende una marca (13) con información sobre el recipiente y su contenido.
