

RESUMEN

Una junta roscada para tuberías encamisadas y tuberías de producción que tienen una porción roscada, y una estructura de ensamblaje del tipo metal-metal en forma de una combinación de elementos sellantes que proporcionan 100% de funcionamiento efectivo de la junta bajo compresión y tensión, entre otros bajo el efecto de presión de fluido interno y externo, observando el criterio de relación de tamaño de un sello del tipo de bola y cono, en el cual una superficie sellante radial tiene dos superficies toroidales dispuestas consecutivamente las cuales, en el evento de contacto axial entre las bridas, forman, junto con una superficie sellante apareada de un miembro hembra, dos sellos los cuales permanecen herméticos bajo cualquier combinación de cargas. El resultado técnico del grupo de invenciones es un incremento en la confiabilidad de la junta roscada bajo el efecto de cargas operacionales estáticas y variables, incluyendo presión externa, compresión, doblado, y cargas combinadas durante el doblado y girado de la tubería, en donde los tubos pueden emplearse en la construcción de pozos que tienen un grado de elevación de hasta 13°/10 m.