

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un recipiente rígido para productos (1), que comprende:

un cuerpo de recipiente (10) que tiene un reborde de sellado (12), el reborde de sellado (12) que comprende un extremo de abertura (16) y un extremo de sellado (14) separado del extremo de abertura (16);

una película perforada inferior (20) que comprende una primera capa sellante (22) y una primera capa de sustrato (24), la primera capa sellante (22) se adhiere al reborde de sellado (12) a una primera fuerza de adhesión;

una película superior (30) adherida a la película perforada inferior (20), y que comprende una segunda capa sellante (32) y una segunda capa de sustrato (34), en donde la película superior (30) se adhiere a la película perforada inferior (20) a una segunda fuerza de adhesión en una o más ubicaciones no en alineación vertical con el extremo de sellado (14) y sólo en ubicaciones en alineación vertical con el reborde de sellado (12), y en donde la película superior (30) se adhiere a la película perforada inferior (20) a una tercera fuerza de adhesión en una ubicación en alineación vertical con el extremo de sellado (14);

en donde la tercera fuerza de adhesión es mayor que la primera fuerza de adhesión que es mayor que la segunda fuerza de adhesión, de manera que, tras la aplicación de una fuerza de extracción, la película superior es desprendible con respecto a la película perforada inferior (20) en el extremo de abertura (16) y la película superior (30) es desprendible con la película perforada inferior (20) con relación al cuerpo de recipiente (10) en el extremo de sellado (14).

2. El recipiente (1) de conformidad con la Reivindicación 1, en donde la película perforada inferior (20) comprende una lengüeta de sellado inferior (28) que se extiende más allá del reborde de sellado (12) en el extremo de sellado (14).

3. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 o 2, en donde la lengüeta de sellado inferior (28) es operable para desprender la película perforada inferior (20) con relación al cuerpo de recipiente (10).

4. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 o 2, en donde la película superior (30) comprende una lengüeta de sellado superior (38) en alineación vertical con la lengüeta de sellado inferior (28).

5. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en

donde la película superior (30) comprende una lengüeta de abertura superior (36) que se extiende más allá del reborde de sellado (12) en el extremo de abertura (16), en donde la lengüeta de abertura superior (36) es operable para desprender la película superior (30) con relación a la película perforada inferior (20) en el extremo de abertura (16).

6. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el extremo de abertura (16) está posicionado opuesto al extremo de sellado (14) a lo largo del reborde de sellado (12).

7. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la primera fuerza de adhesión es menor de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

8. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la segunda fuerza de adhesión es menor de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

9. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la película superior (30), la película perforada inferior (20) o ambas comprenden poliolefinas, poliestirenos o combinaciones de los mismos.

10. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la película superior (30), la película perforada inferior (20) o ambas comprenden plásticos de poliolefina, elastómeros de poliolefina, plastómeros de poliolefina o combinaciones de los mismos.

11. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la primera capa sellante, la segunda capa sellante, o ambas comprenden un plastómero o elastómero basado en propileno y al menos uno de un polímero basado en polietileno o poliestireno, acetato de etilenvinilo y copolímeros de etileno-acrilato de metilo, polibutileno, un ionómero o combinaciones de los mismos.

12. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el cuerpo de recipiente (10) comprende una o más poliolefinas, tereftalato de polietileno, poliestireno o combinaciones de los mismos.

13. El recipiente (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el cuerpo de recipiente (10) comprende polietileno, polipropileno o combinaciones de los mismos.

14. El recipiente (1) de conformidad con la Reivindicación 1, en donde la tercera fuerza de adhesión es más de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.