

NUEVAS REIVINDICACIONES

1. Un cobertor de cuaderno, **CARACTERIZADO PORQUE** el lomo (7) y en particular el borde libre del lomo está reforzado.
2. Un cobertor de cuaderno, según la Reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** el reforzamiento se realiza mediante la fijación de una banda que cubre la región correspondiente al lomo del cuaderno, mediante una banda de película (2) del mismo material del cobertor de cuaderno y fijado con puntadas (8) mediante la técnica de termosellado y el borde libre comprende una sección con tachas (9), también realizadas mediante la técnica de termosellado.
3. Un cobertor de cuaderno según la Reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** el reforzamiento comprende la fijación de la banda (2) según la Reivindicación 2, pero que en lugar de puntadas (8) se practica el termosellado para generar otras figuras.
4. Un cobertor de cuaderno según la Reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** el reforzamiento del lomo (7) se lleva a cabo por engrosamiento del material en esa sección durante la fabricación.
5. Un cobertor de cuaderno según la Reivindicación 4, **CARACTERIZADO PORQUE** adicional al reforzamiento se realizan las tachas (9) al borde libre en la región del lomo.
6. Un cobertor de cuaderno, según cualquiera de las Reivindicaciones precedentes, donde la película (2) está fabricada con los siguientes

materiales: 20 – 26 % de resina PVC, 37 – 43 % plastificante, 27 – 33 % caucho, 4 – 10 % otros aditivos.

7. Un cobertor de cuaderno, según cualquiera de las Reivindicaciones precedentes, donde la película (2) resultante de la fabricación tiene un espesor de 100 – 150 μm .
8. Un cobertor de cuaderno según las Reivindicaciones 4 – 7, donde el engrosamiento puede llevar en alto, bajo relieve o grabadas, figuras.
9. Un método de fabricación de un cobertor de cuaderno, con reforzamiento en el lomo (7), que comprende:
 - a) cortar una banda de la película (2) fabricada para el cobertor.
 - b) disponer dicha banda en la región del lomo (7) del cobertor y termosellarla, mediante puntadas, con un termosellador de radiofrecuencias.
 - c) luego hacer las tachas (9) mediante una malla de termosellado en el borde libre de la región del lomo (7).
10. Un método de fabricación de un cobertor de cuaderno, con reforzamiento en el lomo, que comprende:
 - a) elaborar la lámina del cobertor, pero en la etapa del planchado los rodillos de las matrices de bronce, tienen una modificación, ya los rodillos que se aplican no tienen la forma cilíndrica regular, sino, tienen una muesca central, de modo que la película del cobertor, ya resulta con un engrosamiento en la región que corresponde al lomo del cuaderno.

- b) luego se procede mediante técnicas de termosellado a grabar en la región del lomo con diversas figuras.
 - c) luego con técnicas de termosellado con malla, igual se hacen las tachas (9) en los bordes libres en la región que corresponde al lomo del cuaderno.
11. Un método de fabricación de un cobertor de cuaderno, con reforzamiento en el lomo (7), que comprende:
- a) preparar una banda de película (2), pero en esta oportunidad, la banda es más elástica que la de la película del cobertor. Para esto dicha banda es elaborada con una composición donde el plastificante está en una proporción mayor.
 - b) luego se procede a disponer la banda de la etapa anterior sobre la región del cobertor que corresponde al lomo (7) del cuaderno y termosellarla con puntadas mediante técnicas de termosellado de radiofrecuencias.
 - c) luego hacer las tachas (9) en el borde libre en la región del lomo del cuaderno, mediante una malla metálica con técnicas de termosellado.