

REIVINDICACIONES

1. Un montaje de cribado, caracterizado porque comprende:
una subrejilla; y
- 5 un elemento de cribado unido a la subrejilla, el elemento de cribado tiene una superficie de cribado que comprende:
aberturas de cribado que son ranuras alargadas que tienen una anchura sustancialmente uniforme W y sustancialmente uniforme L, en donde la anchura W de las aberturas de cribado es aproximadamente $40\text{ }\mu\text{m} \leq W \leq 200\text{ }\mu\text{m}$ y la longitud L de las aberturas de cribado es aproximadamente
- 10 $0.7\text{ mm} \leq L \leq 2\text{ mm}$; y
elementos de superficie que separan las aberturas de cribado, los elementos de superficie tienen un grosor T que es aproximadamente $70\text{ }\mu\text{m} \leq T \leq 400\text{ }\mu\text{m}$;
en donde el montaje de cribado tiene un área de cribado abierta de aproximadamente 5% a aproximadamente 35% de un área total de la superficie de cribado.
- 15 2. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque:
el grosor de elemento de superficie es $T \approx 356\text{ }\mu\text{m}$;
la longitud de las aberturas de cribado es $L \approx 1.9\text{ mm}$; y
el área de cribado abierta varía aproximadamente de 6% a 24% ya que la anchura W de las aberturas de cribado varía aproximadamente de $45\text{ }\mu\text{m}$ a $180\text{ }\mu\text{m}$.
- 20 3. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque:
el grosor de elemento de superficie es $T \approx 178\text{ }\mu\text{m}$;
la longitud de las aberturas de cribado es $L \approx 1.2\text{ mm}$; y
el área de cribado abierta varía aproximadamente de 10% a 28% ya que la anchura W de las aberturas de cribado varía aproximadamente de $45\text{ }\mu\text{m}$ a $180\text{ }\mu\text{m}$.
- 25 4. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque:
el grosor de elemento de superficie es $T \approx 127\text{ }\mu\text{m}$;
la longitud de las aberturas de cribado es $L \approx 0.8\text{ mm}$; y
el área de cribado abierta varía aproximadamente de 12% a 32% ya que la anchura de las aberturas de cribado varía aproximadamente de $45\text{ }\mu\text{m}$ a $180\text{ }\mu\text{m}$.
- 30 5. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque:
el grosor de elemento de superficie es $T \approx 76\text{ }\mu\text{m}$;
la longitud de las aberturas de cribado es $L \approx 0.7\text{ mm}$; y
el área de cribado abierta varía aproximadamente de 13% a 33% ya que la anchura de las aberturas de cribado varía aproximadamente de $45\text{ }\mu\text{m}$ a $180\text{ }\mu\text{m}$.
- 35 6. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de cribado es una pieza moldeada por inyección termoplástica individual.
7. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque comprende:

múltiples subrejillas aseguradas conjuntamente para formar el montaje de cribado que tiene una superficie de cribado que tiene un área de cribado total en un intervalo de aproximadamente 0.4 m² a 6.0 m².

8. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque las subrejillas incluyen al menos un miembro base que tiene sujetadores que se acoplan con los sujetadores de otros miembros base de otras subrejillas y aseguran de esta manera las subrejillas conjuntamente.

9. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque los sujetadores comprenden broches y aberturas de broche que se ajustan a presión en su lugar y de esta manera unen con seguridad las subrejillas conjuntamente.

10. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque los broches comprenden al menos tres miembros extendidos que se acoplan con las aberturas de broche para unir con seguridad las subrejillas conjuntamente.

11. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque los broches comprenden un miembro extendido central que se acopla con las aberturas de broche para unir con seguridad las subrejillas conjuntamente.

12. Un montaje de cribado, caracterizado porque comprende:
múltiples los elementos de cribado; y
múltiples subrejillas, en donde cada una de las múltiples subrejillas tiene al menos un miembro base que tiene broches que se acoplan con las aberturas de broche con otros miembros base de otras subrejillas y aseguran de esta manera las subrejillas conjuntamente,
en donde al menos un elemento de cribado se asegura a cada subrejilla, y
en donde los broches comprenden al menos tres miembros extendidos que se acoplan con las aberturas de broches.

13. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque el montaje de cribado tiene un área de cribado total en un intervalo de aproximadamente 0.4 m² a 6.0 m².

14. El montaje de cribado de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque el montaje de cribado tiene un área de cribado abierta de aproximadamente 5% a aproximadamente 35% de un área de cribado total de la superficie de cribado.

15. Un método para fabricar un montaje de cribado, el método caracterizado porque comprende:

fabricar una subrejilla que tiene una estructura de rejilla con aberturas de rejilla y al menos un miembro base que tiene broches que se acoplan con las aberturas de broche con otros miembros base de otras subrejillas y aseguran de esta manera las subrejillas conjuntamente, los broches tienen al menos tres miembros extendidos que se acoplan con las aberturas de broches;

moldear por inyección un elemento de cribado tiene una superficie de cribado que comprende:

aberturas de cribado que son ranuras alargadas que tienen una anchura W sustancialmente uniforme y longitud L , en donde la anchura W es de aproximadamente $40\ \mu\text{m} \leq W \leq 200\ \mu\text{m}$ y la longitud L es aproximadamente $0.7\ \text{mm} \leq L \leq 2\ \text{mm}$; y

elementos de superficie que separan las aberturas de cribado, los elementos de superficie tienen un grosor T , en donde el grosor T es aproximadamente $70 \mu\text{m} \leq T \leq 400 \mu\text{m}$;

unir los elementos de cribado a las subrejillas; y

5 asegurar múltiples subrejillas conjuntamente al acoplar los broches con las aberturas de broche para formar el montaje de cribado que tiene un área de cribado abierta de aproximadamente 5% a aproximadamente 35% de un área total de la superficie de cribado.

10

15

20

25

30

35