

La presente invención se relaciona con un equipo para secado de café que cuenta con control automático de proceso, el cual está compuesto por una serie de sensores de humedad, termocuplas y un sistema de dámper (compuertas) motorizadas que controlan y regulan la entrada y salida de aire a las cámaras del silo. Así, el control y la operación del equipo se realizan mediante un controlador lógico el cual toma la lectura de los sensores de humedad ubicados en cada una de las capas de café y con base en estos datos cambia automáticamente las condiciones del equipo según lo requiera el proceso, donde estas condiciones se programaran mediante el uso de una pantalla táctil que permite cambiar los parámetros de funcionamiento, encender o apagar cualquier motor de los diferentes operaciones que realiza el equipo, controlar temperatura del sistema, controlar el suministro de combustible a la cámara de combustión, realizar graficas del proceso en las cuales se verifica el comportamiento del equipo durante el proceso, se podrá guardar una historia de los tiempos de proceso, calcular la cantidad de combustible requerida en el proceso, además el equipo utilizara un sistema IoT (internet de las cosas) el cual permitirá enviar a un dispositivo de computación o teléfono móvil información al usuario o usuarios referente al estado y condiciones en tiempo real de la operación del equipo, generando alarmas de los hitos relevante en el proceso y transmitirlos a cualquier sitio donde se encuentre el usuario.