

REIVINDICACIONES

1. Un contenedor para almacenar y transportar objetos caracterizado porque dicho contenedor comprende:
- 5
- a) Un elemento de fondo (1) que es capaz de recepcionar la carga en su superficie.
- b) Un elemento de pestaña que es perimetral (2).
- 10
- c) Dos elementos de pared frontal (3, 4) que presentan de manera transversal un área vacía de forma cóncava, dichos elementos de pared frontal también tienen unas secciones inferiores (5, 6) y superiores (7, 8).
- 15
- d) Dos elementos de paredes laterales (9, 10) que presentan dos secciones diferenciadas, secciones inferiores (11, 12) y, secciones superiores (13, 14); dichas secciones inferiores (11, 12) presentan unos elementos de poste (15, 16, 17, 18); dichas secciones superiores (13, 14) presentan unos elementos de manija (19, 20) y dicha sección superior (13) tiene un elemento identificador de posición (29).
- 20
- e) Un elemento inferior que presenta medios de aseguramiento y de soporte (21), (22), (23) y (24).
- 25
2. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1, caracterizado porque dichas paredes laterales (9, 10) en sus secciones inferiores (11, 12) presentan elementos de soporte y aseguramiento (16, 17, 18, 19) que pueden estar sobre la pestaña (2') de un segundo contenedor para generar una posición de apilado o anidado entre dos o más contenedores.
- 30
3. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1, caracterizado porque dichas paredes laterales (9, 10) en sus secciones superiores (13, 14) además presentan elementos de soporte y recepción (30, 31, 32, 33) para generar una posición de apilado o anidado entre dos o más contenedores.
- 35
4. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1, caracterizado porque dichos elementos de pared lateral (9,10) presentan en su cara interior, un elemento de riel (25, 26, 27, 28) que reciben a los elementos de poste (15', 16', 17', 18') de un segundo contenedor dando una posición de anidado entre un primer contenedor y un segundo contenedor.
- 40

5. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento identificador de posición (29) que se encuentra sobre el extremo superior la pared lateral (9), activa la función de apilar en relación con otro contenedor ubicado en la parte superior de un primer contenedor, cuando un segundo elemento identificador (29') de posición se encuentra atrasado respecto del primer elemento identificador (29) de posición.
6. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos identificadores de posición (29, 29') que se encuentran sobre el extremo superior de dicha paredes laterales (9, 9') activan la función de anidar en relación con otro contenedor ubicado en la parte superior de un primer contenedor, cuando un segundo elemento identificador de posición (29') se encuentra en posición paralela, en la misma posición respecto del primer elemento identificador (29) de posición.
7. El contenedor para almacenar y transportar objetos de la reivindicación 1 caracterizado porque para activar la posición de anidado de un segundo contenedor respecto a un primer contenedor; dicho segundo contenedor gira respecto a dicho primer contenedor en un ángulo de 180 grados.