

**DISPOSITIVO SOLDADOR DE MANO QUE PERMITE LA EXTRACCIÓN,
FILTRADO Y DEPOSICIÓN DE RESIDUOS TÓXICOS SUSPENDIDOS
DURANTE LA COMBUSTIÓN**

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo soldador de mano que permite la extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda CARACTERIZADO por una tapa corrediza (1) que tiene una terminación en punta en un extremo con un orificio (12) por donde sale y entra la punta de soldador (2), con inclinación hasta su sección media (13) donde tiene una hendidura (14) para agarre de los dedos el usuario; una sección tubular inferior (6) con una superficie de deslizamiento (17) cubierta por una cavidad tubular (15) de la tapa corrediza (1) y un tope de deslizamiento (22); y una sección tubular superior (5) con una superficie de deslizamiento (16) cubierta por la cavidad tubular (15) de la tapa corrediza (1) con un tope de deslizamiento (18); donde la superficie de deslizamiento (16) y en la superficie de deslizamiento (17) tiene imanes (11) de contacto con la cavidad tubular (15) de la tapa corrediza (1); y donde la sección tubular inferior (6) tiene una parte intermedia (23) de mayor diámetro que la superficie de deslizamiento (17) que externamente es lisa y que internamente tiene unas guías (24) de aseguramiento de la parte inferior de un soporte de filtro (3), una tapa de filtro hueca (19), un filtro (4), una hélice (7) y un motor (8), y tiene unas plataformas de acople (25) con orificios (26) que reciben un tornillo que se introduce en el orificio (20) de la sección tubular superior (5) para configurar una carcasa del dispositivo y alojar sus componentes con paredes resistentes a temperaturas entre 0°C y 450°C para garantizar el aislamiento térmico al contacto con el usuario.
2. Dispositivo soldador de mano para extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque la sección tubular superior (5) tiene externamente tres partes, una primera parte inicial con una superficie de deslizamiento (16) cubierta por la cavidad tubular (15) de la tapa corrediza (1) y un tiene tope de deslizamiento (18); una segunda parte intermedia (21) de mayor diámetro que la superficie de deslizamiento (16) que externamente es lisa que tiene un agujero (20) de introducción de tornillo para acople con la sección

tubular inferior (6), que internamente tiene unas guías de aseguramiento de la parte superior del soporte de filtro (3), la tapa de filtro hueca (19), el filtro (4), la hélice (7) y el motor (8); y una tercera parte final (27) con una cavidad de media circunferencia (28) para introducción de cableado eléctrico.

- 5 3. Dispositivo soldador de mano para extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque la sección tubular inferior (6) tiene una tercera parte final (29) con una cavidad de media circunferencia (30) para introducción de cableado eléctrico cuando se acopla la sección tubular inferior
10 (6) con la sección tubular superior (5).
4. Dispositivo soldador de mano para extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el soporte de filtro (3), la tapa de filtro hueca (19) y el filtro (4) tienen dos canales (10) en la parte superior
15 acoplados al cableado.
5. Dispositivo soldador de mano para extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque la tapa corrediza (1) está en contacto con el tope de deslizamiento (22) inferior y en contacto con tope de
20 deslizamiento (22) inferior con la punta del soldador (2) expuesta por contacto directo con los imanes de neodimio (11) internos.
6. Dispositivo soldador de mano para extracción, filtrado y deposición de residuos tóxicos suspendidos durante la combustión en soldadura blanda de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque la tapa corrediza (1) cubre la punta
25 del soldador (2) con la superficie de deslizamiento (16) superior y superficie de deslizamiento (17) inferior descubiertas.