

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO

(Primer Examen de fondo)

1. Un sistema deshidratador automático que comprende:
 - una cámara de precalentamiento (1), en donde la cámara de precalentamiento (1) calienta un aire mediante efecto invernadero;
 - una cámara de secado (2) dispuesta en el interior de la cámara de precalentamiento (1);
 - un ducto de ventilación (5) dispuesto en la cámara de secado (2), el cual permite que el aire caliente obtenido en la cámara de precalentamiento (1) se suministre a la cámara de secado (2);
 - un conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) dispuestas en el interior de la cámara de secado (2);
 - un mecanismo de ventilación (3) dispuesto en la cámara de precalentamiento (1) y en la cámara de secado (2) respectivamente;
 - un mecanismo de control conectado al mecanismo de ventilación (3); y
 - un conjunto de almacenamiento y conversión de energía conectado al mecanismo de ventilación (3).
2. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde la cámara de precalentamiento (1) y la cámara de secado (2) están compuestas por una doble pared de un material aislante.
3. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde en cada cama del conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) se dispone un ventilador paralelo (9).
4. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el ducto de ventilación (5) cuentan con un ventilador (4).
5. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) móvil o estático conforma un mecanismo de control de temperatura al interior de la cámara de secado (2), que presenta unos niveles térmicos por los cuales el conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) se moviliza.
6. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el mecanismo de control incluye al menos una tarjeta electrónica conectada a unos sensores de humedad y temperatura y a un conjunto de relés asociados al control del mecanismo de ventilación (3).
7. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) se conecta con una estructura externa de guía,

soporte y evacuación de humedad (7).

8. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde la cámara de secado (2) contiene en su interior al menos 12 camas de posicionamiento vertical (8) móviles controladas por paquetes de a 3, las cuales tienen un movimiento vertical controlado por unos motores lineales (6) y una estructura externa de guía, soporte y evacuación de humedad (7), asociada a un ventilador paralelo (9) que se dispone en cada cama, en donde el mecanismo de ventilación (3) conectado al exterior y controlado mediante el mecanismo de control, y unos ventiladores (4) dispuestos en los ductos de ventilación (5) se activan de acuerdo al nivel de humedad en el interior de la cámara de secado (2).

9. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el conjunto de camas de posicionamiento vertical (8) está conectado a unos motores lineales (6).
