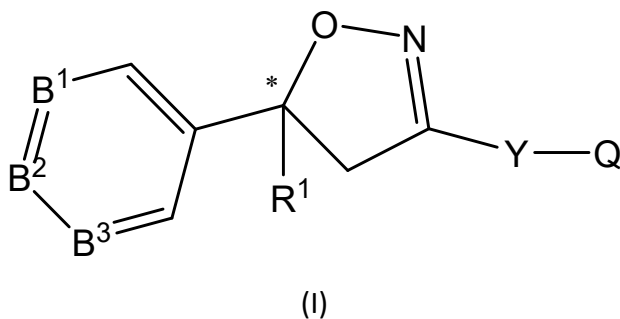


CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Un proceso para la preparación del siguiente compuesto de isoxazolina de fórmula (I), que está enriquecido en un enantiómero:



donde:

B¹, B², B³, son cada uno independientemente C-R;

cada R es independientemente H, halógeno o C₁-C₃haloalquilo,

R¹ es C₁-C₃haloalquilo;

Y es un naftileno

Q es T-NR²R³

T es C(=O);

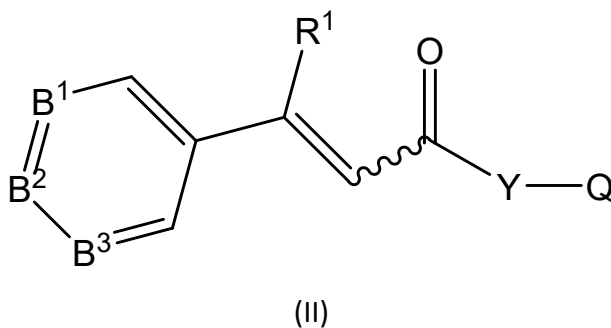
R² es H;

R³ es C₁-C₃alquilo sustituido con R⁴;

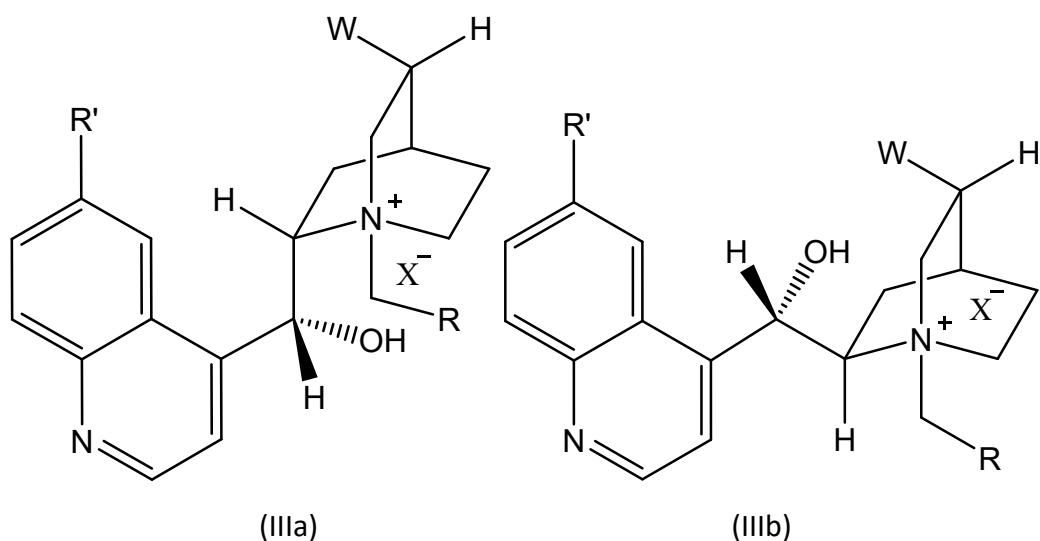
cada R⁴ es C₁-C₃alquilaminocarbonilo, di-C₁-C₃alquilaminocarbonilo, C₁-C₃haloalquilaminocarbonilo o di-C₁-C₃haloalquilaminocarbonilo;

donde el asterisco representa que el átomo de carbono es un átomo de carbono cuaternario quiral;

CARACTERIZADO PORQUE comprende hacer reaccionar un compuesto de fórmula (II):



donde B¹, B², B³, R¹, Y y Q son como se los definió para la fórmula (I), con hidroxilamina en presencia de agua, una base y un catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa) o (IIIb):



donde R es fenilo sustituido con uno, dos o tres grupos benciloxi; R' es hidrógeno o C₁-C₃alcoxi, W es etilo o vinilo y X⁻ es un anión; y aislar el compuesto.

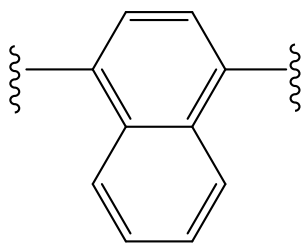
2. El proceso de la reivindicación 1, CARACTERIZADO PORQUE el compuesto de fórmula (I) enriquecido en un enantiómero se aísla cristalizando el compuesto desde un solvente aromático o una mezcla de solventes que comprende un solvente aromático.

3. El proceso de la reivindicación 2, CARACTERIZADO PORQUE el solvente aromático se selecciona entre el grupo que consiste en tolueno, etilbenceno, xilenos, clorobenceno, *o*-diclorobenceno, fluorobenceno, anisol y mesitileno, o una combinación de los mismos.

4. El proceso de la reivindicación 3, CARACTERIZADO PORQUE el solvente aromático es tolueno.

5. El proceso de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, CARACTERIZADO PORQUE antes de aislar el compuesto de fórmula (I) enriquecido en un enantiómero, el proceso además comprende cristalizar el compuesto racémico de fórmula (I) y separar el sólido.

6. El proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, CARACTERIZADO PORQUE Y es Y-2



Y-2.

7. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1 o 6, CARACTERIZADO PORQUE Q es -C(O)NHCH₂C(O)NHCH₂CF₃.

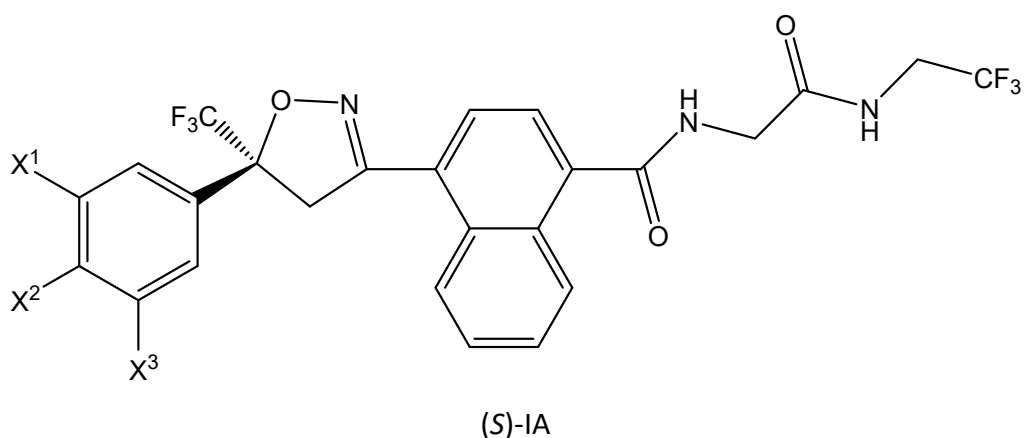
8. El proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, CARACTERIZADO PORQUE X⁻ en el catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa) o (IIIb) es un contraión halógeno.

9. El proceso de acuerdo con la reivindicación 7, CARACTERIZADO PORQUE X⁻ es un contraión cloruro.

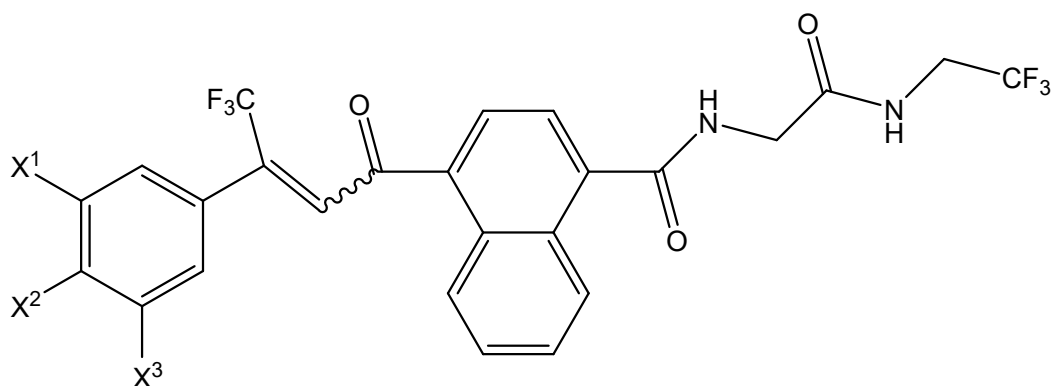
10. El proceso de acuerdo con la reivindicación 9, CARACTERIZADO PORQUE R está sustituido con 3 grupos aralcoxi.

11. El proceso de acuerdo con la reivindicación 10, CARACTERIZADO PORQUE R es 3,4,5-tris(benciloxi)fenilo.

12. Un proceso para la preparación de un compuesto de isoxazolina de fórmula IA, donde X¹, X² y X³ son cada uno independientemente H, cloro, flúor o CF₃, que está enriquecido en el enantiómero (S):

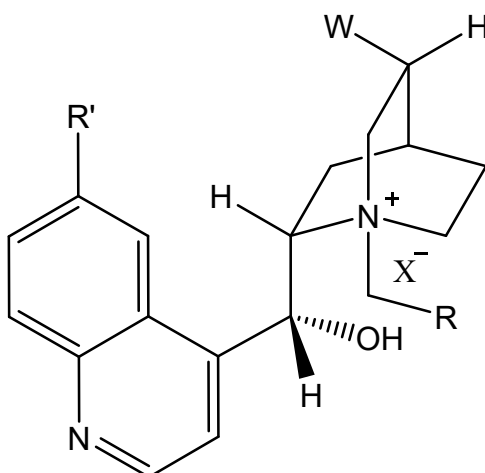


CARACTERIZADO PORQUE comprende hacer reaccionar un compuesto de fórmula (IIA):



(IIA)

donde X^1 , X^2 y X^3 son H, cloro, flúor o CF_3 , con hidroxilamina en presencia de agua, un solvente orgánico que no es miscible con agua, una base y un catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa):



(IIIa)

donde R es fenilo sustituido con uno, dos o tres C_1 - C_3 alcoxi o grupos benciloxi, R' es hidrógeno o C_1 - C_3 alcoxi, W es etilo o vinilo y X^- es un anión; y aislar el compuesto de fórmula (S)-IA.

13. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE el compuesto de fórmula (S)-IA se aísla cristalizando el compuesto desde un solvente aromático o una mezcla de solventes que comprende un solvente aromático.

14. El proceso de la reivindicación 13, CARACTERIZADO PORQUE el solvente aromático se selecciona entre el grupo que consiste en, tolueno, etilbenceno, xilenos, clorobenceno, *o*-diclorobenceno, fluorobenceno, anisol y mesitileno.

15. El proceso de la reivindicación 14, CARACTERIZADO PORQUE el solvente aromático es tolueno.

16. El proceso de cualquiera de las reivindicaciones 12-15, CARACTERIZADO PORQUE antes de aislar el compuesto de fórmula (S)-IA, el proceso además comprende cristalizar el compuesto racémico de fórmula IA y separar el sólido.

17. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE en el catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa), R es fenilo sustituido con 1, 2 o 3 grupos metoxi o etoxi, y R' es hidrógeno o metoxi.

18. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE en el catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa), R es fenilo sustituido con 1, 2 o 3 grupos benciloxi, y R' es hidrógeno o metoxi.
19. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE en el catalizador de transferencia de fase quiral de fórmula (IIIa), R es 3,4,5-tris(benciloxi)fenilo.
20. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE X^1 y X^3 son independientemente cloro o CF_3 y X^2 es H o flúor.
21. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE X^1 cloro; X^3 es CF_3 y X^2 es H.
22. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE X^1 y X^3 son cloro; y X^2 es H.
23. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE X^1 y X^3 son cloro y X^2 es flúor.
24. El proceso de acuerdo con la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE X^1 es cloro; X^3 es CF_3 y X^2 es flúor.